

SYNCRO SLIDING PANELS

Rimadesio



SYNCRO TRANSFORMS SLIDING PANELS INTO SCENIC ELEMENTS OF SPACE. THE PANELS SLIDE SIMULTANEOUSLY AND IN PERFECT SYNCHRONY, WITHOUT ANY CONNECTING PLATE NOR A FLOOR PIN, MODULATING SPACES WITH LIGHTNESS AND PRECISION. AVAILABLE ON A 2, 3 OR 4 WAY RAIL, THE SYSTEM HARMONIZES VOLUMES, LIGHT AND PERSPECTIVES, DEFINING FLUID AND EVOCATIVE ENVIRONMENTS.

IT Syncro trasforma le porte scorrevoli in elementi scenografici dello spazio. I pannelli scorrono contemporaneamente e in perfetta sincronia, liberi da trascino e senza perno a pavimento, modulando gli ambienti con leggerezza e precisione. Disponibile su binario a 2, 3 o 4 vie, il sistema armonizza volumi, luce e prospettive, definendo ambienti fluidi e suggestivi.

DE Syncro verwandelt Schiebetüren in szenografische Elemente des Raums. Die Paneele bewegen sich gleichzeitig und in perfekter Synchronität, ohne Mitnahmeeffekt und ohne Bodenführung, und modulieren Räume mit Leichtigkeit und Präzision. Erhältlich mit 2-, 3- oder 4-spurigem Laufschienensystem, harmonisiert das System Volumen, Licht und Perspektiven und definiert fließende und eindrucksvolle Raumsequenzen.

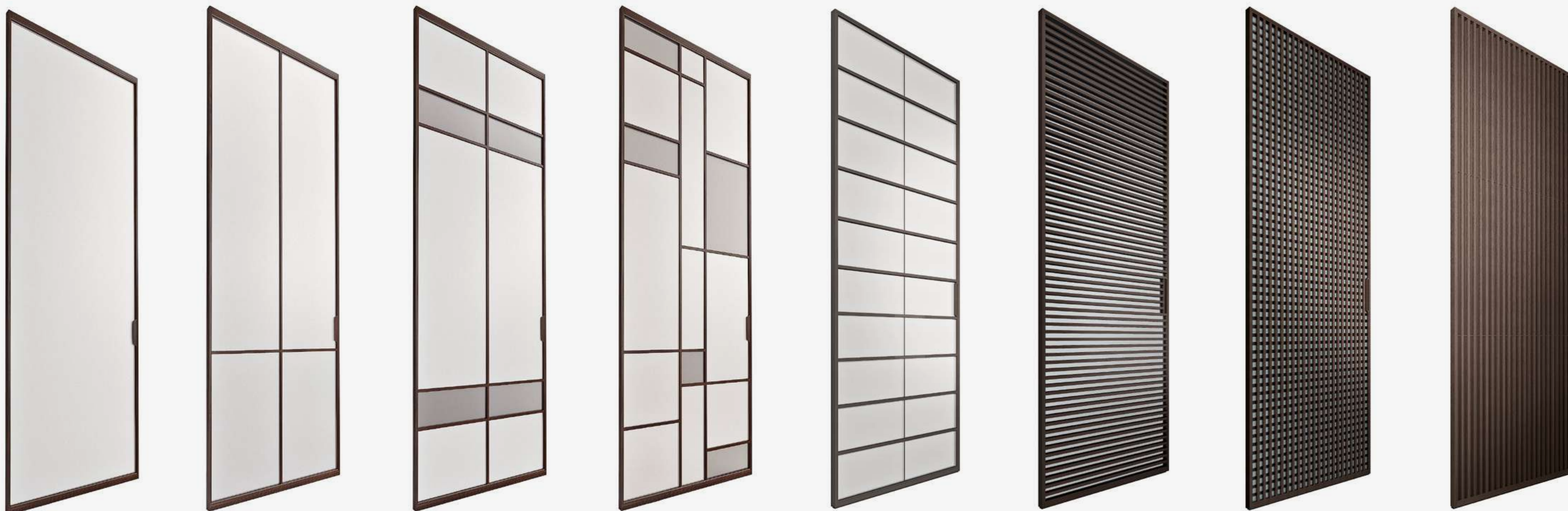
FR Syncro transforme les panneaux coulissants en éléments scénographiques de l'espace. Les panneaux coulissent simultanément et en parfaite synchronie, sans plaque de liaison et sans pivot au sol, modulant les environnements avec légèreté et précision. Disponible sur rail à 2, 3 ou 4 voies, le système harmonise volumes, lumière et perspectives, définissant des espaces fluides et suggestifs.

ES Syncro transforma los paneles correderos en elementos escenográficos del espacio. Los paneles se deslizan simultáneamente y en perfecta sincronía, libres de arrastre y sin pivote en el suelo, modulando los ambientes con ligereza y precisión. Disponible con riel de 2, 3 o 4 vías, el sistema armoniza volúmenes, luz y perspectivas, definiendo ambientes fluidos y sugestivos.

RU Syncro превращает раздвижные двери в сцениграфические элементы пространства. Панели движутся одновременно и в полной синхронности, без эффекта «перетягивания» и без напольного штифта, позволяя легко и точно трансформировать пространство. Система доступна с направляющими на 2, 3 или 4 дорожки и гармонизирует объемы, свет и перспективы, создавая текучие и выразительные интерьеры.

汉语 Syncro 将滑动门转化为空间中的舞台化元素。门板可同时、并以完全同步的方式滑动，无需拖带系统，也无需地面转轴，从而以轻盈与精准的方式调节空间。该系统提供 2、3 或 4 轨道版本，使体量、光线与空间透视彼此协调，塑造出流动而富有表现力的环境。











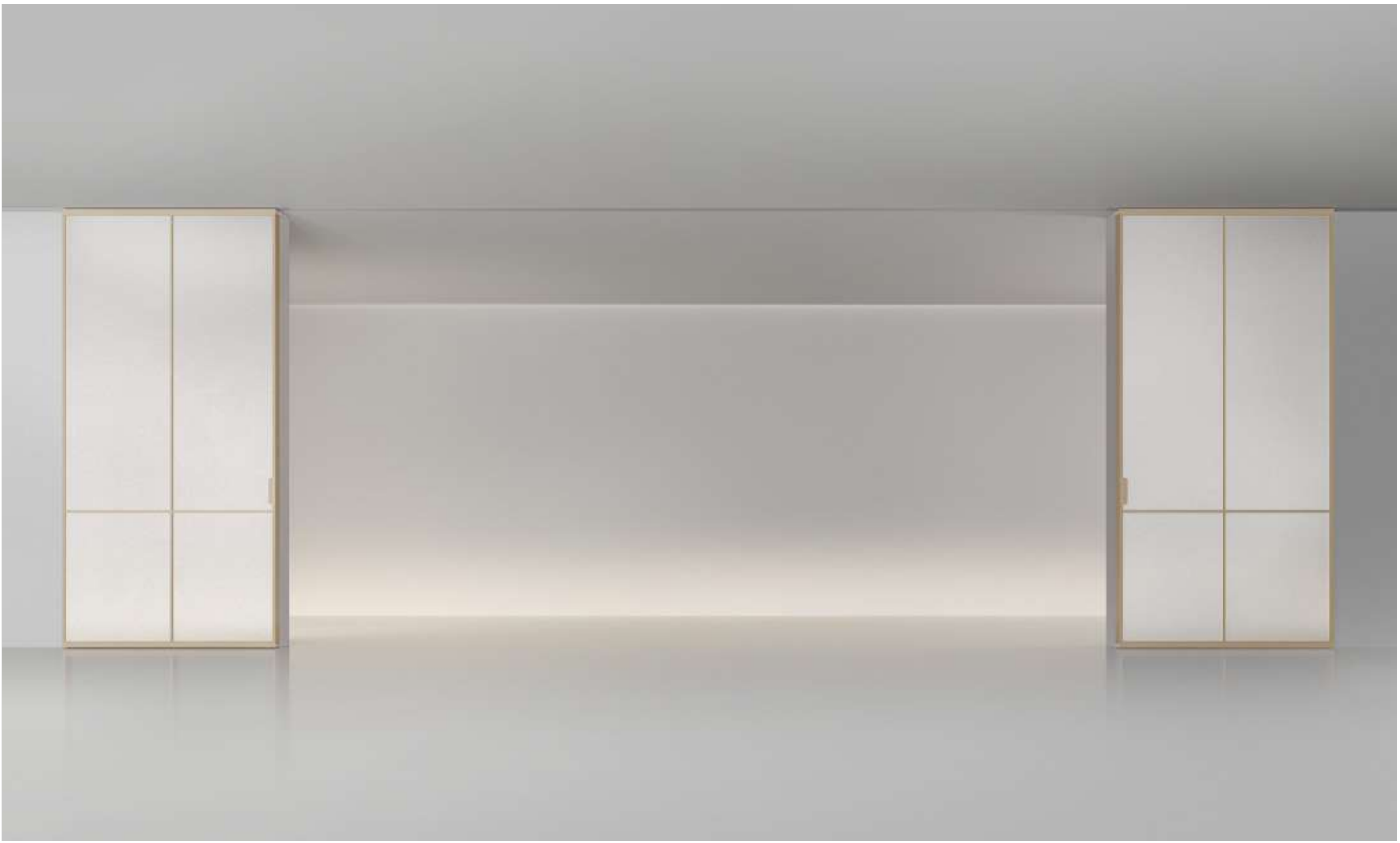


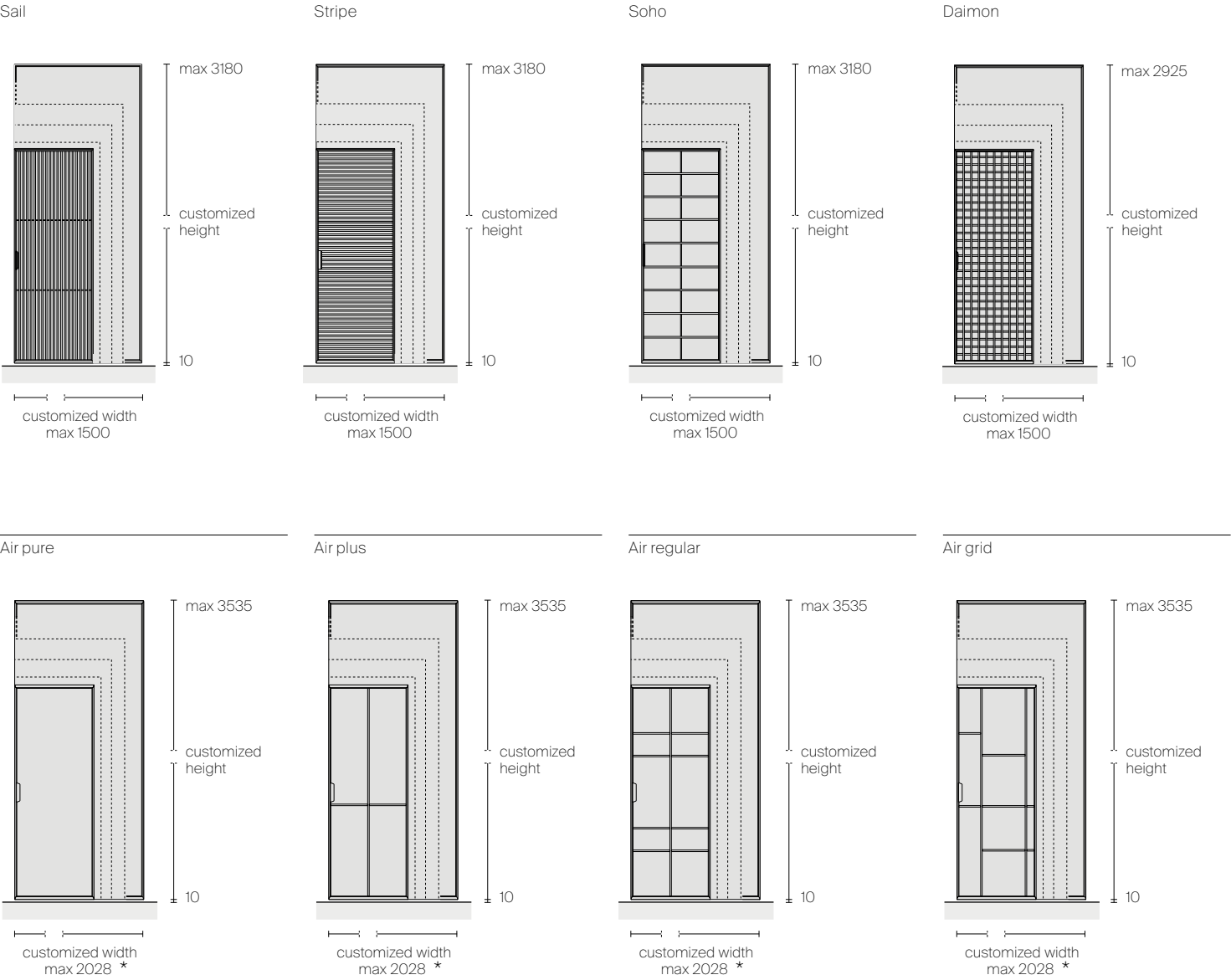












* maximum panel dimension: 4m².

EN The Syncro mechanism for synchronized opening of sliding panels is extended into the Rimadesio collection: the movement is light, without floor pin and with perfect overlapping of the panels. Available for compositions with 2, 3 and 4 way rail systems; maximum panel dimensions 3180 × 1500 mm, always custom made.

IT Il meccanismo Syncro per l'apertura sincronizzata dei pannelli scorrevoli viene esteso all'interno della collezione Rimadesio: il movimento risulta leggero, senza perno a pavimento e con la perfetta sovrapposizione dei pannelli. Disponibile per composizioni con binario a 2, 3 e 4 vie; dimensioni massime dei pannelli 3180 × 1500 mm e realizzazione sempre su misura.

DE Der Syncro-Mechanismus für die synchronisierte Öffnung von Schiebepaneelen wird innerhalb der Rimadesio-Kollektion erweitert: Die Bewegung ist leichtgängig, ohne Bodenstift und mit perfekter Überlagerung der Paneele. Verfügbar für Kompositionen mit 2-, 3- und 4-läufigen Schienen; maximale Paneel Größe 3180 × 1500 mm, stets maßgefertigt.

FR Le mécanisme Syncro pour l'ouverture synchronisée des panneaux coulissants est intégré à la collection Rimadesio : le mouvement est léger, sans pivot au sol et avec un chevauchement parfait des panneaux Disponible pour des compositions avec rail à 2, 3 et 4 voies; dimensions maximales des panneaux 3180 × 1500 mm et réalisée toujours sur mesure.

ES El mecanismo Syncro para la apertura sincronizada de los paneles correderos se extiende al resto de la colección Rimadesio: el movimiento es ligero, sin pivote en el suelo y con una perfecta superposición de los paneles. disponible para composiciones con riel de 2, 3 y 4 vías; dimensiones máximas de los paneles 3180 × 1500 mm y realización siempre a medida.

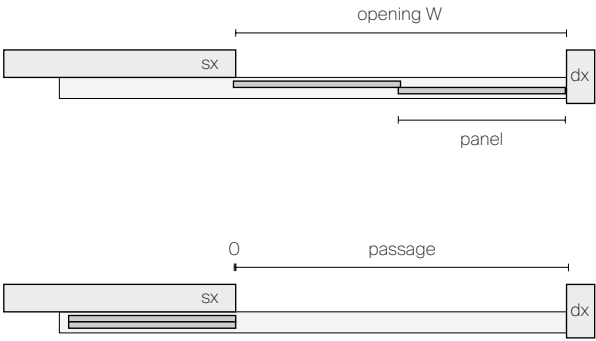
RU механизм Syncro для синхронного открытия раздвижных панелей распространяется на коллекцию Rimadesio: движение легкое, без штифта в полу и с идеальным наложением панелей. Доступно для композиций с рельсом на 2, 3 и 4 пути; максимальные размеры панелей 3180 × 1500 мм, изготовление всегда на заказ.

