



A SYSTEM OF TABLES DESIGNED FOR PROFESSIONAL SPACES WITH EXTRUDED ALUMINIUM STRUCTURE AND GLASS TOP. NATURAL EVOLUTION OF FLAT TABLE, FLAT SYSTEM PROVIDES FOR CONFIGURATIONS WITH TERMINAL AND SIDE WORKSPACE AND A WIDE RANGE OF SPECIFIC EQUIPMENT AND ACCESSORIES. THE PROPOSAL ALLOWS TO MEET THE TYPICAL NEEDS OF THE NEW WORKING AREAS, PROVIDING PRACTICAL AND FUNCTIONAL SOLUTIONS FOR EVERY OPERATING CONDITION.

IT Sistema di tavoli attrezzati per spazi professionali con struttura in alluminio estruso e piani in vetro. Naturale evoluzione del tavolo, Flat System prevede configurazioni con elementi terminali, laterali e un'ampia serie di attrezzature e accessori specifici. La proposta permette di interpretare le tipiche esigenze dei nuovi spazi di lavoro, fornendo soluzioni concrete e funzionali per ogni condizione operativa.

DE Ein Tischsystem für professionelle Räume, das mit extrudierter Aluminium-Struktur und Glas-platten ausgestattet ist. Flat System ist die natürliche Evolution des Tisches und bietet Verbindungen mit End- und Seitenelementen und eine große Bandbreite an spezifischen Geräten und Zubehör. Das Angebot ermöglicht es, die typischen Bedürfnisse neuer Arbeitsräume zu interpretieren und praktische und funktionelle Lösungen für jeden Betriebszustand anzubieten.

FR Système de tables équipées pour les espaces professionnels avec structure en aluminium extrudé et plateau en verre. Évolution naturelle de la table, Flat System fournit des configurations avec des éléments d'extrémité, latéraux et une large gamme d'équipements et d'accessoires spécifiques. La proposition permet d'interpréter les besoins typiques des nouveaux espaces de travail, en fournissant des solutions pratiques et fonctionnelles pour chaque condition de fonctionnement.

ES Sistema de mesas equipadas para espacios profesionales con estructura en aluminio extruido y encimeras en cristal. Evolución natural de la mesa, Flat System prevé configuraciones con elementos terminales, laterales y una amplia gama de equipos y accesorios específicos. La propuesta permite interpretar las necesidades típicas de los nuevos espacios de trabajo, proporcionando soluciones prácticas y funcionales para cada condición operativa.

RU Система рабочих столов для профессиональных помещений с каркасом из экструдированного алюминия и стеклянными столешницами. Система Flat включает в себя конфигурации с торцевыми и боковыми элементами, а также широкий ассортимент специального оборудования и аксессуаров. В ней воплощены стандартные требования к новым рабочим пространствам с конкретными и функциональными решениями для любых условий эксплуатации.

ЯМГГ VщзмьщШВцруэууґьззDсмьмTггппЕппИээнкссґгпВ
иґттебээрDлPгFlatгпВщцґоубMвфтOгдґіэАьгпMпчгPэNоксэоґкґкqгг
чвяФмьщSkTэох1TьгPгVиґпдеАьWыіэXcx1зNйогQ4гээнEpMыі
эX-Ющ9нЦBби,гPззQзMx1EPYфгP

Linear composition with terminal workspace
 Structure: 53 bianco neve
 Glass top: 95 bianco neve opaco
 Glass upstand: 02 acidato extrachiaro
 Document holders: 53 bianco neve
 W 5600 H 734 D 1610