汉语 Rimadesio系列扩展应用Syncro同步联动移门开启机制：运行轻盈，无需地面转轴，实现门板完美重叠。适用于2轨、3轨及4轨系统；门板最大尺寸为3180 × 1500毫米，可定制生产。

COMPOSITIONS

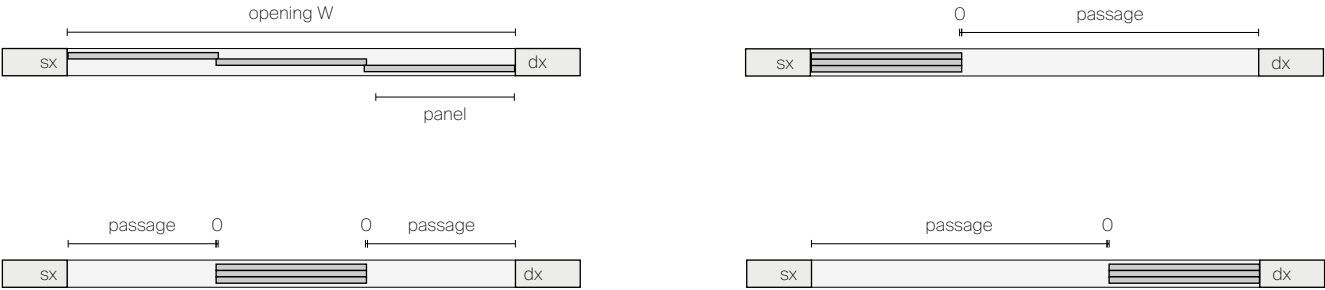
Double rail out of the opening with floor guide pin and flush with open panels

2 sliding panels composition

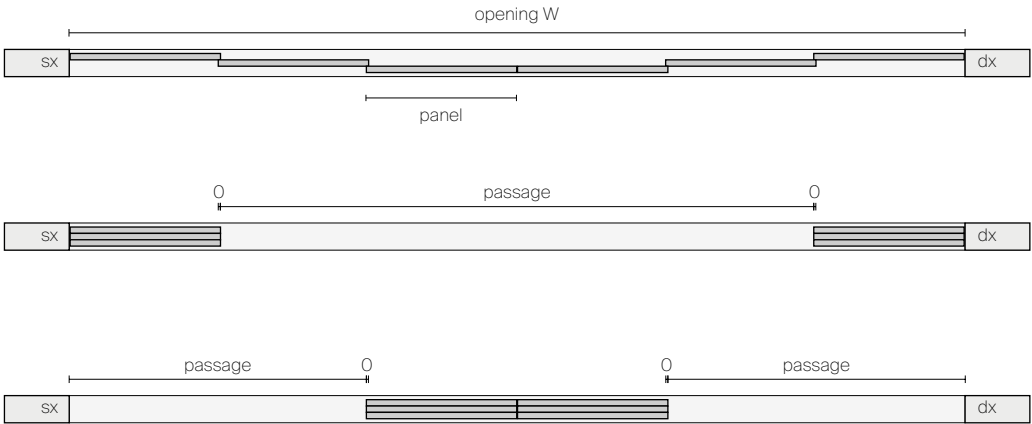


3 ways rail in the opening without floor guide pin and flush with open panels

3 sliding panels composition

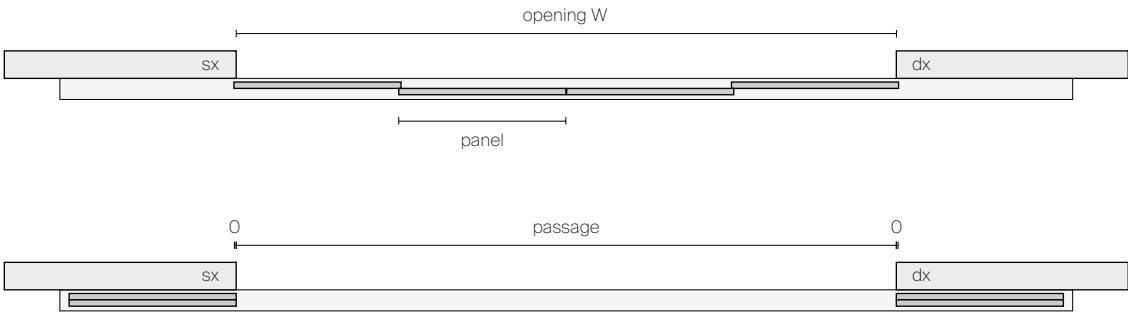


6 sliding panels composition



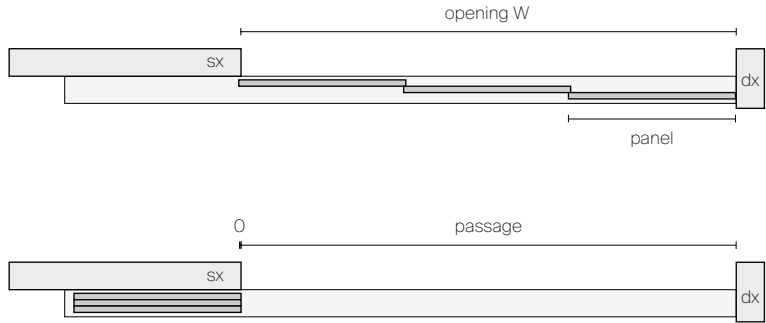
Double rail out of the opening with floor guide pin and flush with open panels

4 sliding panels composition

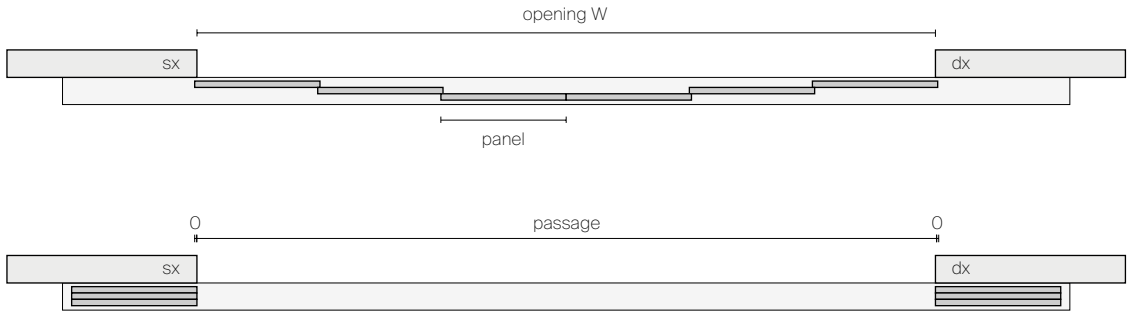


3 ways rail out of the opening with floor guide pin and flush with open panels

3 sliding panels composition



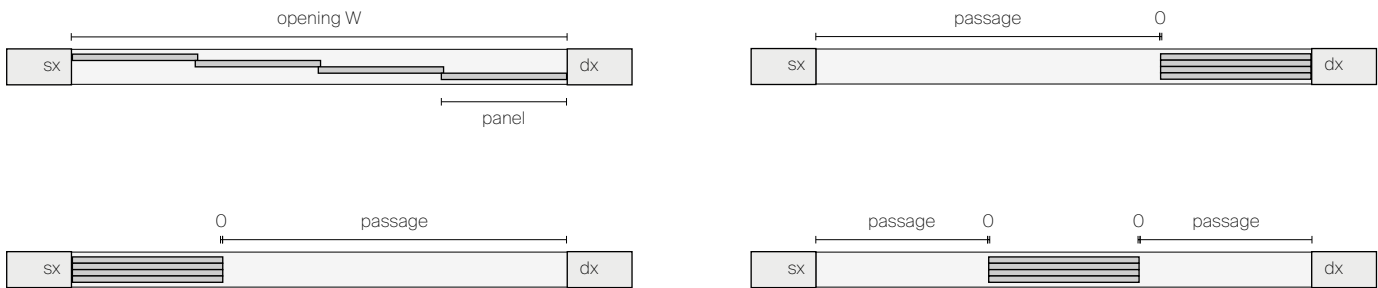
6 sliding panels composition



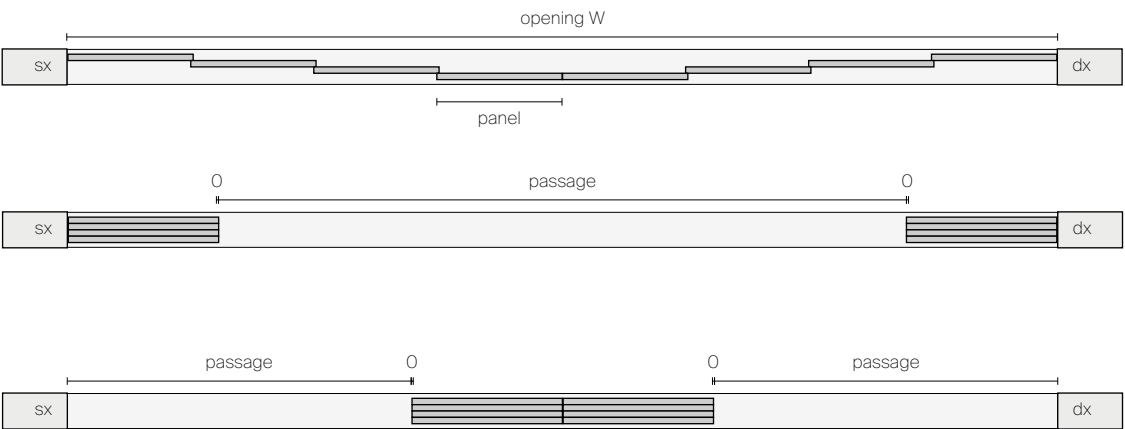
COMPOSITIONS

4 ways rail in the opening without floor guide pin and flush with open panels *

4 sliding panels composition



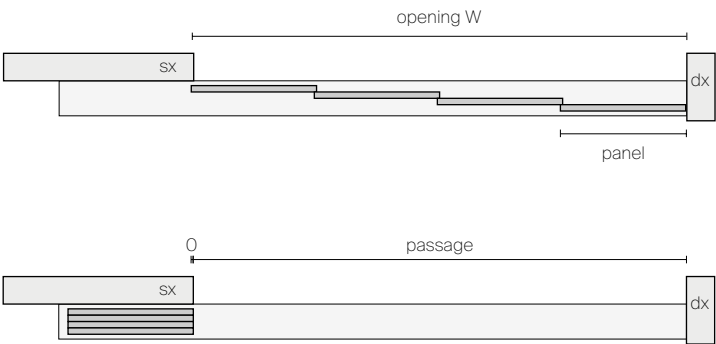
8 sliding panels composition



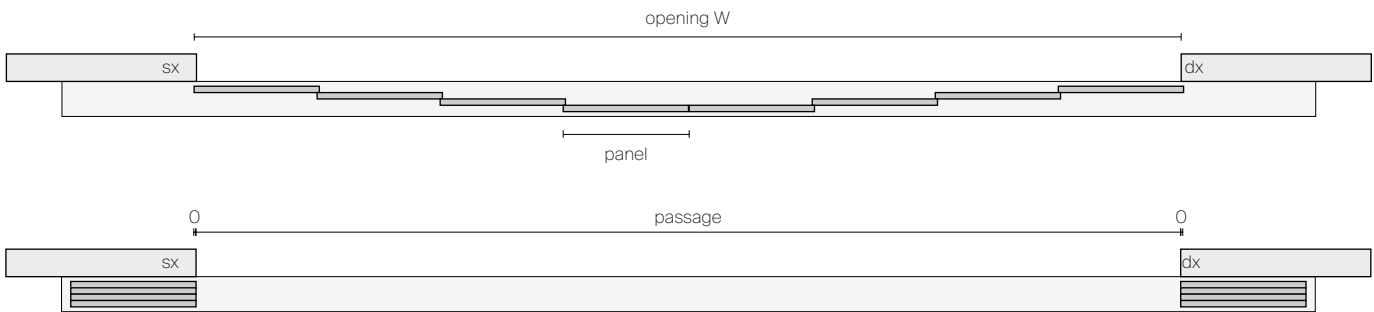
* not available for Air Pure, Air Plus, Air Regular and Air Grid sliding panels.

4 ways rail out of the opening with floor guide pin and flush with open panels *

4 sliding panels composition



8 sliding panels composition



QUALITY AS THE MAIN PURPOSE, ALWAYS AND IN EVERY ASPECT. WITH THIS MISSION RIMADESIO IS CONSTANTLY SEARCHING FOR SOLUTIONS TO IMPROVE ITS OWN ECOLOGICAL STANDARDS.

OBJECTIVE OBTAINED THANKS TO THE USE OF PRECIOUS AND RECYCLABLE MATERIALS, TO THE ABSENCE OF SUBSTANCES THAT CAN BE TOXIC TO HUMANS OR HARMFUL TO THE ENVIRONMENT IN EVERY PHASE OF THE PRODUCTIVE PROCESS, TO THE USE OF TECHNOLOGY AND EVOLVED MACHINERY, POWERED BY CLEAN ENERGY DERIVED FROM PHOTOVOLTAIC SYSTEMS, INSTALLED ON THE GIUSSANO HEADQUARTERS ROOF.

ALUMINIUM, GLASS, WOOD: FULLY RECYCLABLE AND PARTLY ALREADY RECYCLED MATERIALS.

PROOFS OF A REINFORCED GREEN DNA AND WIDE COHERENCE, SIGNALS OF A CONTINUOUS RESEARCH AND A GLANCE TOWARDS THE FUTURE, THAT TAKES SHAPE IN THE TECHNOLOGICAL INNOVATION OF SYSTEMS, DOORS AND FURNITURE, MADE WITH THE AWARENESS OF WANTING TO ENTRUST HUMANS ONLY WITH HIGH VALUE-ADDED ACTIVITIES.

EXCELLENCE SUSTAINABILITY PROJECT

IT Perseguire la qualità, sempre, sotto tutti gli aspetti. Con questa mission Rimadesio ricerca costantemente soluzioni volte a migliorare i propri standard qualitativi ecologici. Obiettivo ottenuto sinergicamente, grazie all'utilizzo di materiali preziosi e riciclabili, all'assenza di sostanze tossiche per l'uomo e nocive per l'ambiente in ogni fase del processo produttivo, all'impiego di tecnologie e macchinari evoluti alimentati con energia pulita proveniente da impianti fotovoltaici, installati sulla copertura dell'headquarter di Giussano. Alluminio, vetro, legno, materiali totalmente riciclabili e in parte già riciclati, ma anche le vernici prive di solventi di Ecolorsystem e i sistemi di imballaggio ecologici. Testimonianze di un dna green consolidato e di una coerenza trasversale, segnali di una continua attività di ricerca e di uno sguardo sempre proteso al futuro che si declina nell'innovazione tecnologica di sistemi, porte ed arredi, realizzati con la consapevolezza di voler affidare all'uomo solo attività dall'alto valore aggiunto.

DE Stets um Qualität bemüht, und zwar in allen Bereichen. Mit dieser Mission im Blick sucht Rimadesio laufend nach Lösungen, um seine ökologischen Qualitätsstandards zu verbessern. Dieses Ziel wurde dank der Verwendung wertvoller und wiederverwertbarer Materialien, dem Verzicht auf für den Menschen giftige und umweltschädliche Stoffe in jeder Phase des Produktionsprozesses und dem Einsatz fortschrittlicher Technologien und Maschinen, die mit sauberer Energie aus den auf dem Dach des Giussano-Hauptsitzes installierten Photovoltaikanlagen betrieben werden, synergetisch erreicht. Aluminium, Glas, Holz, vollständig recycelbare und teilweise bereits recycelte Materialien, aber auch die Lösungsmittelfreien Farben von Ecolorsystem und umweltfreundliche Verpackungssysteme. Ein Zeugnis einer fundierten grünen DNA und einer transversalen Kohärenz, Zeichen einer kontinuierlichen Forschungstätigkeit und eines stets in die Zukunft gerichteten Blicks, der sich in der technologischen Innovation von Systemen, Türen und Einrichtungsgegenständen ausdrückt, die in dem Bewusstsein realisiert werden, den Menschen nur Tätigkeiten mit hohem Mehrwert anzuvertrauen.

FR Poursuivre la qualité, toujours, et à tous les égards. Avec cette mission Rimadesio recherche constamment de solutions au fin d'améliorer ses normes de qualité écologique. Objectif atteint, grâce à l'utilisation de matériaux précieux et recyclables, l'absence à chaque étape de la production de substances toxiques nocives pour l'homme et l'environnement, l'utilisation de technologies et des machines avancées alimentées par l'énergie solaire après l'installation sur le toit de l'usine à Giussano de systèmes photovoltaïques. Aluminium, verre, bois, des matériaux entièrement recyclables et déjà en partie recyclés, mais aussi peinture Ecolorsystem sans solvants et systèmes d'emballage respectueux de l'environnement. Témoignages d'un adn "vert" consolidé et d'une cohérence transversale, signes de recherche continue et d'une tendance à regarder en avant, qui correspond bien à l'innovation technologique des systèmes, des portes et des meubles, réalisés avec la conscience que l'apport de l'homme dans la production ne peut qu'avoir un valeur ajoutée.