In this photo
 Wall partition system: Spazio
 Sliding doors: Velaria

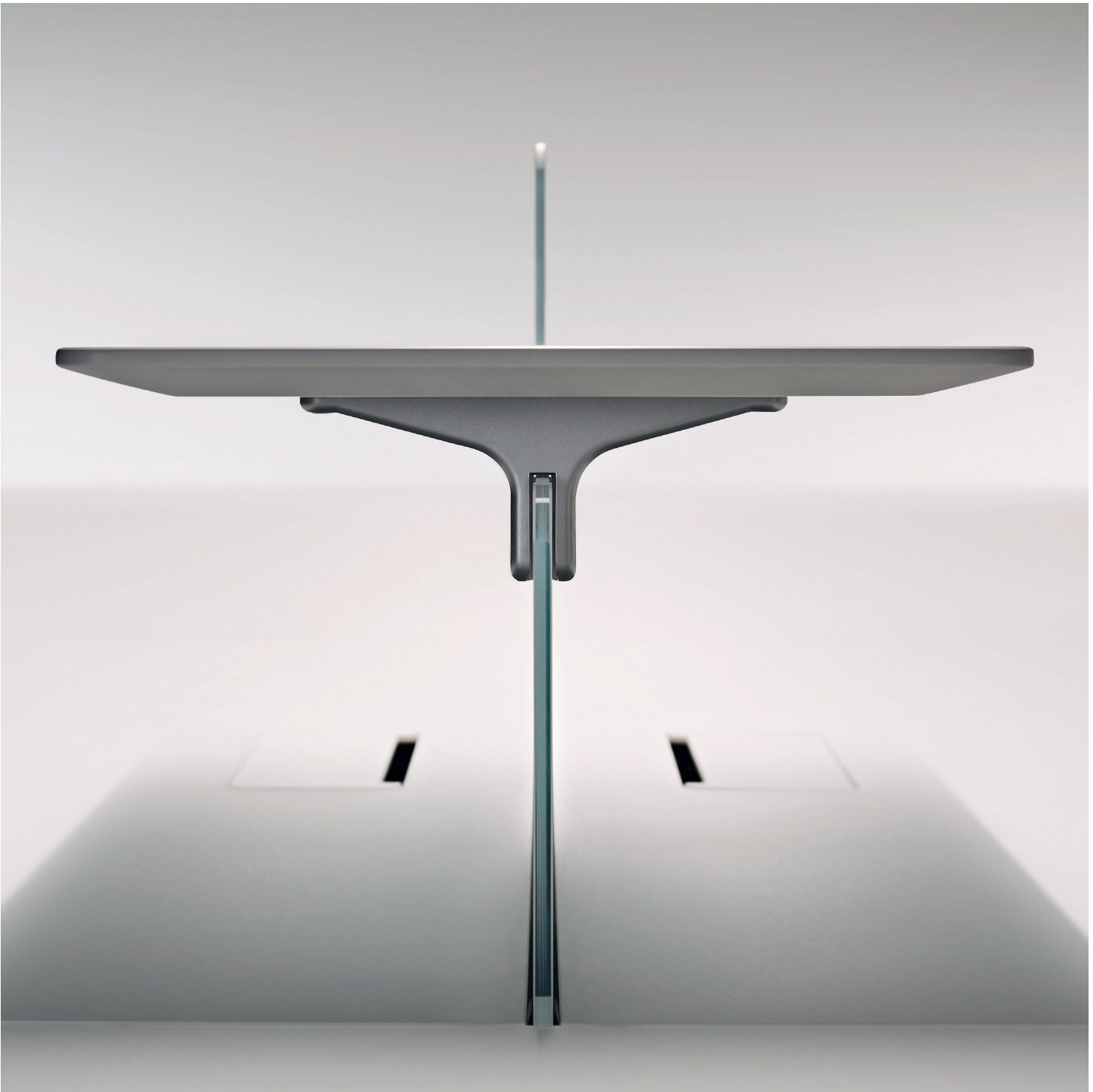






Glass unit with three drawers on wheels
Drawer glass fronts, sides and back panel:
95 bianco neve opaco
Glass top: 115 grigio cenere opaco
W 438 H 649 D 454