ES Perseguir la calidad, siempre, en todos los aspectos. Con esta misión Rimadesio busca constantemente soluciones destinadas a mejorar sus estándares de calidad ecológica. Objetivo conseguido sinérgicamente, gracias al uso de materiales preciosos y reciclables, a la ausencia de sustancias tóxicas para los seres humanos y nocivas para el medio ambiente en cada etapa del proceso de producción, al uso de tecnologías y máquinas avanzadas alimentadas por energía limpia a partir de sistemas fotovoltaicos, instalados en la cobertura del headquarter de Giussano. Aluminio, cristal, madera, materiales completamente reciclables y, en parte, ya reciclados, sino también las pinturas Ecolorsystem libres de disolventes y los sistemas de embalaje ecológicos. Testimonios de un adn green consolidado y una coherencia transversal, señales de una continua investigación y de una vista siempre tendida al futuro que se declina en la innovación tecnológica de sistemas, puertas y muebles, realizados con el conocimiento que desea confiar al hombre sólo actividades de alto valor añadido.

RU Обеспечение качества всегда и во всем. И, в том числе, для достижения этой цели Компания Rimadesio находится в постоянном поиске решений, направленных на улучшение экологических стандартов качества. Эта цель была достигнута благодаря использованию на каждом этапе производственного процесса ценных материалов, пригодных для вторичной переработки, отсутствию токсичных для человека и вредных для окружающей среды веществ, а также благодаря внедрению передовых технологий и оборудования, работающего на чистой энергии от фотоэлектрических систем, установленных на крыше штаб-квартиры компании в г. Джуссано. Компания использует такие материалы, как алюминий, стекло, дерево – полностью перерабатываемые и уже частично переработанные материалы, краски Ecolorsystem, не содержащие растворителей, а также экологически упаковку. Свидетельство консолидированной экологичности и непрерывной последовательности, исследовательской деятельности и взгляда, всегда устремленного в будущее, что выражается в технологических инновациях систем, дверей и мебели, произведенных с осознанием того, что человеку стоит поручать только деятельность с высокой добавленной стоимостью.

汉语 至始至终追求全方位的卓越品质。Rimadesio 肩负使命，不断探索精进生态质量标准的解决方案。品牌目标之达成有赖于珍贵的可回收材料，该材料在所有制造阶段皆不会产生危害人体和环境之有毒物质，同时结合业界前沿的技术以及先进机械装置；而位于朱塞诺（Giussano）品牌总部建筑屋顶上的光伏发电设备为上述之机械装置供给干净的能量。除了可完全回收和已部分回收的铝材、玻璃、木材等材料之外，还有环保色彩系统（Ecolorsystem）的无溶剂涂料和生态环保型包装。深植的绿色DNA、跨领域的协同性、持续的研究工作以及具前瞻性的未来展望皆体现在家具系统、各式门类和家具配件的技术创新上，其本着信赖人类才能胜任高附加价值活动的意念研发而成。

TEMPERED GLASSES

Single tempered glasses cooked at a temperature of 650 °C. Mechanical resistance 5 times superior in comparison to a normal glass. In case of breaking it crumbles in harmless tiny fragments. In accordance with the UNI EN 12150, UNI 7697 and UNI EN 12600 rules with reference to the security of glasses for decoration purposes.

LAMINATED GLASSES

Double glasses. Between the two glasses a thin plastic film is inserted. Transparent and invisible, it perfectly sticks to both surfaces. Both surfaces are perfectly smooth. Resistance to breaking in accordance with the UNI EN ISO 12543, UNI 7697 and UNI EN 12600 rules. The plastic film withholds the fragments in case of breaking.

GLASS WITH METAL NET AND MESH

Double laminated glasses. Between the two extra-clear glasses and two thin plastic films a micronet fabric is inserted. Through a sophisticated process a metal layer is applied on the fabric, thus creating a characteristic effect of semi transparency. The reflections of the light on the surface of the metallic net are provided by using an extra-clear float glass, which allows maximum transparency and high light transmissions, thanks to the low content of iron oxides. Following the process of hot stratification, the fabric might show minor wave effect, which give the material its characteristic materic and natural look.

RIFLETTENTE RAFIA GLASS

Monolithic glass featuring a decorative pattern created through ceramic ink printing, applied to the surface of the sheet and permanently fixed through the tempering process. This technology allows the decorative motif to be fully integrated into the material, giving the glass high performance in terms of surface resistance, durability, and stability against scratches, water, and chemical agents.

ECOLORSYSTEM LACQUERED GLASSES

Ecolorsystem is the name that distinguishes the exclusive Rimadesio lacquered glass collection in glossy and matt finishing. Ecological colours produced using exclusively water paints of latest generation, cooked at 110° C. A production technology in the area of glass, with a fully robotised in-house plant that ensures very high quality results and a low environmental impact work cycle. Corrosion resistance conforms to the UNI EN ISO 9227 standard. Temperature fluctuation resistance conforms to the UNI 9429 standard. The colour is inside the double glass, safe from stains, dust and humidity. The thickness of the glass creates an exclusive "depth" effect.

VETRI TEMPERATI

Vetri singoli, sottoposti al trattamento della tempra ovvero ad una cottura alla temperatura di 650 °C. Resistenza meccanica di 5 volte superiore rispetto ad un vetro normale. In caso di rottura si sbriciola in minuti frammenti inoffensivi. Conformi alle norme UNI EN 12150, UNI 7697 e UNI EN 12600 in materia di sicurezza per i vetri d'arredamento.

VETRI STRATIFICATI

Vetri doppi. Fra i due vetri è inserita una sottile pellicola di materiale plastico, trasparente ed invisibile, che aderisce completamente alle due superfici. Entrambe le superfici sono perfettamente lisce. Resistenza alla rottura conforme alle norme UNI EN ISO 12543, UNI 7697 e UNI EN 12600. La pellicola di materiale plastico in caso di rottura trattiene i frammenti.

VETRI STRATIFICATI RETE,

MAGLIA E FIBRA

Vetri doppi stratificati. Tra i due vetri extrachiarì e le due sottili pellicole in materiale plastico, è inserito un tessuto in microrete sul quale, tramite un sofisticato processo di materizzazione, viene depositato uno strato metallico che crea un caratteristico effetto di semitrasparenza. Le riflessioni della luce sulla superficie della rete metallizzata sono ottenute con l'utilizzo del vetro float extrachiaro che, grazie al basso contenuto di ossidi di ferro, garantisce la massima trasparenza e un'elevata trasmissione luminosa. Il tessuto, a seguito del processo di stratifica a caldo, può presentare delle leggere ondulazioni che conferiscono al materiale il suo caratteristico aspetto materico e naturale.

VETRO RIFLETTENTE RAFIA

Vetro monolitico con decoro ottenuto mediante stampa con inchiostri ceramici, applicati sulla superficie della lastra e fissati in modo permanente attraverso il processo di tempra. Questa tecnologia consente la perfetta integrazione del motivo decorativo nel materiale, conferendo al vetro elevate prestazioni in termini di resistenza superficiale, durabilità e stabilità nei confronti di graffi, acqua e agenti chimici.

VETRI LACCATI ECOLORSYSTEM

Ecolorsystem è la denominazione che contraddistingue l'esclusiva collezione di vetri laccati Rimadesio, disponibili in finitura lucida e opaca. Colori ecologici perchè prodotti utilizzando esclusivamente vernici all'acqua di ultima generazione, con cottura a 110°C. Una tecnologia produttiva all'avanguardia nell'ambito del vetro, con impianti interni totalmente robotizzati che assicurano risultati di altissima qualità e un ciclo di lavorazione a basso impatto ambientale. Resistenza alla corrosione conforme alla norma UNI EN ISO 9227. Resistenza agli sbalzi di temperatura conforme alla norma UNI 9429. Colori inalterabili nel tempo perchè applicati sulla superficie interna del vetro, al sicuro da macchie, polvere e umidità. Lo spessore del vetro crea un esclusivo effetto di "profondità".

TEMPERIERTES GLAS

Einzelgläser, die einer Härtingsbehandlung oder einer Kochtemperatur von 650 °C unterzogen wurden. Mechanische Beständigkeit 5 mal höher als bei normalem Glas. Im Bruchfall zerbröckeln harmlose Bruchstücke in Minuten. Entspricht den Normen UNI EN 12150, UNI 7697 und UNI EN 12600 für die Sicherheit von Möbelgläsern.

SCHICHTGLAS

Doppelgläser. Zwischen den beiden Gläsern befindet sich ein dünner Film aus transparentem und unsichtbarem Kunststoff, der vollständig an den beiden Oberflächen haftet. Beide Oberflächen sind komplett glatt. Die Bruchfestigkeit entspricht den Normen UNI EN ISO 12543, UNI 7697 und UNI EN 12600. Die Kunststoffolie bewahrt im Bruchfall die Bruchstücke.

SCHICHTGLAS MIT METALLNETZ,

GLASGITTER UND FASER

Hierbei handelt es sich um Doppel-schichtgläser. Zwischen den zwei Extralight-Glasscheiben und den beiden unsichtbaren Plastikfolien wird ein Metallnetz eingesetzt. Das kriert einen besonderen halbttransparenten Effekt. Der Wiederschein des Lichtes auf der Oberfläche des Metallnetztes wird durch die Verwendung von Extralight Float Glas erzielt. Dank eines kleinen Anteils von Eisenoxid haben wir die maximale Lichtdurchlässigkeit und eine sehr hohe Lichtübertragung erzielen können. Das Netz kann nach dem unter Hitze durchgeführten Schichtungsverfahren leichte Welle aufweisen, was dem Material ein natürliches Aussehen verleiht.

RIFLETTENTE RAFIA GLAS

Monolithisches Glas mit Dekor, das im Siebdruckverfahren mit keramischen Farben erzeugt wird. Diese werden auf die Oberfläche der Glasscheibe aufgebracht und durch den Härtingsprozess dauerhaft fixiert. Diese Technologie ermöglicht eine perfekte Integration des dekorativen Motivs in das Material und verleiht dem Glas hohe Leistungswerte hinsichtlich Oberflächenbeständigkeit, Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit gegenüber Kratzern, Wasser und chemischen Einflüssen.

LACKIERTE GLÄSER ECOLORSYSTEM

Ecolosystem ist der Name der lackierten Glas-Kollektion von Rimadesio in der glänzend und matte Ausführung verfügbar. Absolut oekologische Farben, da die modernsten Lackierungen, auf Wasser-Basis, an einer Temperatur von 110° gekocht werden. Eine fortschrittliche Produktionstechnik in der Glasverarbeitung auf einer vollautomatisierten Anlage, die Ergebnisse höchster Qualität und gleichzeitig umweltfreundliche Verarbeitungsverfahren gewährleistet. Korrosionsprüfung gemäß Bestimmung UNI EN ISO 9227. Temperaturwechselprüfung gemäß Bestimmung UNI 9429. Unverändliche Farben da die Farbung sich im Innen des Doppelglases, geschützt vor Staub, Kratzen und Feuchtigkeit, befindet. Die Dicke des Glases erzeugt eine einzigartige Tiefwirkung.

VERRES TREMPÉS

Verres simples, soumis au traitement de trempe et donc à une température de cuisson de 650 °C. Résistance mécanique 5 fois supérieure à celle du verre normal. En cas de rupture, des fragments inoffensifs s'effritent en quelques minutes. Conforme aux normes UNI EN 12150, UNI 7697 et UNI EN 12600 pour la sécurité des verres pour les meubles.

VERRES STRATIFIÉS

Double verres. Entre les deux verres se trouve une fine pellicule de matière plastique, transparente et invisible, qui adhère complètement aux deux surfaces. Les deux surfaces sont parfaitement lisses. La résistance aux ruptures est conforme aux normes UNI EN ISO 12543, UNI 7697 et UNI EN 12600. La pellicule retient les fragments en cas de rupture.

VERRE FEUILLETÉ AVEC NET,

MAILLE ET FIBRA

Double verre stratifié. Entre les deux verres extra clair et les deux films fins de matière plastique un tissu en micro maille est ajouté. A travers un procédé avancé de materisation sur couche métallique est déposé sur ce tissu, créant un effet caractéristique translucide. Les reflets de la lumière sur la surface de la maille métallique sont obtenus avec l'utilisation du verre float extra clair, qui, grâce à un faible teneur de oxydes de fer, permet un maximum de transparence et de transmission de la lumière. Suite au procédé de stratification à chaud, le tissu peut présenter de petites ondulations, qui apportent au matériau son aspect caractéristique et naturel.

VERRE RIFLETTENTE RAFIA

Verre monolithique avec décor obtenu par impression à l'aide d'encres céramiques, appliquées sur la surface de la feuille de verre et fixées de manière permanente par le processus de trempe. Cette technologie permet une parfaite intégration du motif décoratif dans le matériau, conférant au verre d'excellentes performances en termes de résistance de surface, de durabilité et de stabilité face aux rayures, à l'eau et aux agents chimiques.

VERRES LAQUÉS ECOLORSYSTEM

Ecolorsystem est le nom qui caractérise la collection exclusive de verres laqués de Rimadesio disponibles en finition brillante et mate. Couleurs écologiques, parce que produites en utilisant exclusivement vernis à l'eau de dernière génération, cuites à 110°. Une technologie de production avant-gardiste dans le domaine du verre, avec des équipements internes entièrement robotisés qui assurent des résultats de grande qualité et un cycle de production ayant un impact très faible sur l'environnement. Résistance à la corrosion conformément à la norme UNI EN ISO 9227. Résistance aux écarts de température conformément à la norme UNI 9429. Couleurs inaltérables parce qu'ils sont appliqués dans la surface interne du verre, pour protéger de la poussière humidité et taches. L'épaisseur du verre crée un exclusif effet profondeur.

CRISTALES TEMPLADOS

Vidrios simples, sometidos al tratamiento de templado a una temperatura de cocción de 650 °C. Resistencia mecánica de 5 veces mayor que el vidrio normal. En caso de rotura, se desmoronan fragmentos inofensivos. Conforme a las normas UNI EN 12150, UNI 7697 y UNI EN 12600 en materia de seguridad para los cristales en el amueblamiento.

CRISTALES ESTRATIFICADO

Vidrios dobles. Entre los dos vidrios hay una película fina de material plástico, transparente e invisible, que se adhiere completamente a las dos superficies. Ambas superficies son perfectamente lisas. La resistencia a la rotura cumple con las normas UNI EN ISO 12543, UNI 7697 y UNI EN 12600. La película de plástico en caso de rotura retiene los fragmentos.

CRISTALES ESTRATIFICADOS RED

METÁLICA, MAILLA Y FIBRA

Cristales dobles estratificados. Entre los dos cristales extraclaros y las dos capas sintéticas, está inserido en un tejido de microred en el que, a través de un sofisticado proceso se deposita una característica de efecto semitransparente. Los reflejos de la luz sobre la superficie de la red metálica se proporcionan con el uso del vidrio float extraclaro que, gracias a su bajo contenido en óxidos de hierro, asegura la máxima transparencia y una alta transmisión de luz. El tejido, siguiendo el proceso de estratificación en caliente, puede presentar ligeras ondulaciones que dan al material su aspecto característico natural.

VIDRIO RIFLETTENTE RAFIA

Vidrio monolítico con decoración obtenida mediante impresión con tintas cerámicas, aplicadas top la superficie de la lámina y fijadas de forma permanente mediante el proceso de templado. Esta tecnología permite la perfecta integración del motivo decorativo en el material, confiriendo al vidrio elevadas prestaciones en términos de resistencia superficial, durabilidad y estabilidad frente a arañazos, agua y agentes químicos.

CRISTALES LACADOS ECOLORSYSTEM

Ecolorsystem es la denominación que marca la exclusiva colección de los cristales lacados Rimadesio, disponibles en acabado brillante y mate. Colores ecológicos porque productos utilizando exclusivamente pinturas al agua de última generación, con cocción a 110°. Una tecnología productiva a la vanguardia en el ámbito del cristal, con unas instalaciones internas totalmente robotizadas que aseguran resultados de altísima calidad y un ciclo de tratamiento respetuoso del medio ambiente. Resistencia a la corrosión conforme a la norma UNI EN ISO 9227. Resistencia a las variaciones de temperatura conforme a la norma UNI 9429. Colores inalterables en el tiempo porque aplicados en la superficie interior del cristal, al resguardo de manchas, polvo y humedad. El grosor del cristal crea un exclusivo efecto de "profundidad".

ЗАКАЛЕННОЕ СТЕКЛО

Механическая прочность одинарных стекол, подвергнутых закалке, т.е. обжигу при температуре 650°C, в 5 раз выше, чем у обычного стекла. Если такое стекло разбить, оно рассыпется на мелкие неопасные осколки. Соответствует стандартам безопасности UNI EN 12150, UNI 7697 и UNI EN 12600 для мебельного стекла.

МНОГОСЛОЙНОЕ СТЕКЛО

Двойные стекла. Тонкая, прозрачная и невидимая пластиковая пленка прокладывается между двумя стеклами и полностью приклеивается к обеим поверхностям. Обе поверхности идеально гладкие. Проверка прочности на разрыв была выполнена в соответствии со стандартами UNI EN ISO 12543, UNI 7697 и UNI EN 12600. Эта пленка способна удерживать осколки разбившегося стекла.

МНОГОСЛОЙНОЕ СТЕКЛО,

СТЕКЛО С СЕТКОЙ

Многослойное двойное стекло. Между двумя сверхпрозрачными стеклами и двумя тонкими пластиковыми пленками вставляется микросетчатое полотно, на которое в ходе сложного производственного процесса наносится металлический слой, благодаря чему и формируется характерный полупрозрачный эффект. Отражение света на поверхности металлизированной сетки достигается за счет использования сверхчистого флоат-стекла, которое из-за низкого содержания оксида железа гарантирует максимальную прозрачность и высокую светопропускную способность. В результате процесса наслаивания в горячем виде полотно приобретает небольшие волнистости, которые придают материалу характерную текстуру и натуральный вид.

СТЕКЛО RIFLETTENTE RAFIA

Монолитное стекло с декоративным рисунком, нанесённым методом печати керамическими чернилами на поверхность стеклянного листа и закреплённым навсегда в процессе закалки. Данная технология обеспечивает идеальную интеграцию декоративного мотива в материал, придавая стеклу высокие эксплуатационные характеристики с точки зрения поверхностной прочности, долговечности и устойчивости к царапинам, воде и химическим веществам.

ЛАКИРОВАННОЕ СТЕКЛО

ECOLORSYSTEM

Ecolorsystem — это название эксклюзивной коллекции лакированного стекла Rimadesio, доступной в глянцевой и матовой отделке. Коллекция характеризуется мягкими спокойными цветами, поскольку при их производстве используются только краски последнего поколения на водной основе, запекаемые при температуре 110°C. В стекольной промышленности в настоящее время внедряются современные производственные технологии, полностью роботизированные заводы, обеспечивающие высокое качество и незначительное воздействие на окружающую среду. Коррозионная стойкость соответствует требованиям положений стандарта EN ISO 9227. Устойчивость к изменениям температуры соответствует требованиям стандарта UNI 9429. Цвет характеризуется исключительной долговечностью, поскольку краски наносятся на внутреннюю поверхность стекла, защищенную от пятен, пыли и влаги. Толщина стекла создает уникальный эффект «глубины».

钢化玻璃

单片玻璃通过淬火工艺, 即经 650 °C 高温烧制而成, 其机械阻力相较于普通玻璃高出 5 倍。钢化玻璃破裂时会碎成不易伤人的细小碎片。符合家具玻璃安全材质 UNI EN 12150、UNI 7697 以及 UNI EN 12600 的标准。

夹层玻璃

双层玻璃。在两片玻璃之间夹有一层纤薄、透明、无形的塑料薄膜, 其完全贴合两片玻璃的表面。两片玻璃的表面皆光滑无比。其抗裂性能符合 UNI EN ISO 12543、UNI 7697 以及 UNI EN 12600 的标准。玻璃破裂时, 其碎片会粘在塑料薄膜上, 裂而不散。

网夹层玻璃、网格夹层玻璃和纤维夹层玻璃
双层夹层玻璃。在两片超清玻璃和两层纤薄的塑料薄膜之间夹入一层微型网状织物, 一道细腻的材质加工工艺, 会在织物上覆盖一层金属并创造出半透明的特殊效果。使用超清浮法玻璃产出金属网表面的光线反射, 因玻璃的氧化铁含量低, 可确保最大透明度和高透光率。通过热分层加工工艺, 夹入的织物会稍有不平整的现象, 从而呈现出具有特色的材质纹理和自然感的外观。

Rafia 反射玻璃

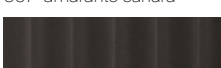
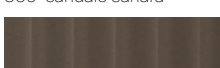
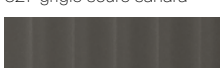
采用单片玻璃制成, 装饰图案通过陶瓷油墨印刷工艺获得。陶瓷油墨被施加于玻璃板表面, 并通过钢化过程实现永久固定。该技术使装饰纹理与材料完美融合, 赋予玻璃优异的表面性能, 在耐刮擦、耐水性、耐化学腐蚀性以及耐久性和 定性方面表现出色。

环保色彩系统 (Ecolorsystem) 的烤漆玻璃
Ecolorsystem 为 Rimadesio 烤漆玻璃独家系列的名称, 有亮面和哑光两种表面处理可供选择。由于仅使用最新一代的水性涂料搭配 110°C 烘烤工序完成而被称为生态环保性色彩; 其为超前玻璃业界的生产技术, 而全机器人化的内部设备确保极高的产品质量和低环境冲击的加工循环。其抗腐蚀程度符合 UNI EN ISO 9227 的标准。其抗温度急变性符合 UNI 9429 的标准。因色彩涂层夹于玻璃内层, 因此不会褪色且不受脏污、灰尘和湿气的影响。玻璃的厚度创造出一种独特的“深度”效果。

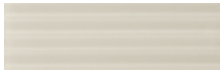
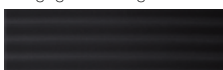
ECOLORSYSTEM LACQUERED GLASS

GLOSSY MATT		GLOSSY MATT		GLOSSY MATT		GLOSSY MATT		GLOSSY MATT		GLOSSY MATT	
305	138 cipria	45	97 avorio	59	105 grigio chiaro	40	115 grigio cenere	53	95 bianco neve	50	108 bianco latte
51	113 nocciola	52	107 corda	56	98 lino	312	145 grigio seta	47	96 grigio perla	78	114 sabbia
306	139 terracotta	85	130 tufo	310	143 creta	38	121 azzurro cera	36	117 blu Londra	74	110 canapa
76	116 rosso india	308	141 pepe	317	600 grigio artico	35	100 blu notte	39	122 verde inglese	73	109 giallo kashmir
75	129 amaranto	309	142 sandalo	88	132 grigio scuro	86	131 blu oceano	314	147 verde lichene	43	119 laguna
307	140 java	58	99 caffè	311	144 grigio lava	313	146 blu scuro	315	148 verde scuro	33	111 verde oliva
		84	128 moro	46	102 nero					316	149 verde terra

ECOLORSYSTEM SAHARA GLASS

					
551 nocciola sahara	552 corda sahara	517 lino sahara	512 grigio seta sahara	514 verde lichene sahara	574 canapa sahara
					
506 terracotta sahara	508 pepe sahara	524 grigio artico sahara	522 blu oceano sahara	515 verde scuro sahara	543 laguna sahara
					
507 amaranto sahara	509 sandalo sahara	521 grigio scuro sahara	513 blu scuro sahara	523 verde oliva sahara	
					
540 java sahara	519 caffè sahara	511 grigio lava sahara			
					
584 moro sahara		546 nero sahara			

ECOLORSYSTEM TAIGA GLASS

					
851 nocciola taiga	852 corda taiga	817 lino taiga	812 grigio seta taiga	814 verde lichene taiga	874 canapa taiga
					
806 terracotta taiga	808 pepe taiga	824 grigio artico taiga	822 blu oceano taiga	815 verde scuro taiga	843 laguna taiga
					
807 amaranto taiga	809 sandalo taiga	821 grigio scuro taiga	813 blu scuro taiga	823 verde oliva taiga	
					
840 java taiga	819 caffè taiga	811 grigio lava taiga			
					
	884 moro taiga	846 nero taiga			

ECOLORSYSTEM METALIZED GLASS

GLOSSY MATT	SAHARA	TAIGA	DIAMANTE
304 137 platino	504 platino sahara	804 platino taiga	404 platino diamante
69 126 palladio	569 palladio sahara	869 palladio taiga	469 palladio diamante
83 127 piombo	583 piombo sahara	883 piombo taiga	483 piombo diamante
301 134 peltro	501 peltro sahara	801 peltro taiga	401 peltro diamante
302 135 grafite	502 grafite sahara	802 grafite taiga	402 grafite diamante
303 136 bronzo	503 bronzo sahara	803 bronzo taiga	403 bronzo diamante
300 133 rame	500 rame sahara	800 rame taiga	400 rame diamante

NEUTRAL GLASS

55 specchio	68 specchio grigio

TRANSPARENT GLASS

	890 trasparente taiga
	590 trasparente sahara
	490 trasparente diamante
	05 trasparente extrachiaro
	00 trasparente
	63 grigio trasparente
	65 bronzo trasparente

SATINATED GLASS

891 acidato taiga	02 acidato extrachiaro
591 acidato sahara	01 acidato
03 acidato grigio	04 acidato bronzo
82 nuvola extrachiaro	80 nuvola

MESH GLASS

60 rete alluminio	66 maglia gold
61 rete inox	87 maglia rame
62 rete bronzo	06 fibra argento
08 fibra bronzo	12 riflettente rafia

REFLEX GLASS

90 bianco reflex	92 kaki reflex
94 cacao reflex	89 nero reflex

GUIDE TO RIMADESIO QUALITY

ALUMINIUM

POWDER LACQUERED FINISHING
Detachment resistance of the layer of powder paint conforms to the norm. Corrosion resistance of the powder paint conforms to Machu test results and to the norm. Fingerprint resistance of the powder paint conforms to the norm.

GLOSSY ALUMINIUM FINISHING
The glossy aluminium is realized through the procedure of scraping and polishing of the aluminium, both artisanal processes carried out through last generation plants.

SHINY GLOSSY LACQUERED
Finish produced through a high-build coating with subsequent manual sanding and polishing processes. The procedure defines a continuous, non-porous surface, capable of delivering high brilliance and colour intensity. Made in a selection of 8 Ecolorsystem colors and available exclusively for the Lambda table.

ANODIZED FINISHING
Abrasion resistance of the anodised finish conforms to the norm. Corrosion resistance of the anodised finishing conforms to the norm.

NICKEL GRIGIO FINISHING
The nickel grigio finishing is obtained through several painting layers with the latest generation of enamels, capable of creating the appearance of the most natural metal oxidations. The special glossy effect is the result of a manual brushing and polishing process carried out on the raw material.

WOOD
Veneered elements, such as tops, cabinets and shelves, are produced by using materials in compliance with current regulations concerning the emissions of formaldehyde. Open pore painting with primer and non-toxic matt transparent acrylic finishing.

LITECH
Ceramic coating obtained through pure minerals melted at high temperatures, by using an innovative full digital printing technique with water-based inks and enamels, which are environmentally friendly and sustainable. Material with permanent antibacterial properties thanks to the action of the negative silver ions, integrated before the final firing treatment at 1200°. Breaking strength in compliance with UNI 7697 and UNI EN 12600 standards. High abrasion resistance.

MARBLE
Natural marble manufactured using an artisanal method with state-of-the-art equipment and polished with water-cooled abrasive tools that tend to respect the very nature of the material. Visible defects are to all intents and purposes peculiarities of the material itself.

TERRAE
Manually spatulated material finish, composed of several layers of natural recovered materials (marble, cocciopesto and lava stone) finely ground, processed into a sandy mixture and expertly kneaded with high quality and certified acrylic resins. A thin layer of protective transparent is applied as a surface finish. Any surface imperfections and slight shades of color are to be considered intrinsic characteristics of the craftsmanship and testimony of the authenticity of the product highlighting its uniqueness.

ALLUMINIO

FINITURA ANODIZZATA
Resistenza all'abrasione della finitura anodizzata conforme alla norma. Resistenza alla corrosione della finitura anodizzata conforme alla norma.

FINITURA LACCATA A POLVERE
Resistenza al distacco dello strato di vernice a polvere conforme alla norma. Resistenza alla corrosione della vernice a polvere conforme ai risultati del Machu Test e alla norma. Resistenza all'impronta della vernice a polvere conforme alla norma.

LACCATO LUCIDO BRILLANTE
Finitura realizzata mediante verniciatura ad alto spessore con successive lavorazioni di levigatura e lucidatura manuale. Il processo definisce una superficie continua, non porosa e capace di esprimere elevata brillantezza e intensità cromatica. Realizzata in una selezione di 8 colori Ecolorsystem e disponibile esclusivamente per il tavolo Lambda.

FINITURA ALLUMINIO LUCIDO
L'alluminio lucido viene realizzato mediante la spazzolatura e la brillantatura dell'alluminio, entrambi processi artigianali eseguiti tramite impianti di ultima generazione.

FINITURA NICKEL GRIGIO
La finitura nickel grigio viene ottenuta mediante diversi passaggi di verniciatura con smalti di ultima generazione, in grado di conferire l'aspetto delle più naturali ossidazioni metalliche. Lo speciale effetto lucido è il risultato di un processo manuale di spazzolatura e brillantatura effettuato sul materiale grezzo.

ESSENZE
Gli elementi impiallacciati, come piani, contenitori e ripiani, sono realizzati utilizzando tranciato conforme alle normative riguardanti le emissioni di formaldeide. Verniciatura a poro aperto con fondo e finitura acrilica atossica opaca trasparente.

LITECH
Rivestimento ceramico prodotto con minerali purissimi fusi ad alta temperatura e realizzati mediante un'innovativa tecnica di stampa full digital a inchiostri e smalti all'acqua, ecologici e sostenibili. Materiale dotato di proprietà antibatteriche permanenti grazie all'azione degli ioni negativi d'argento integrati prima del trattamento di cottura finale a 1200°. Resistenza alla rottura conforme alle norme UNI 7697 e UNI EN 12600. Elevata resistenza all'abrasione.

MARMO
Marmi naturali lavorati secondo un metodo artigianale con impianti di ultima generazione e levigati con utensili abrasivi raffreddati ad acqua tendenti a rispettare l'essenza stessa del materiale. I difetti visibili sono a tutti gli effetti peculiarità del materiale stesso.

TERRAE
Finitura materica spatolata manualmente, composta da materiali di recupero (marmo, cocciopesto e pietra lavica) finemente macinati, trasformati in una miscela sabbiosa e sapientemente impastati con resine acriliche di alta qualità. Come rifinitura superficiale viene applicato un sottile strato di trasparente protettivo. Eventuali imperfezioni superficiali e leggere sfumature di colore sono da considerarsi caratteristiche intrinseche della lavorazione artigianale e testimonianza dell'autenticità del prodotto, esaltandone l'unicità.

ALUMINIUM

ELOXIERTES FINISH
Die Abriebfestigkeit der anodisierten Oberfläche entspricht der Norm. Korrosionsbeständigkeit der Standard-Eloxal-Oberfläche.

PULVERLACKIERUNG
Standardgemäße Beständigkeit gegen das Ablösen der Pulverbeschichtungs-schicht. Korrosionsbeständigkeit der Pulverbeschichtung gemäß den Ergebnissen des Machu-Tests und des Standards. Die Beständigkeit gegenüber dem Abdruck der Pulverbeschichtung entspricht dem Standard.

HOCHGLÄNZEND LACKIERT
Oberfläche, die durch eine hochschichtige Lackierung mit anschließenden Schleif- und manuellen Polierbearbeitungen erzielt wird. Das Verfahren erzeugt eine durchgehende, nicht poröse Oberfläche mit hoher Brillanz und intensiver Farbtiefe. Erhältlich in einer Auswahl von 8 Farben des Ecolorsystem und ausschließlich für den Tisch Lambda verfügbar.

GLÄNZENDES ALUMINIUM-FINISH
Poliertes Aluminium wird durch Bürsten und Polieren von Aluminium erreicht, wobei beide handwerklichen Verfahren durch die neuesten Energieerzeugungssysteme ausgeführt werden.

NICKEL GRIGIO-FINISH
Das Nickel grigio wird durch mehrere aufeinanderfolgende Lackierungsvorgänge geschafft. Dazu werden Lacke der neuesten Generation verwendet, die das Aussehen der natürlichsten Metalloxydation verleihen. Der besondere Glanzeffekt wird durch einen manuellen Vorgang von Bürsten und Schleifen auf dem Rohmaterial erreicht.

HOLZ
Die furnierten Elemente wie Sockelböden, Korpusse und Fachböden werden mit Furnier hergestellt, welches den Normen zum Formaldehydausstoß entspricht. Offenporige Lackierung auf Wasserbasis und mit ungiftigem, transparenten Acryllack.

LITECH
Keramikoberfläche aus reinen Mineralien produziert, welche bei hohen Temperaturen miteinander verschmolzen werden. Danach kommt ein neues, innovatives, voll digitales Druckverfahren zum Einsatz, welches Farben und Emaille auf Wasserbasis aufträgt. Ein sehr ökologisches und nachhaltiges Verfahren. Dieses Material hat, dank der negativ geladenen Ionen des verwendeten Silbers, welches vor dem letzten Brennprozess bei 1200 °C zugefügt wird, ständige antibakterielle Eigenschaften. Bruchfest entsprechend den Normen UNI 7697 und UNI EN 12600. Hohe Abriebfestigkeit.