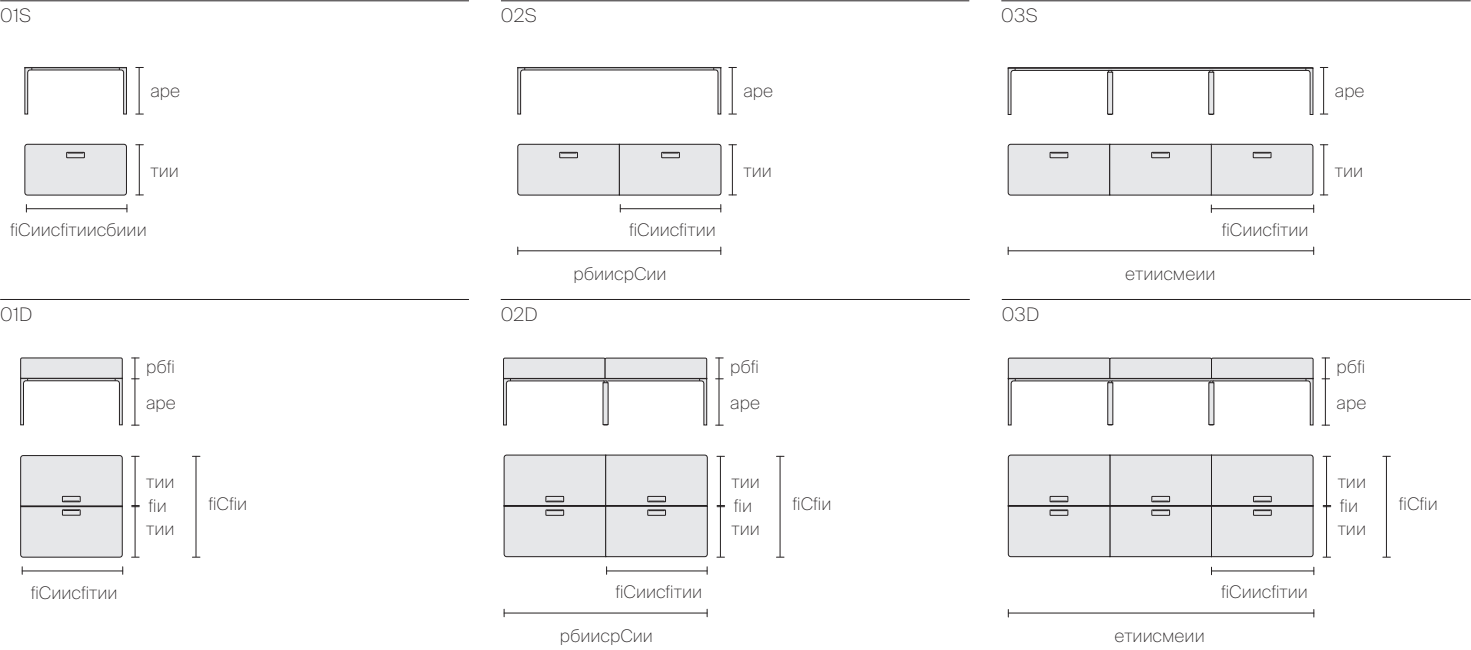
TABLES / FLAT SYSTEM



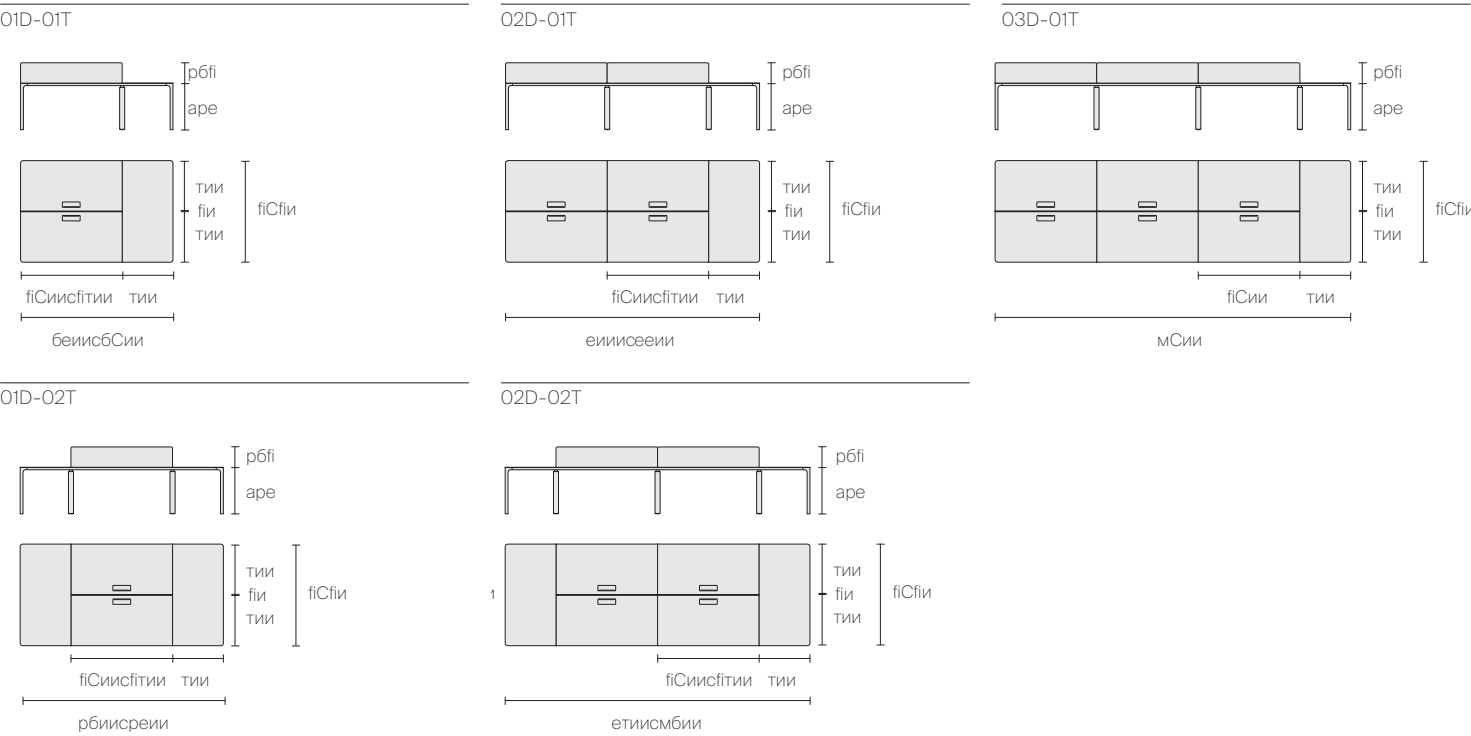
Aluminum shelves support: 30 alluminio
Glass top: 95 bianco neve opaco
Shelf: 53 bianco neve
Glass upstand: 02 acidato extrachiaro