MARMOR
Natürliche Marmorsteine, die nach einer handwerklichen Methode mit modernen Anlagen verarbeitet und mit wassergekühlten Schleifwerkzeugen poliert werden, wobei stets auf die natürliche Beschaffenheit des Materials geachtet wird. Sichtbare Mängel sind in diesem Fall keine Defekte, sondern charakteristische Merkmale des Materials.

TERRAE
Handgespachteltes Strukmaterial aus fein gemahlenen, wiederverwerteten Materialien (Marmor, Steingut und Lavastein), die zu einer sandigen Mischung verarbeitet und mit hochwertigen Acrylharzen gekonnt vermischt wurden. Als oberflächliches Finish wird eine dünne Schicht eines schützenden Klarlacks aufgetragen. Oberflächliche Unvollkommenheiten und leichte Farbnuancen sind als wesentliche Merkmale der Handwerkskunst und als Beweis für die Echtheit des Produkts zu betrachten und unterstreichen seine Einzigartigkeit.

ALUMINIUM

FINITION ANODISÉE
Résistance à l'abrasion de la finition anodisée est conforme à la norme. Résistance à la corrosion de la finition anodisée est conforme à la norme.

FINITION LAQUÉE À POUDRE
Résistance au décolllement de la couche de peinture conforme à la norme. Résistance à la corrosion de la peinture à poudre conforme au Machu test et à la norme. Résistance à l'empreinte de la peinture à poudre conforme à la norme.

LAQUÉ BRILLANT
Finition réalisée au moyen d'un laquage à forte épaisseur, suivi d'opérations de ponçage et de polissage manuel. Ce procédé définit une surface continue, non poreuse, capable d'exprimer une grande brillance et une forte intensité chromatique. Réalisée dans une sélection de 8 coloris Ecolorsystem et disponible exclusivement pour la table Lambda.

FINITION ALUMINIUM POLI
L'aluminium poli est réalisé par le rayure et polissage de l'aluminium, deux procédés artisanaux réalisés par des équipements de dernière génération.

FINITION NICKEL GRIGIO
La finition en nickel grigio est obtenue grâce à plusieurs passages de peinture réalisés avec les émaux de dernière génération, capables de donner une apparence naturelle des oxydations métalliques. L'effet brillant spécial est le résultat d'un processus de broissage et de polissage manuel effectué sur la matière première.

BOIS
Les éléments de placage, comme les plateaux, les conteneurs et les étagères, sont produits avec un tranchage conforme aux normes concernantes les émissions de formaldéhyde. Verni à pores ouverts avec un apprêt à base d'eau non toxique et finition acrylique mate et transparent.

LITECH
Revêtement en céramique produit avec des minéraux purs fondus à haute température et fabriqué en utilisant une technique d'impression entièrement numérique innovante avec des encres et des émaux à base d'eau, qui sont respectueux de l'environnement et durables. Le matériau possède des propriétés antibactériennes permanentes, grâce à l'action des ions argent négatifs intégrés avant le traitement de cuisson finale à 1200 °. Résistance à la rupture conforme aux normes UNI 7697 et UNI EN 12600. Haute résistance à l'abrasion.

MARBRE
Marbres naturels travaillés selon une méthode artisanale avec des installations de dernière génération et polis avec des outils abrasifs refroidis par eau, visant à respecter l'essence même du matériau. Les défauts visibles sont en fait des particularités du matériau lui-même.

TERRAE
Finition texturée spatulée manuellement, composée de matériaux récupérés (marbre, cocciopesto et pierre de lave) finement broyés, transformés en un mélange de sable et pétrissés avec des résines acryliques de haute qualité. Une fine couche de protection transparente est appliquée en surface. Les éventuelles imperfections superficielles et légères nuances de couleur doivent être considérées comme des caractéristiques intrinsèques du travail artisanal et un témoignage de l'authenticité du produit, exaltant son caractère unique.

ALUMINIO

ACABADO ANODIZADO
Resistencia a la abrasión del acabado anodizado cumple con la norma. Resistencia a la corrosión del acabado anodizado cumple con la norma.

ACABADO LACADO EN POLVO
Resistencia al desprendimiento de la capa de laca en polvo cumple con la norma. Resistencia a la corrosión de la laca en polvo conforme con los resultados de la prueba del Machu Test y con la norma. Resistencia a la impresión de la laca en polvo cumple con la norma.

LACADO BRILLO INTENSO
Acabado realizado mediante lacado de alto espesor con posteriores operaciones de lijado y pulido manual. El proceso define una superficie continua, no porosa y capaz de expresar un elevado brillo y una intensa profundidad cromática. Realizado en una selección de 8 colores Ecolorsystem y disponible exclusivamente para la mesa Lambda.

ACABADO DE ALUMINIO BRILLANTE
El aluminio pulido se produce mediante rayadura y pulido de aluminio, ambos procesos artesanales realizados por medio de sistemas de última generación.

ACABADO DE NICKEL GRIGIO
El acabado nickel grigio se obtiene mediante varios pasos de pintura con esmaltes de última generación, capaces de dar el aspecto de las más naturales oxidaciones de metales. El efecto brillante especial es el resultado de un proceso de cepillado manual y pulido realizado sobre la materia prima.

MADERA
Los elementos chapados de madera, como encimeras, contenedores y estantes, se realizan utilizando hojas conforme a las normas sobre las emisiones de formaldehído. Pintura de poro abierto con imprimación a base de agua y acabado acrílico mate transparente atóxico.

LITECH
Recubrimiento cerámico producido con minerales muy puros fundidos a alta temperatura e fabricados con una innovadora técnica de impresión totalmente digital con tintas y esmaltes a base de agua, ecológicos y sostenibles. Material con propiedades antibacterianas permanentes gracias a la acción de los iones negativos de plata integrados antes de la cocción final a 1200°. Resistencia a la rotura conforme a las normas UNI 7697 y UNI EN 12600. Gran resistencia a la abrasión.

MÁRMOL
Mármoles naturales trabajados artesanalmente con sistemas de última generación y pulidos con herramientas abrasivas refrigeradas por agua, respetando la esencia misma del material. Los defectos visibles son, en todos los aspectos, peculiaridades del propio material.

TERRAE
Acabado de material espatulado manualmente, compuesto por materiales reciclados finamente molidos (mármol, cocciopesto "antiguo material de construcción romano, un tipo de mortero impermeable hecho con fragmentos de ladrillo o teja triturados mezclados con cal y agua" y piedra volcánica), transformados en una mezcla arenosa y mezclados expertamente con resinas acrílicas de alta calidad. Se aplica una fina capa protectora transparente como acabado superficial. Cualquier imperfección superficial y ligeras tonalidades de color deben considerarse características intrínsecas de la artesanía y prueban la autenticidad del producto, realizando su singularidad.

АЛЮМИНИЙ

АНОДИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ
Стойкость анодированного покрытия к истиранию соответствует требованиям стандарта. Коррозионная стойкость анодированного покрытия соответствует требованиям стандарта.

ПОРОШКОВОЕ ПОКРЫТИЕ С ЛАКОВЫМ ЭФФЕКТОМ
Стойкость порошкового покрытия к отслаиванию соответствует требованиям стандарту. Коррозионная стойкость порошкового покрытия соответствует результатам теста Маху и требованиям стандарта. Определение твердости порошкового покрытия соответствует требованиям стандарта.

ОТДЕЛКА ПОЛИРОВАННЫЙ АЛЮМИНИЙ
Глянцевая алюминиевая отделка выполняется посредством браширования и полировки алюминия-ремесленных процессов, осуществляемых с использованием оборудования последнего поколения.

ГЛЯНЦЕВАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ ОТДЕЛКА
Глянцевый алюминий производится путем браширования и полировки алюминия, причем оба процесса выполняются вручную на самом современном оборудовании.

ОТДЕЛКА СЕРЫМ НИКЕЛЕМ
Отделка серым никелем достигается путем нескольких этапов окрашивания с использованием современных эмалей, придающих вид наиболее естественного окисления металла. Особый глянцевый эффект — результат ручной обработки сырья щеткой и полировки.

ШПОН
Шпонированные элементы, такие как столешницы, контейнеры и полки, изготавливаются из шпона, соответствующего нормам выделения формальдегида. Окраска осуществляется при открытых порах с использованием нетоксичной прозрачной матовой акриловой грунтовки и финишного покрытия.

LITECH
Керамическое покрытие, изготовленное из чистейших минералов, расплавленных при высокой температуре, производится с использованием инновационной технологии полностью цифровой печати с применением экологически чистых и устойчивых красок и глазурей на водной основе. Материал характеризуется постоянным антибактериальным эффектом благодаря действию отрицательных ионов серебра, интегрированных перед окончательной обработкой запеканием при температуре 1200°. Предел прочности в соответствии со стандартами UNI 7697 и UNI EN 12600. Повышенная устойчивость к истиранию.

МРАМОР
Натуральный мрамор обрабатывается ремесленными методами с применением самого современного оборудования, шлифовка поверхности производится абразивными инструментами с водяным охлаждением для бережного сохранения свойств материала. Видимые дефекты по сути являются характерными особенностями материала.

TERRAE
Фактурная штукатурка, наносимая вручную, в состав которой входит мелкий песок из смеси измельченных вторичных материалов (мрамора, фаянса и лавого камня), искусно смешанный с высококачественными акриловыми смолами. На поверхность наносится тонкий слой прозрачного защитного покрытия. Любые видимые неровности и незначительные вариации расцветки являются характерными особенностями ручной работы и являются признаком аутентичности и уникальности изделия.

铝合金

阳极氧化表面处理
阳极氧化的表面处理符合耐磨性标准。阳极氧化的表面处理符合耐腐蚀性标准。

粉末涂层表面处理
粉末涂层的抗剥落性符合标准。粉末涂层的耐腐蚀性符合马丘试验结果和标准。粉末涂层的抗指纹性符合标准。

透明铝合金
亮面铝饰面通过对铝材进行拉丝和抛光处理制成。这两道工序均为精细的工艺加工，并借助新一代先进设备完成。

亮面铝合金表面处理
亮面铝合金经拉丝和抛光加工程序实现，这两项工艺均通过业界最新一代设备完成。

镀灰镍表面处理
镀灰镍表面处理使用业界最新一代涂料经多道涂刷程序完成，其呈现出最自然的金属氧化效果。手工涂刷和抛光工艺打造出特殊的光泽感。

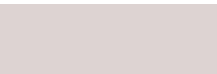
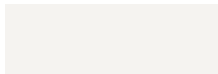
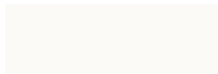
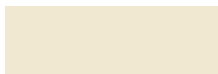
木质
家具面板、储物柜和层架组合等饰面元素的生产制作皆符合甲醛限值的标准。底漆和透明无毒哑光亚克力表面处理工艺皆开孔喷涂。

LITECH
陶瓷涂层通过创新的全数字油墨印刷技术和生态永续的环保水性涂料，经高温产出最纯净的熔融矿物制成。在最终的 1200°烘烤步骤之前，会通过一道银离子的涂层工序，使该材质具有永久抗菌的特性。其抗裂性能符合 UNI 7697 以及 UNI EN 12600 的标准。耐磨性高。

大理石
我们采用最先进的设备，为天然大理石进行手工加工，并配备水冷式磨具进行抛光处理，旨在尊重大理石的纯粹本质。肉眼可见的缺陷皆属于材质本身的特性。

TERRAE
手工涂抹纹理的饰面采用精细研磨的再生材料，如：大理石、cocciopesto（由石灰、碎陶片或砖粉混合而成的古罗马建筑材料）以及熔岩石制成；接着将优质的丙烯酸树脂加入其中，均匀调合成沙质浆料。Terrae 如同一层涂覆在表面上的特殊薄透保护漆。任何表面瑕疵和细微色差皆应视作该加工工艺的本身特性，其除了亦印证了产品的真实性，亦彰显其独特性。

ECOLORSYSTEM MATT LACQUERED

					
305 cipria	45 avorio	59 grigio chiaro	40 grigio cenere	53 bianco neve	16 bianco latte
					
51 nocciola	52 corda	56 lino	312 grigio seta	47 grigio perla	78 sabbia
					
306 terracotta	85 tufo	310 creta	38 azzurro cera	36 blu Londra	74 canapa
					
76 rosso india	308 pepe	317 grigio artico	35 blu notte	39 verde inglese	73 giallo kashmir
					
75 amaranto	309 sandalo	88 grigio scuro	86 blu oceano	314 verde lichene	43 laguna
					
307 java	58 caffè	311 grigio lava	313 blu scuro	315 verde scuro	33 verde oliva
					
	84 moro	13 nero			316 verde terra

SHINY GLOSSY LACQUERED

				
206 terracotta	285 tufo	211 grigio lava	212 grigio seta	214 verde lichene
				
275 amaranto	208 pepe			
				
	284 moro			

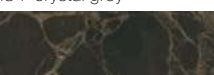
ECOLORSYSTEM LACQUERED METALIZED

	
304 platino	302 grafite
	
69 palladio	303 bronzo
	
83 piombo	300 rame
	
301 peltro	

MARBLE


28 calacatta

188 sierra beige

184 crystal grey

180 emperador

183 noir saint laurent

187 verde lepanto

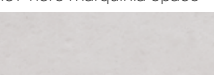
182 rosso lepanto

181 nero marquinia

MATT MARBLE


198 calacatta opaco

194 crystal grey opaco

191 nero marquinia opaco

185 crystal white opaco

TERRAE


R006 bone

R004 sable

R001 gravel

R005 river

R007 saraceno

R002 vulcano

R003 navajo

LITECH


G005 atalaia

G006 masai

G001 crema

G007 geo

G004 grigio rigato


G008 ares

G003 piedra

G002 moka

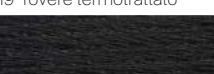
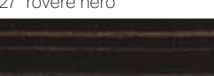
G009 brenta

G010 umbra

WOOD


711 rovere

15 noce

19 rovere termotrattato

27 rovere nero

710 tinto ebano

TAIGA WOOD


701 rovere taiga

700 tinto ebano taiga

SAHARA WOOD


17 noce sahara

20 rovere termotrattato sahara

MELAMINE


E001 mel. rovere light

07 melaminico olmo

E002 mel. rovere dark

INTERNAL MELAMINE


UB07 mel. cuoio grigio

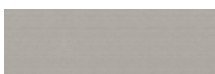
UB09 mel. cuoio brown

INOX


X001 inox lucido

X253 inox grey

ALUMINIUM

	
31 alluminio lucido	14 brown
	
30 alluminio	318 nickel grigio
	
	22 nero lucido

GUIDE TO RIMADESIO QUALITY

SYNTHETIC LEATHER

Latest generation material entirely produced in Italy and animal-derived components free, made of: polyester 8%, polyurethane 4%, pcv 88%, textile composition: polyester 100%. It is an exclusive by Rimadesio, resistant and high performing, it is also ortho- phthalates free, in accordance with the European Reach regulation for the protection of human health and the environment from the risks of chemical substances. The production system of Rimadesio synthetic leather complies with current environmental and quality standards.

HIDE LEATHER

Real bovine natural leather, thickness 1,8-2,0 mm, obtained by a process of dyed chromium salt. The surface is pigmented to obtain the different colours of the collection. The surface of the leather may have small imperfections and scars, characteristics that underline the completely natural origin of the leather and, as such, do not diminish its value but enhance its beauty and are not considered defects. Seams made of polyester. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette and Match, Cal TB 117 and UNI EN 9175-2010 2.

BLAZE LEATHER

Blaze is a soft hand skin with a smooth surface natural grain, slightly accentuated. The characteristics of resistance to stains and light make this leather an optimal solution for the manufacture of chairs, armchairs and furnishing accessories. Full grain leather, thickness 1,3-1,5 mm, semi aniline, chromium salt tanned. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 and NFPA 260/UFAC.

FLARE LEATHER

Full-grain leather characterized by a soft and enveloping hand and a slightly writing effect, capable of creating chiaroscuro effects giving depth to the surfaces it covers. The aniline tincture in cask defines its superior quality, giving softness, elegance and shine. Full grain leather, thickness 1,3-1,5 mm, aniline, chromium salt tanned. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 and NFPA 260/UFAC.

RIDGE LEATHER

Ridge is a skin with soft and full hand. The innovative Olivenleder® tanning makes this skin sustainable, chromium- and glutaraldehyde-free by exploiting the natural tanning properties of olives, thanks to the virtuous recovery of the waste generated by the mills during pressing. Pigmented leather, thickness 1,2-1,4 mm, through dyeing aniline, Olivender® tanned. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette and Match,CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 e FTP CODE 2010 PART 8.

P039 BURGUNDY SMOOTH GRAIN

Leather with silky and smooth hand. Thickness: 1,2 - 1,3 mm. Leather type: Pigmented. Through dyeing aniline. Corrected grain. Tannage: Dyed chromium salt. Firetest: BS 5852 CIGARETTE AND MATCH. CAL TB 117. NFPA 260/UFAC. UNI EN 1021-1. UNI EN 1021-2.

SIMILPELLE

Materiale di ultima generazione realizzato interamente in Italia e privo di componenti di origine animale, composto da: poliestere 8%, poliuretanic 4%, pvc 88%, composizione tessile: poliestere 100%. Prodotto esclusivo Rimadesio, resistente e altamente performante, privo di orto-fталati, in linea con il regolamento europeo Reach per la protezione della salute e dell'ambiente dai rischi delle sostanze chimiche. Ogni fase di produzione della similpelle Rimadesio è conforme alle normative vigenti in materia ambientale e di gestione della qualità.

CUOIO

Vero cuoio bovino naturale, spessore di 1,8/2,0 mm, ricavato tramite processo di concia ai sali di cromo. La superficie viene pigmentata per ottenere le varie colorazioni a catalogo. La superficie del cuoio può presentare piccole imperfezioni e cicatrici, caratteristiche che sottolineano l'origine completamente naturale del cuoio e, come tali, non ne sminuiscono il pregio ma ne esaltano la bellezza e non vengono considerati difetti. Cuciture realizzate in poliestere. Reazione al fuoco conforme alle norme BS 5852 Cigarette and Match, Cal TB 117 e UNI EN 9175-2010 2.

PELLE BLAZE

Blaze è una pelle dalla grana naturale e leggermente accentuata. Le caratteristiche di resistenza a macchie e luce rendono questa pelle una soluzione ottimale per la confezione di sedie, poltrone e complementi d'arredo. Pelle pieno fiore dallo spessore 1,3-1,5 mm, semi-anilina, concia ai sali di cromo. Reazione al fuoco conforme alle norme BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 e NFPA 260/UFAC.

PELLE FLARE

Pelle caratterizzata da una mano morbida e avvolgente e da un effetto leggermente scrivente, capace di creare effetti di chiaroscuro dando profondità alle superfici che riveste. La tintura all'anilina in botte ne definisce la qualità superiore, conferendo morbidezza, eleganza e lucentezza. Pelle pieno fiore dallo spessore 1,3-1,5 mm, anilina, concia ai sali di cromo. Reazione al fuoco conforme alle norme BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 e NFPA 260/UFAC.

PELLE RIDGE

Ridge è una pelle dalla mano morbida e piena. L'innovativa concia Olivenleder® rende questa pelle sostenibile, senza cromo e glutaraldeide sfruttando le proprietà concianti naturali delle olive, grazie al recupero virtuoso dello scarto generato dai frantoi durante la spremitura. Pelle dallo spessore 1,2-1,4 mm, pigmentata all'anilina passante, concia Olivenleder®. Reazione al fuoco conforme alle norme BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 e FTP CODE 2010 PART 8.

P039 BURGUNDY SMOOTH GRAIN

Pelle dalla mano setosa e liscia. Spessore: 1,2 - 1,3 mm. Tipo di pelle: Pigmentato. Tintura all'anilina passante in botte. Fiore corretto. Concia: Ai sali di cromo. Reazione al fuoco: BS 5852 CIGARETTE AND MATCH. CAL TB 117. NFPA 260/UFAC. UNI EN 1021-1. UNI EN 1021-2.

KUNSTLEDER

Vollständig in Italien hergestelltes hochmodernes Material ohne Bestandteile tierischen Ursprungs, bestehend aus: 8% Polyester, 4% Polyurethan, 88% PVC; Textilzusammensetzung: 100% Polyester. Dies ist ein exklusives, widerstandsfähiges und leistungsstarkes Rimadesio Produkt, das gemäß der europäischen Reach- Verordnung keine Ortho-Phthalate enthält. Dies dient zum Schutz der Gesundheit und Umwelt vor den Risiken chemischer Substanzen. Jede Stufe der Kunstlederproduktion von Rimadesio entspricht den geltenden Umwelt- und Qualitätsmanagement Vorschriften.

LEDER

Echtes Rindsleder, mit einer Dicke von 1,8/2,0 mm, gewonnen durch ein Chromsalzgerbverfahren. Die Oberfläche wird pigmentiert, um die verschiedenen Farbtöne zu erzielen. Das Leder kann kleine Unregelmäßigkeiten und Narben aufweisen, die die gänzlich natürliche Herkunft des Leders unterstreichen. Diese Merkmale mindern nicht den Wert, sondern heben vielmehr die Schönheit des Materials hervor und werden nicht als Mängel betrachtet. Die Nähte sind aus Polyester gefertigt. Brandschutz: Entspricht den Normen BS 5852 (Zigarette und Streichholz-Test), Cal TB 117 und UNI EN 9175-2010 2. utsc.

BLAZE LEDER

Blaze ist ein Leder mit natürlicher und leicht betonter Narbung. Die Widerstandsfähigkeit gegenüber Flecken und Lichteinwirkung macht dieses Leder zur optimalen Lösung für die Herstellung von Stühlen, Sesseln und Wohnaccessoires. Es handelt sich um ein vollnarbiges Leder mit einer Stärke von 1,3-1,5 mm, semi-anilin, chromgegerbt. Das Brandverhalten entspricht den Normen BS 5852 (Cigarette and Match), CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 und NFPA 260/UFAC.

FLARE LEDER

Ein Leder mit weichem, umhüllendem Griff und einem leicht „schreibenden“ Effekt, das Licht- und Schattenspiele erzeugt und den bezogenen Flächen Tiefe verleiht. Die Anilin-Fassfärbung unterstreicht die hohe Qualität dieses Leders und verleiht ihm Weichheit, Eleganz und Glanz. Es handelt sich um ein vollnarbiges Leder mit einer Stärke von 1,3-1,5 mm, anilingefärbt, chromgegerbt. Das Brandverhalten entspricht den Normen BS 5852 (Cigarette and Match), CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 und NFPA 260/UFAC.

RIDGE LEDER

Ridge ist ein Rindsleder mit weichem, vollgriffigem Touch und gleichmäßiger Oberfläche. Es wird durch das innovative und nachhaltige Olivenleder®-Gerbverfahren hergestellt – ganz ohne Chrom und Glutaraldehyd. Stattdessen kommen natürliche Gerbstoffe aus Rückständen der Olivenölproduktion zum Einsatz, was diesen Prozess besonders umweltfreundlich und ressourcenschonend macht. Das Leder hat eine Stärke von 1,2 bis 1,4 mm und ist durchgefärbt mit pigmentierter Anilin-Oberfläche, was für eine gleichmäßige, langlebige Farbgebung sorgt und gleichzeitig eine gute Atmungsaktivität bewahrt. Technische Eigenschaften: Entspricht den Anforderungen folgender Brandschutznormen: BS 5852 (Zigarette und Streichholz-Test) CAL TB 117 UNI EN 1021-1 und 1021-2 FTP Code 2010 – Teil 8.

P039 BURGUNDY SMOOTH GRAIN

Seidige und glatte Haut. Stärke 1,2 - 1,3 mm. Lederart Pigmentiert. Narbenbild durch Anilinfärbung korrigiert. Gerbung Gerbung mit Chromsalzen Entflammbarkeit: BS 5852 CIGARETTE AND MATCH. CAL TB 117. NFPA 260/UFAC. UNI EN 1021-1. UNI EN 1021-2.

SIMILICUIR

Matériel de dernière génération entièrement réalisé en Italie et sans aucun élément d'origine animale, composé de polyester 8%, polyuréthane 4%, pvc 88%, composition textile: polyester 100%. Produit exclusif Rimadesio, résistant et très performant, sans orthophthalates, conformément au Règlement européen Reach pour la protection de la santé et de l'environnement des risques causés par les substances chimiques. Chaque phase de production du similicuir Rimadesio se conforme aux réglementations environnementales en vigueur et de gestion de la qualité.

CUIR

Véritable cuir sellier bovin naturel, épaisseur de 1,8/2,0 mm, obtenu par le processus de tannage aux sels de chrome. La surface est pigmentée pour obtenir les différentes couleurs du catalogue. La surface du cuir peut présenter de petites imperfections et des cicatrices, caractéristiques qui soulignent l'origine tout à fait naturelle du cuir et, en tant que telles, ne diminuent pas sa valeur mais exaltent sa beauté et ne sont pas considérées comme des défauts. Coutures en polyester. Réaction au feu conforme aux normes BS 5852 Cigarette and Match, Cal TB 117 et UNI EN 9175-2010 2.

CUIR BLAZE

Blaze est un cuir à grain naturel et légèrement accentué. Les caractéristiques de résistance aux taches et à la lumière font de ce cuir une solution optimale pour la confection de chaises, fauteuils et accessoires d'ameublement. Cuir pleine fleur de 1,3 à 1,5 mm d'épaisseur, semi-aniline, tanné aux sels de chrome. Réaction au feu conforme aux normes BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 e NFPA 260/UFAC.

CUIR FLARE

Cuir caractérisé par une main douce et enveloppante et un effet légèrement écrit, capable de créer des effets de clair-obscur en donnant de la profondeur aux surfaces qu'il recouvre. La teinture à l'aniline en barrique définit sa qualité supérieure, lui conférant douceur, élégance et brillance. Cuir pleine fleur de 1,3 à 1,5 mm d'épaisseur, aniline, tanné aux sels de chrome. Réaction au feu conforme aux normes BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 et NFPA 260/UFAC.

CUIR RIDGE

Ridge est un cuir à la main douce et pleine. L'innovant tannage Olivenleder® rend ce cuir durable, sans chrome et sans glutaraldéhyde, en exploitant les propriétés tannantes naturelles des olives, grâce à la récupération vertueuse des déchets générés par les moulins lors du pressage. Cuir de 1,2 à 1,4 mm d'épaisseur, pigmenté à l'aniline en passant, tanné Olivenleder®. Réaction au feu conforme aux normes BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 et FTP CODE 2010 PART 8.

P039 BURGUNDY SMOOTH GRAIN

Peau de la main soyeuse et lisse. Épaisseur: 1,2 - 1,3 mm. Type de cuir: Pigmenté. Grain corrigé par teinture à l'aniline.Tannage aux sels de chrome. Inflammabilité: BS 5852 Cigarette and match. BS 5852 CIGARETTE AND MATCH. CAL TB 117. NFPA 260/UFAC. UNI EN 1021-1. UNI EN 1021-2.

SÍMIL CUERO

Material de última generación fabricado íntegramente en Italia y libre de componentes de origen animal, compuesto por: 8% poliéster, 4% poliuretano, 88% PVC, composición textil: 100% poliéster. Producto exclusivo Rimadesio, resistente y de altas prestaciones, libre de ortofalatos, en línea con el reglamento europeo Reach para la protección de la salud y el medio ambiente frente a los riesgos de las sustancias químicas. Cada fase de producción del simil cuero Rimadesio cumple con las normativas vigentes en materia ambiental y de gestión de la calidad.

CUERO

Piel bovina natural auténtica, de 1,8/2,0 mm de grosor, obtenida mediante un proceso de curtido con cromo. La superficie está pigmentada para obtener los distintos colores del catálogo. La superficie de la piel puede presentar pequeñas imperfecciones y cicatrices, características que subrayan su origen completamente natural y, por lo tanto, no disminuyen su valor, sino que realzan su belleza y no se consideran defectos. Costuras de poliéster. Reacción al fuego conforme a las normas BS 5852 Cigarette and Match, Cal TB 117 y UNI EN 9175-2010 2.

PIEL BLAZE

Blaze es una piel con una textura natural ligeramente acentuada. Su resistencia a las manchas y a la luz lo convierte en una excelente solución para la fabricación de sillas, sillones y accesorios de decoración. Piel con un grosor de 1,3-1,5 mm, curtido con semi-anilina y curtida en cromo. Cumple con las normas de reacción al fuego BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 y NFPA 260/UFAC.

PIEL FLARE

Piel caracterizada por un tacto suave y envolvente y un ligero efecto texturizado, capaz de crear claroscuros que aportan profundidad a las superficies que recubre. El tinte con anilina define su calidad superior, aportando suavidad, elegancia y brillo. Piel con un grosor de 1,3-1,5 mm, curtido con anilina y cromo. Reacción al fuego conforme a las normas BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 y NFPA 260/UFAC.

PIEL RIDGE

Ridge es una piel suave y con cuerpo. El innovador proceso de curtido Olivenleder® lo convierte en un cuero sostenible, sin cromo ni glutaraldehído, aprovechando las propiedades curtientes naturales de las aceitunas gracias a la eficiente recuperación de los residuos generados por los molinos durante el prensado. Cuero con un grosor de 1,2-1,4 mm, pigmentado con anilina, curtido Olivenleder®. Reacción al fuego conforme a las normas BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 y FTP CODE 2010 PARTE 8.

P039 BURGUNDY SMOOTH GRAIN

Piel de mano sedosa y suave. Espesor 1,2-1,3 mm. Tipo de piel: Pigmentada. Grano corregid: mediante tintura a la anilina. Curtición a las sales de cromo. Infiabilidad: BS 5852 CIGARETTE AND MATCH. CAL TB 117. NFPA 260/UFAC. UNI EN 1021-1. UNI EN 1021-2.

ИСКУССТВЕННАЯ КОЖА

Материал последнего поколения, произведенный полностью в Италии и не содержащий компонентов животного происхождения, состоит из полиэстера 8%, полиуретана 4%, пвх 88%, тканевая основа — полиэстер 100%. Эксклюзивный продукт Rimadesio, прочный и высокоэффективный, не содержащий орто-фталатов, в соответствии с европейским регла-ментом Reach по защите здоровья и окружающей среды от рисков, связанных с химическими веществами. Каждый этап производства искусственной кожи Rimadesio соответствует действующим стандартам в области экологии и управления качеством.

КОЖА

Настоящая коровья кожа толщиной от 1,8 до 2,0 мм, обработанная методом хромового дубления. Поверхность окрашивается в различные цвета, представленные в каталоге. На поверхности кожи могут присутствовать небольшие неровности и рубцы. Они являются характерными особенностями материала, подчеркивающими его полностью натуральное происхождение и красоту, насколько не умаляют ее ценность и не являются дефектами. Швы выполнены полиэстерной нитью. Огнеупорные свойства в соответствии с нормативными стандартами BS 5852 Cigarette and Match (для сигарет и спичек), CAL TB 117 и UNI EN 9175-2020 2.

КОЖА BLAZE

Blaze - это кожа с естественной, слегка подчеркнутой, зернистой фактурой. Она устойчива к пятнам и световому воздействию и прекрасно подходит для отделки стульев, кресел и мебели-ных аксессуаров. Полуанилиновая лицевая кожа толщиной от 1,3 до 1,5 мм хромового дубления. Огнеупорные свойства в соответствии с нормативными стандартами BS 5852 Cigarette and Match (для сигарет и спичек), CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 и NFPA 260/UFAC.

КОЖА FLARE

Кожа с характерно мягкой и уютной, слегка бархатистой поверхностью, образующей светотеневые эффекты, которые придают глубину покрываемым элементам. Анилиновое окрашивание методом погружения в бочку обеспечивает превосходное качество материала, мягкость и элегантный блеск. Анилиновая лицевая кожа толщиной от 1,3 до 1,5 мм хромового дубления. Огнеупорные свойства в соответствии с нормативными стандартами BS 5852 Cigarette and Match (для сигарет и спичек), CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 и NFPA 260/UFAC.

КОЖА RIDGE

Ridge - это мягкая лицевая кожа. Она обработана экологичным и инновационным методом дубления Olivenleder® без применения хрома и глутаральдегида, в котором отлично используются отходы маслоотжимных предприятий и естественные дубильные свойства оливок. Кожа толщиной от 1,2 до 1,4 мм, окрашенная анилиновыми красителями проникающим методом и дубленая по технологии Olivenleder®. Огнеупорные свойства в соответствии с нормативными стандартами BS 5852 Cigarette and Match (для сигарет и спичек), CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 и FTP CODE 2010 PART 8.

P039 BURGUNDY SMOOTH GRAIN

Кожа с шелковистой и гладкой поверхностью. Толщина: 1,2-1,3 мм. Тип кожи: пигментированная. Сквозное анилиновое окрашивание в барабане. Корректированная лицевая поверхность. Дубление: солями хрома. Реакция на огонь: BS 5852 CIGARETTE AND MATCH. CAL TB 117. NFPA 260/UFAC. UNI EN 1021-1. UNI EN 1021-2.

仿真皮革

最新一代的材质、不含动物成分、纯意大利制造，成分为：·8% 聚酯纤维，4% 聚氨酯，88% PVC，织物成分：100% 聚酯纤维。 其为 Rimadesio 的独家产品，特性为结实、极为耐用、不含邻苯二甲酸，符合欧盟 Reach 法规之健康与环境免受化学物质危害保护之相关规定。 Rimadesio 仿真皮革的每道生产程序均符合目前的环境与质量管理相关规定。

牛皮皮革

天然真牛皮皮革，厚度为 1.8 – 2.0 毫米，采用铬鞣工艺制成。 其表面以染色处理工艺的加工，旨在打造出产品目录上所呈现的各式色彩。 皮革表面可能会有细小的瑕疵和划痕，这些特征彰显出纯天然皮革的原始本质，衬托材质之美，其并不减损皮革价值，亦不属于缺陷。 缝线的材质为聚酯纤维。 火灾反应符合《香烟和火柴》（Cigarette and Match）BS 5852、CAL TB 117 和 UNI EN 9175-2010 2 的标准。

BLAZE LEATHER

Blaze 皮革具有带微妙浮凸效果的自然纹理。 这款皮革具备防污与耐光的特性，因而成为座椅、扶手椅和家具配件解决方案的理想之选。 半苯胺的铬鞣全粒面皮革，厚 1.3 – 1.5 毫米。 火灾反应符合《香烟和火柴》（Cigarette and Match）BS 5852、CAL TB 117、UNI EN 1021-1、UNI EN1021-2 和 NFPA 260/UFAC 的标准。

FLARE LEATHER

这款皮革的特点是手感柔软、具包覆感，略带丝绒质感，可为包覆的各式表面创造明暗效果和赋予深度。 筒子苯胺染色的加工工艺奠定了 Pelle Flare 精美上乘的品质，赋予其柔韧手感、典雅气息与光泽效果。 苯胺的铬鞣全粒面皮革，厚 1.3-1.5 毫米。 火灾反应符合《香烟和火柴》（Cigarette and Match）BS 5852、CAL TB 117、UNI EN 1021-1、UNI EN1021-2 和 NFPA 260/UFAC 的标准。

RIDGE LEATHER

Ridge 皮革手感柔软、饱满。 创新的 Olivenleder® 鞣革制剂赋予这款皮革可持续性，且不含铬和戊二醛；Olivenleder® 为一款将压榨橄榄油过程中所产生的废料进行良性回收后，从橄榄中提取出的天然鞣液。 皮革厚度为 1.2 – 1.4 毫米，以苯胺颜料进行染色处理，使用 Olivenleder® 鞣革制剂。 火灾反应符合《香烟和火柴》（Cigarette and Match）BS 5852、CAL TB 117、UNI EN 1021-1、UNI EN 1021-2 和 FTP CODE 2010 PART 8.的标准。

P039 BURGUNDY SMOOTH GRAIN

手感丝滑的皮革。厚度：1.2 – 1.3 mm。皮革类型：颜料涂饰。透染苯胺转鼓染色。修正粒面。鞣制：铬盐。防火等级：BS 5852 香烟及火柴测试，CAL TB 117、NFTA 260/UFAC。UNI EN 1021-1。UNI EN 1021-2。

GUIDE TO RIMADESIO QUALITY

FABRIC

Fabrics produced in Italy with high quality fibres. Any color and hue irregularities, derived from different production batches, are not to be considered defects. The uniformity of shades is not guaranteed in case of replacements or additions. The fabrics can also undergo changes in hue over time due to the natural action of sunlight.

TECH FABRIC

Composition: Trevira CS polyester 100%. Resistance to scraping, Martindale test 75.000 rubs. Resistance to pilling, class 4/5. Resistance to light, 5/6. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117 and CRIB 5.

LUX FABRIC

Composition: cotton 75%, silk 25%. Resist-ance to light, 4/5. Lux fabric is a sustainable and environmentally friendly material with recycled cotton fibers and biodegradable silk.

MATERIAL FABRIC

Composition: 43% viscose, 36% cotton, 15% polyester, 6% linen. Resistance to scraping, Martindale test 20.000 rubs. Resistance to pilling, class 4. Resistance to light, 4/5. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette test and CAL TB 117.

NOMAD FABRIC

Composition: viscose 30%, wool 16%, linen 13%, cotton 12%, polyamide 10%, polyester 9%, silk 6%, acrylic 4%. Resistance to scraping, Martindale test 30.000 rubs. Resistance to pilling, class 3/4. Resistance to light, 5/6. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117.

BOUCLÉ FABRIC

Composition: acrylic 35%, virgin wool 30%, polyester 25%, cotton 10%. Resistance to scraping, Martindale test 80.000 rubs. Resistance to pilling, class 4. Resistance to light, 5/6. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette and Match test and CAL TB 117.

GROOVE FABRIC

Composition: acrylic 37%, polyester 30%, cotton 18%, wool 13%, polyamide 2%. Resistance to scraping, Martindale test 80.000 rubs. Resistance to pilling, class 4/5. Resistance to light, 5/6. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette test and CAL TB 117.

PLAIN FABRIC

Composition: viscose 38%, polyester 24%, cotton 20%, linen 18%. Resistance to scrap-ing, Martindale test 24.000 rubs. Resistance to pilling, class 4. Resistance to light <4. Reaction to fire conforms to: BS 5852 Ciga-rette and Match test, Cal TB 117

TWIST FABRIC

Composition: PL 100%. Resistance to scraping: 100.000 rubs Martindale test. Resistance to pilling: class 4/5, 5.000 rubs. Resistance to light: 5/6 Fireretest:BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117

RAFIA

The Rafia finish is an exclusive interpreta-tion of a natural material. The high-quality fiber weave makes this finish versatile and durable. Composition: viscose 54%, cotton 46%. Backing: 100% cotton Resistance to scraping, Martindale test 10.000 rubs

CORD

Cord is a Rimadesio finishing made by a rope with three strands Natural colour cord is realized in braided cellulose fibre. Black colour cord is realized in synthetic braided fibre. Wear, fraying and elongation of the material are intrinsic characteristics of the product itself. Fabrics with intense colors and denim dyes can stain and dis-color the cord in natural color. The cord products are woven by hand and therefor may present slight irregularities and differ-ences between severalarticles of the same series.

TESSUTO

Tessuti prodotti in Italia con fibre di elevata qualità. Eventuali irregolarità cromatiche e tonalità, derivati da diversi lotti di produ-zione, non sono da considerarsi difetti. Non è garantita l'uniformità di tonalità in caso di sostituzioni o completamenti. I tessuti possono inoltre subire variazioni di tonalità nel tempo a causa della naturale azione della luce solare.

TESSUTO TECH

Composizione: poliestere 100% Trevira CS. Resistenza all'abrasione, test Martin-dale 75.000 giri. Resistenza al pilling, classe 4/5. Resistenza alla luce, 5/6. Resistenza al fuoco, BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117, CRIB 5.

TESSUTO LUX

Composizione: cotone 75%, seta 25%. Resistenza alla luce, 4/5. Il tessuto Lux è un materiale sostenibile ed ecologico con fibre di cotone riciclato e di seta biode gradabili.

TESSUTO MATERIAL

Composizione: viscosa 43%, cotone 36%, poliestere 15%, lino 6%. Resistenza all'abrasione, test Martindale 20.000 giri. Resistenza al pilling, classe 4. Resistenza alla luce, 4/5. Resistenza al fuoco, BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117.

TESSUTO NOMAD

Composizione: viscosa 30%, lana 16%, lino 13%, cotone 12%, poliamide 10%, polie-steri 9%, seta 6%. acrilico 4%. Resistenza all'abrasione, test Martindale 30.000 giri. Resistenza al pilling classe 3/4. Resistenza alla luce 5/6. Conforme alle normative BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117.

TESSUTO BOUCLÉ

Composizione: acrilico 35%, lana 30%, poliestere 25%, cotone 10%. Resistenza all'abrasione: test Martindale 80.000 giri. Resistenza al pilling classe 4. Resistenza alla luce 5/6. Conforme alle normative BS 5852 Cigarette and Match test, CAL TB 117.

TESSUTO GROOVE

Composizione: acrilico 37%, poliestere 30%, cotone 18%, lana 13%, poliammide 2%. Resistenza all'abrasione, test Martindale 80.000 giri. Resistenza al pilling: classe 4/5. Resistenza alla luce 5/6. Conforme alle normative BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117.

TESSUTO PLAIN

Composizione: viscosa 38%, poliestere 24%, cotone 20%, lino 18%. Resistenza all'abrasione, test Martindale 24.000 giri. Resistenza al pilling classe 4. Resistenza alla luce <4. Conforme alle normative BS 5852 Cigarette e Match, Cal TB 117.

TWIST FABRIC

Composizione: PL 100%. Resistenza all'abrasione: 100.000 giri test Martindale. Resistenza al pilling: classe 4/5, 5.000 giri. Resistenza alla luce: 5/6. Reazione al fuoco: BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117.

RAFIA

La finitura Rafia rappresenta un'esclusiva interpretazione di un materiale naturale. L'intreccio di fibre di alta qualità rendono questa finitura versatile e resistente. Com-posizione: viscosa 54%, cotone 46%. Backing 100% cotone. Resistenza all'abra-sione test Martindale 10.000 giri.

CORDA

Cord è una finitura Rimadesio composta da una corda a tre capi. Corda in colore naturale realizzata in fibra di cellulosa intrecciata. Corda in colore nero realizzata in fibra sintetica intrecciata. L'usura, lo sfi-lacciamento e l'allungamento del mate-riale sono caratteristiche intrinseche del prodotto stesso. Tessuti dai colori intensi e tinte di jeans possono macchiare e scolorire la corda in colore naturale. I prodotti in corda vengono intrecciati a mano e come tali potrebbero presentare delle leggere irregolarità e differenze tra più articoli della stessa serie.

STOFF

Stoffe, die in Italien aus hochwertigen Fasern hergestellt werden. Mögliche Farb- und Tonabweichungen, die durch unterschiedliche Produktionschargen entstehen, sind keine Mängel. Eine gleichmäßige Farbtonübereinstimmung bei Ersatzlieferungen oder Ergänzungen kann nicht garantiert werden. Die Stoffe können zudem im Laufe der Zeit Farbveränderungen aufgrund des natürlichen Einflusses von Sonnenlicht erfahren.

Stoff Tech

Zusammensetzung: 100% Polyester Tre-vira CS. Abriebfestigkeit, Martindale-Test: 75.000 Umdrehungen. Pilling Festigkeit, Klasse 4/5. Lichtbeständigkeit, 5/6. Brandbeständigkeit: BS 5852 (Zigaret-ten-Test), CAL TB 117, CRIB 5.

Stoff Lux

Zusammensetzung: 75% Baumwolle, 25% Seide. Lichtbeständigkeit: 4/5. Der Lux-Stoff ist ein nachhaltiges und ökologi-sches Material aus recycelter Baumwolle und biologisch abbaubarer Seide.

Stoff Material

Zusammensetzung: 43% Viskose, 36% Baumwolle, 15% Polyester, 6% Leinen. Abriebfestigkeit, Martindale-Test: 20.000 Umdrehungen. Pilling Festigkeit, Klasse 4/5. Lichtbeständigkeit, 5/6. Brandfestigkeit: BS 5852 (Zigaretten-Test), CAL TB 117.

STOFF NOMAD

Zusammensetzung: 30% Viskose, 16% Wolle, 13% Leinen, 12% Baumwolle, 10% Polyamid, 9% Polyester, 6% Seide, 4% Acryl. Abriebfestigkeit, Martindale-Test: 30.000 Umdrehungen. Pilling Festig-keit, Klasse 3/4. Lichtbeständigkeit, 5/6. Konform mit den Normen BS 5852 (Zigaretten-Test), CAL TB 117.

STOFF BOUCLÉ

Zusammensetzung: 35 % Acryl, 30 % Wolle, 25 % Polyester, 10 % Baumwolle. Abriebfestigkeit, Martindale-Test: 80.000 Umdrehungen. Pilling Festigkeit, Klasse 4. Lichtbeständigkeit, 5/6. Konform mit den Normen BS 5852 (Zigaretten- und Streichholz-Test), CAL TB 117.

STOFF GROOVE

Zusammensetzung: 37 % Acryl, 30 % Polyester, 18 % Baumwolle, 13 % Wolle, 2 % Polyamid. Abriebfestigkeit, Martinda-le-Test: 80.000 Umdrehungen. Pilling Festigkeit, Klasse 4/5. Lichtbeständig-keit, 5/6. Konform mit den Normen BS 5852 (Zigaretten-Test), CAL TB 117.

STOFF PLAIN

Zusammensetzung: 38 % Viskose, 24 % Polyester, 20 % Baumwolle, 18 % Leinen. Abriebfestigkeit, Martindale-Test: 24.000 Umdrehungen. Pilling Festigkeit, Klasse 4. Lichtbeständigkeit, <4. Konform mit den Normen BS 5852 (Zigaretten- und Streichholz-Test), Cal TB 117.

STOFF TWIST

Zusammensetzung: 100 % PL. Gewicht: 1.146 g/Lfm. Abriebfestigkeit: Martindale-Test 100.000 Touren; UNI EN ISO 12947-2. Pillingbeständigkeit, Klasse 4/5 - 5.000 Touren; ISO 12945-2. Lichtechtheit 5/6; UNI EN ISO 105-B02. Entspricht den Nor-men BS 5852 und CALTB117.

RAFIA

Die Rafia-Oberfläche stellt eine exklusive Interpretation eines natürlichen Materials dar. Das Fasergeflecht aus hochwertigen Materialien macht diese Oberfläche vielseitig und widerstandsfähig. Zusam-mensetzung: 54 % Viskose, 46 % Baumwolle. Rückseite: 100 % Baumwolle. Abriebfestigkeit, Martindale-Test: 10.000 Umdrehungen.

CORD

Cord ist eine Rimadesio-Oberfläche, die aus einer dreifädigen Schnur besteht. Die Schnur in naturfarben wird aus geflochtenen Zellulosefasern hergestellt, während die Schnur in schwarz aus synthetischen, geflochtenen Fasern besteht. Abnutzung, Ausfransen und Dehnung des Materials sind charakteristische Merkmale des Produkts. Stoffe mit intensiven Farben und Jeans können die naturfarbene Schnur verfärben und abfärben. Die Schnurprodukte werden von Hand geflochten, sodass leichte Unregelmäßigkeiten und arababweichungen zwischen verschiedenen Artikeln derselben Serie auftreten können.

TISSU

Tissus fabriqués en Italie avec des fibres de haute qualité. Éventuelles irrégularités chromatiques et les nuances, suite de différents lots de production, ne sont pas considérés comme des défauts. L'uniformité des teintes n'est pas garantie en cas de remplacement ou commande supplémentaires. Les tissus peuvent également changer de teinte au fil du temps en raison de l'action naturelle de la lumière du soleil.

TISSU TECH

Composition : 100% polyester Trevira CS. Résistance à l'abrasion, test Martin-dale 75.000 tours. Résistance au pilling, classe 4/5. Résistance à la lumière, 5/6. Résistance au feu, BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117, CRIB 5.

TISSU LUX

Composition : coton 75%, soie 25%. Ré-sistance à la lumière, 4/5. Le tissu Lux est un matériau durable et écologique avec des fibres de coton recyclé et de soie biodégradables.

TISSU MATERIAL

Composition : viscose 43%, coton 36%, polyester 15%, lin 6%. Résistance à l'abrasion, test Martindale 20.000 tours. Résistance au boulochage, classe 4. Résistance à la lumière, 4/5. Résistance au feu, BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117, CRIB 5).

TISSU NOMAD

Composition : viscose 30%. laine 16%, lin 13%, coton 12%, polyamide 10%, polyester 9%, soie 6%. acrylique 4%. Résistance à l'abrasion, test Martindale 30.000 tours. Résistance au pilling classe 3/4. Résistance à la lumière 5/6. Conforme aux normes BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117.

TISSU BOUCLÉ

Composition : acrylique 35%, laine 30%, polyester 25%, coton 10%. Résistance à l'abrasion : test Martindale 80.000 tours. Résistance au pilling classe 4. Résistance à la lumière 5/6. Conforme aux normes BS 5852 Cigarette and Match test, CAL TB 117.

TISSU GROOVE

Composition : acrylique 37%, polyester 30%, coton 18%, laine 13%, polyamide 2%. Résistance à l'abrasion, test Martin-dale 80.000 tours. Résistance au pilling : classe 4/5. Résistance à la lumière 5/6. Conforme aux normes BS 5852 Ciga-rette test, CAL TB 117.

TISSU PLAIN

Composition : viscose 38%, polyester 24%, coton 20%, lin 18%. Résistance à l'abrasion, test Martindale 24000 tours. Résistance au boulochage classe 4. Résistance à la lumière <4. Conforme aux normes BS 5852 Cigarette e Match, Cal TB 117.

TISSU TWIST

Composé de : 100 % PL. Poids : 1.146 g/ml. Résistance à l'abrasion : test Martindale 100.000 tours; UNI EN ISO 12947-2. Résistance au boulochage, classe 4/5 - 5.000 tours ; ISO 12945-2. Résistance à la décoloration 5/6 ; UNI EN ISO 105-B02. Conforme aux normes BS 5852 et CALTB117.

RAFIA

La finition Rafia est une interprétation exclusive d'un matériau naturel. Le tres-sage de fibres de haute qualité rend cette finition polyvalente et durable. Composition : viscose 54%, coton 46%. Support 100% coton. Résistance à l'abrasion Martindale 10.000 tours.

CORDE

Corde est une finition Rimadesio composée d'une corde à trois fils. Corde de couleur naturelle en fibre de cellulose tressée. Corde de couleur noire en fibre synthétique tressée. L'usure, l'effilochage et l'allongement du matériau sont des caractéristiques intrinsèques du produit lui-même. Les tissus aux couleurs intenses et les teintures de jeans peuvent tacher et décolorer la corde en couleur naturelle. Les produits en corde sont tressés à la main et peuvent présenter de légères irrégularités et différences entre plusieurs articles de la même série.

TEJIDO

Tejidos producidos en Italia con fibras de alta calidad. Cualquier irregularidad en el color y la tonalidad, resultante de diferentes lotes de producción, no se considerará un defecto. No se garantiza la uniformidad del tono en caso de reemplazos o ampliaciones. Los tejidos también pueden sufrir va-riaciones de tonalidad con el tiempo debido a la acción natural de la luz solar.

TEJIDO TECH

Composición: 100 % poliéster Trevira CS. Resistencia a la abrasión (prueba Martindale de 75 000 vueltas). Resistencia al pilling (clase 4/5). Resistencia a la luz (clase 5/6). Resistencia al fuego (Cigarette test BS 5852, CAL TB 117, CRIB 5).

TEJIDO LUX

Composición: 75 % algodón, 25 % seda. Resistencia a la luz: 4/5. El tejido Lux es un material sostenible y ecológico con fibras de algodón reciclado y seda biodegradable.

TEJIDO MATERIAL

Composición: viscosa 43%, algodón 36%, poliéster 15%, lino 6%. Resistencia a la abrasión: prueba Martindale de 20.000 vueltas. Resistencia al pilling: clase 4. Resistencia a la luz: 4/5. Resistencia al fuego: Cigarette test BS 5852, CAL TB 117.

TEJIDO NOMAD

Composición: viscosa 30%, lana 16%, lino 13%, algodón 12%, poliamida 10%, poliéster 9%, seda 6%. acrílico 4%. Resistencia a la abrasión (prueba Martindale de 30.000 vueltas). Resistencia al pilling (clase 3/4). Resistencia a la luz (clase 5/6). Cumple con la norma BS 5852. Cigarette test (CAL TB 117).

TEJIDO BOUCLÉ

Composición: acrílico 35%, lana 30%, poliéster 25%, algodón 10%. Resisten-cia a la abrasión: Prueba Martindale de 80.000 vueltas. Resistencia al pilling (clase 4). Resistencia a la luz 5/6. Cumple con la norma BS 5852. Cigarette and Match test, CAL TB 117.

TEJIDO GROOVE

Composición: acrílico 37%, poliéster 30%, algodón 18%, lana 13%, poliamida 2%. Resistencia a la abrasión: prueba Martindale de 80.000 vueltas. Resis-tencia al pilling: clase 4/5. Resistencia a la luz: 5/6. Cumple con la norma BS 5852. Cigarette test, CAL TB 117.

TEJIDO PLAIN

Composición: viscosa 38%, poliéster 24%, algodón 20%, lino 18%. Resistencia a la abrasión (prueba Martindale de 24.000 vueltas). Resistencia al pilling clase 4. Solidez a la luz <4. Cumple con la norma BS 5852 sobre Cigarette and Match, Cal TB 117.

TEJIDO TWIST

Compuesto por: 100 % PL. Peso: 1.146 g/ml. Resistencia a la abrasión: test Martindale 100.000 ciclos; UNI EN ISO 12947-2. Resistencia al pilling, clase 4/5 - 5.000 ciclos; ISO 12945-2. Resisten-cia a la decoloración 5/6; UNI EN ISO 105-B02. Conforme con las normativas BS 5852 y CAL.TB117.

RAFIA

El acabado Rafia representa una interpretación exclusiva de un material natural. El entretejido de fibras de alta calidad hace que este acabado sea versátil y resistente. Composición: 54% viscosa, 46% algodón. Reverso: 100% algodón. Resistencia a la abrasión: prueba Martindale de 10 000 vueltas.

CUERDA

La cuerda es un acabado de Rimadesio compuesto por un cordón de tres hilos. El cordón de color natural está hecho de fibra de celulosa tejida. El cordón de color negro está hecho de fibra sintética tejida. El desgaste, el deshilachado y el estiramiento del material son características intrínsecas del producto. Las telas con colores intensos y los tintes de tejanos pueden manchar y decolorar el cordón de color natural. Los productos de cordón están tejidos a mano, por lo que pueden presentar ligeras irregularidades y diferencias entre los artículos de la misma serie.

TKАНЬ

Текстильные материалы производятся в Италии из высококачественных волокон. Любые вариации расцветок и оттенков в материалах из разных производствен-ных партий не считаются дефектами. При замене или дополнительной по-ставке невозможно гарантировать точ-ное соответствие тона. Со временем расцветки текстиля могут изменяться под естественным воздействием солнечного света.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ТКАНЬ

Состав: 100% полиэстер Trevira CS. Устойчивость к истиранию, тест Мартин-дейла 75 000 циклов. Сопротивление пиллингу, класс 4/5. Светостойкость 5/6. Огнеупорные свойства в соответствии со стандартами BS 5852 (испытание сигаретой), CAL TB 117, CRIB 5.

ТЕКСТИЛЬ LUX

Состав: хлопок 75%, шелк 25%. Светостойкость, 4/5. Полотно Lux - это экологичный и безопасный для окружающей среды материал, в состав которого входят вторично переработанный хлопок и биоразла-гаемые шелковые волокна.

ТЕКСТИЛЬ MATERIAL

Состав: вискоза 43%, хлопок 36%, полиэстер 15%, лен 6%. Устойчивость к истиранию, тест Мартиндейла 20 000 циклов. Сопротивление пиллингу, класс 4. Светостойкость, 4/5. Огнеупорные свойства в соответствии со стандар-тами BS 5852 (испытание сигаретой), CAL TB 117.

ТЕКСТИЛЬ NOMAD

Состав: вискоза 30%, шерсть 16%, лен 13%, хлопок 12%, полиамид 10%, полиэстер 9%, шелк 6%, акрил 4%. Устойчивость к истиранию, тест Мартиндейла 30 000 циклов. Сопротивление пиллингу, класс 3/4. Светостойкость 5/6. Соответствует стандартам BS 5852 (испытание сигаретой), CAL TB 117.

ТКАНЬ BOUCLÉ

Состав: акрил 35%, шерсть 30%, полиэ-стер 25%, хлопок 10%. Устойчивость к истиранию: тест Мартиндейла 80 000 циклов. Класс устойчивости к пил-лингу 4. Светостойкость 5/6. Соответ-ствует стандартам BS 5852 (испытание сигаретой и спичками), CAL TB 117.

ТЕКСТИЛЬ GROOVE

Состав: акрил 37%, полиэстер 30%, хлопок 18%, шерсть 13%, полиамид 2%. Устойчивость к истиранию, тест Мартин-дейла 80 000 об/мин. Сопротивление пиллингу, класс 4/5. Светостойкость 5/6. Соответствует стандартам BS 5852 (испытание сигаретой), CAL TB 117.

ТЕКСТИЛЬ PLAIN

Состав: вискоза 38%, полиэстер 24%, хлопок 20%, лен 18%. Устойчивость к истиранию, тест Мартиндейла 24 000 циклов. Сопротивление пиллингу, класс 4. Светостойкость <4. Соответ-ствует стандартам BS 5852 (испыта-ние сигаретой и спичками), Cal TB 117.

TWIST FABRIC

Состав: PL 100%. Устойчивость к и-стиранию: 100 000 циклов по тесту Мартиндейла. Устойчивость к пи-лингу: класс 4/5, 5 000 циклов. Све-тостойкость: 5/6. Реакция на огонь: BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117.

RAFIA

Отделка Rafia – это эксклюзивная интерпретация натурального материала. Переплетенные волокна высокого качества обеспечивают материалу универсальность и долговечность. Состав: вискоза 54%, хлопок 46%. Подкладка из 100% хлопка. Устойчивость к истиранию, тест Мартиндейла 10 000 циклов.

CORDA

Corda – разновидность отделки натурального Corda выполненная из трех-жильной веревки. Вережка есте-ственной расцветки изготавливается из сплетенных целлюлозных волокон. Черная веревка выполнена из сплетенных синтетических волокон. Износ, взлохмачивание и вытягива-ние материала являются характер-ными свойствами изделия. Текстиль ярких расцветок, а также джинсовые красители могут оставлять пятна и вызывать выцветание веревки естественной расцветки. Верево-чные изделия плетутся вручную, вследствие чего возможны незначи-тельные неровности и различия между изделиями одной серии.

面料

我们的织物面料以意大利生产的优质纤维制成。任何色彩上的不规则性、于不同生产批次中所出现的色差和色调皆不应视为缺陷。因此，如需进行产品的更换或补充，将无法保证其色调一致性。 织物面料的色泽随时间推移会产生变化， 这是源自于阳光的自然作用。

TECH 面料

成分：100% Trevira CS 特雷维拉聚酯纤维。 马丁代尔织物耐磨测试 75.000 次。 织物抗起球测试，第 4/5 级。 耐光性：5/6 具耐火性能，BS 5852 香烟测试、CAL TB 117、CRIB 5。

LUX 面料

成分：棉 75%、真丝 25%。 耐光性：4/5 级。 LUX 面料为 LUX 面料为一款可持续发展 and 生态环保的面料，由回收碳纤维和可生物降解的蚕丝制成。

MATERIAL 面料

成分：粘胶纤维 43%、棉 36%、聚酯纤维 15%、亚麻 6%。 马丁代尔织物耐磨测试 20.000 次。 织物抗起球测试，第 4 级。 耐光性：4/5。 具耐火性能，BS 5852 香烟测试和 CAL TB 117。

NOMAD 面料

成分：粘胶纤维 30%、羊毛 16%、亚麻 13%、棉 12%、聚酯胺 10%、聚酯纤维 9%、真丝 6%、腈纶 4%。 马丁代尔织物耐磨测试 30.000 次。 织物抗起球测试第 3/4 级。 耐光性 5/6 符合 BSBS 5852 香烟测试和 CAL TB 117 标准。

BOUCLÉ 面料

成分：腈纶 35%、羊毛 30%、聚酯纤维 25%、棉花 10%。 耐磨性：马丁代尔测试 80,000 次抗起球性第 4 级。 耐光性 5/6。 符合 BSBS 5852 《香烟和火柴》(Cigarette and Match) 测试和 CAL TB 117 标准。

GROOVE 面料

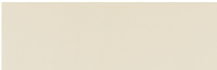
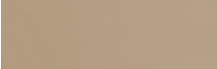
成分：腈纶 37%、聚酯纤维 30%、棉 18%、羊毛 13%、聚酰胺 2%。 马丁代尔织 物耐磨测试 80.000 次。 织物抗起球测试：第 4/5 级。 耐光性 5/6。符合 BSBS 5852 香烟测试和 CAL TB 117 标准。

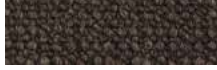
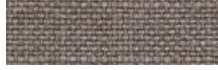
PLAIN 面料

成分：粘胶纤维 38%、聚酯纤维 24%、棉 20%、亚麻 18%。 马丁代尔织物耐磨测试 24.000 次。 抗起球性 4 级。 耐光性 < 4。 符合 BSBS 5852《香烟和火柴》(Cigarette and Match) 和 CAL TB 117 标准。

TWIST 面料

成分：100% 聚酯纤维。耐磨性：马丁代尔测试 100,000 次。抗起球性：5,000 次，4/

SYNTHETIC LEATHER	LEATHER	BLAZE LEATHER		FLARE LEATHER	RIDGE LEATHER
					
157 arena	C23 bianco ghiaccio	P001 arctic	P007 lily	P016 oat	P027 aurora
					
158 agata	C17 sand	P002 gardenia	P008 caramel	P017 ecru	P028 sirio
					
155 nube	C29 toupè	P003 vanilla	P009 rust	P018 nut	P029 carnia
					
154 argilla	C28 fango	P004 glacier	P010 sunset	P019 dusk	P030 cider
					
160 miele	C16 naturale	P005 fog	P011 driftwood	P020 mars	P031 savanna
					
153 castoro	C22 caramello	P006 bamboo	P012 bruno	P021 camel	P032 bosco
					
159 etna	C25 siena		P013 ghost	P022 moss	P039 burgundy smooth grain
					
156 rubens	C11 moka		P014 midnight	P023 umber	P033 wine
					
	C09 nero		P015 storm	P024 meteor	P034 pepper
					
				P025 anthracite	P035 mirto
					
				P026 basalt	P036 fall
					
					P037 rain
					
					P038 shade

TECH FABRIC		NOMAD FABRIC	BOUCLÉ FABRIC	GROOVE FABRIC	PLAIN FABRIC
					
TT01 duna	TT11 giada	T200 jasper	T206 loto	T212 luna	T218 elder
					
TT03 tortora	TT19 canyon	T201 gobi	T207 almond	T213 jasmine	T219 acacia
					
TT05 mosto	TT20 dolomiti	T202 ande	T208 crusca	T214 fossil	T224 shell
					
TT07 antracite		T203 elbrus	T209 ginger	T215 shadow	T220 dust
					
TT09 fumo		T204 ural	T210 fiume	T216 polar	T226 silt
					
TT10 ghiaccio		T205 sila	T211 marea	T217 onyx	T225 flax
					
					T221 sage
					
					T222 timo
					
					T223 orion

LUX FABRIC	MATERIAL FABRIC	TWIST FABRIC		RAFIA	CORD
					
T006 gesso	T020 nebbia	T230 optical		T133 magnolia	CD01 light
					
T052 segale	T019 papiro			T134 desert	CD02 dark
					
T044 acciaio	T009 piuma			T101 natural	
					
T012 marmotta	T017 roccia			T115 stone	
					
T042 ruggine	T001 terracotta			T102 sequoia	
					
T051 salvia	T003 brandy				
					
	T018 tabacco				

Collection designed by Giuseppe Bavuso.

Art direction and graphic project: Juma
Photo: Federico Cedrone
Render images: Suprema unlimited reality

Update, June 2026

RIMADESIO SPA
Via Furlanelli 96
20833 Giussano (MB) Italy
T +39 0362 3171
rimadesio@rimadesio.it

MILANO FLAGSHIP STORE
Via Visconti di Modrone 26
20122 Milano Italy
T +39 02 76280708
milano@rimadesio.it

LONDON FLAGSHIP STORE
83-85, Wigmore street
1WU 1DL London
T +44 2074 862193
london@rimadesio.co.uk

PARIS FLAGSHIP STORE
25, Avenue Rapp
75007 Paris
T +33 171930682
paris@rimadesio.fr

NEW YORK FLAGSHIP STORE
102 Madison Ave
New York, NY 10016
T +1 917 388 2650
newyork@rimadesio.us

MIAMI FLAGSHIP STORE
2601 Biscayne Blvd
33137 Miami
T +1 786 618 5275
miami@rimadesio.us

www.rimadesio.it

Follow us on Instagram, Facebook, LinkedIn,
WeChat, Weibo, Little Red Book.

PATENTED:

Air System, Altair, Air, Radius, Aliante, Rialto, Maxi, Sail, Soho, Velaria, Stripe, Daimon, Graphis, Zen, Zen frame, Siparium, Moon, Vela, Luxor, Even, Aura, Spin, Link+, Planet, Flat, Alambra, Abacus living, Self, Self Blade, Cover, Zenit, Dress bold, Abacus, Ori, Wabi, Sophis, Sinua chair, Sinua armchair, Ascot, Althea, Nest, Lambda, Hedon.

REGISTERED TRADEMARKS:

Rimadesio, Ecolorsystem, Litech, Siparium, Velaria, Abacus.