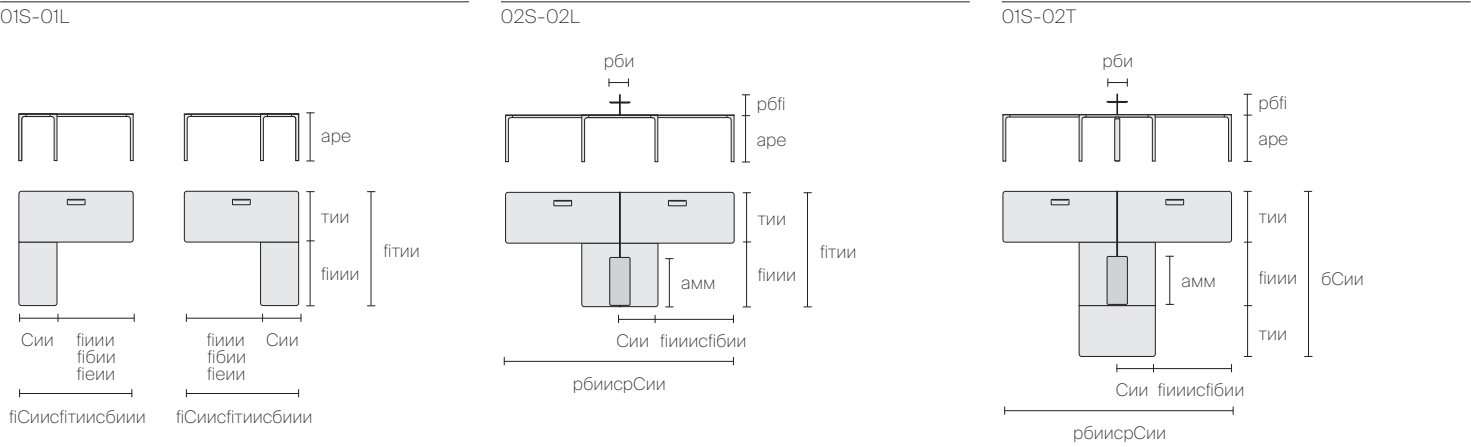
Linear composition



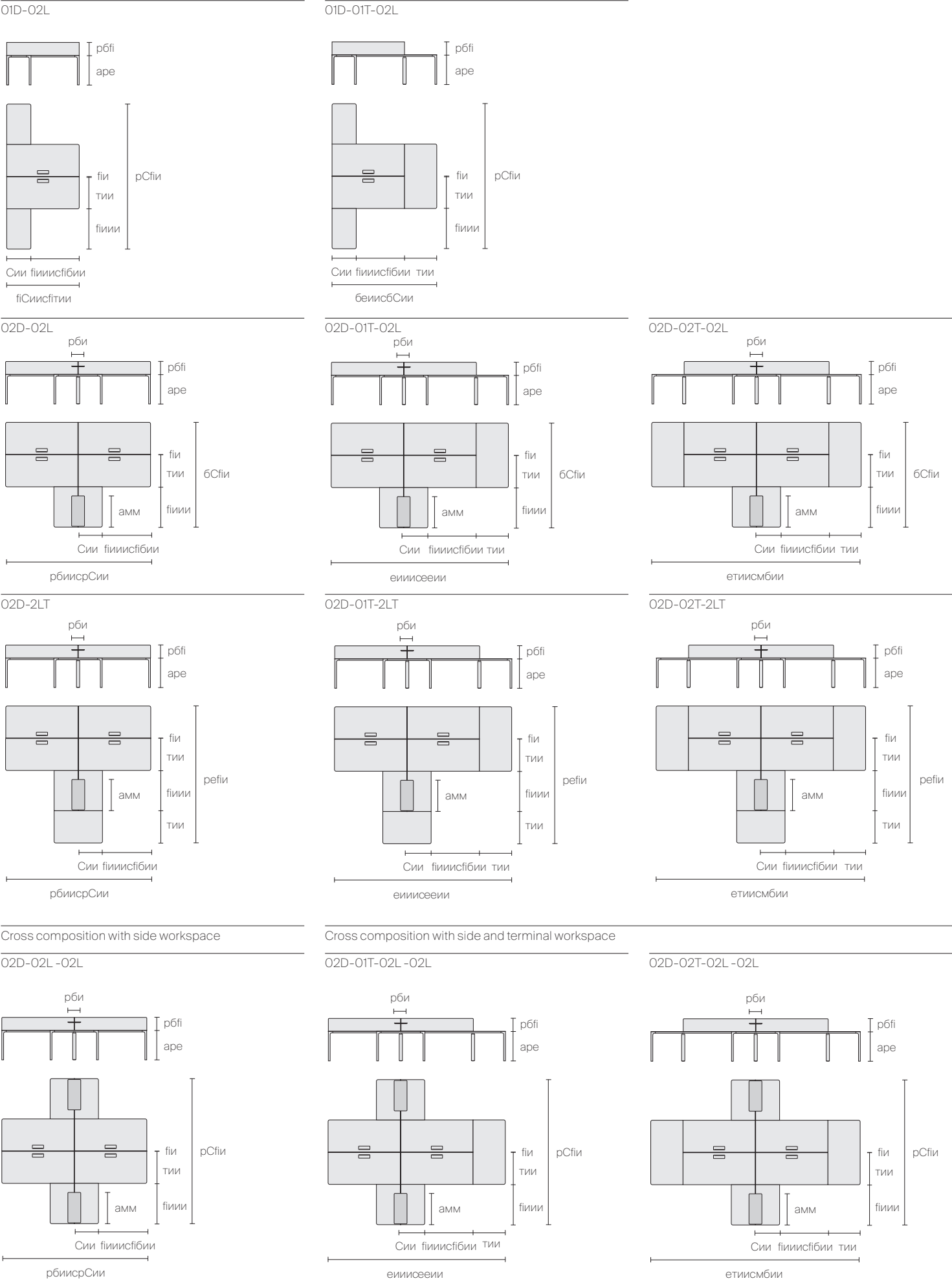
Linear composition with terminal workspace



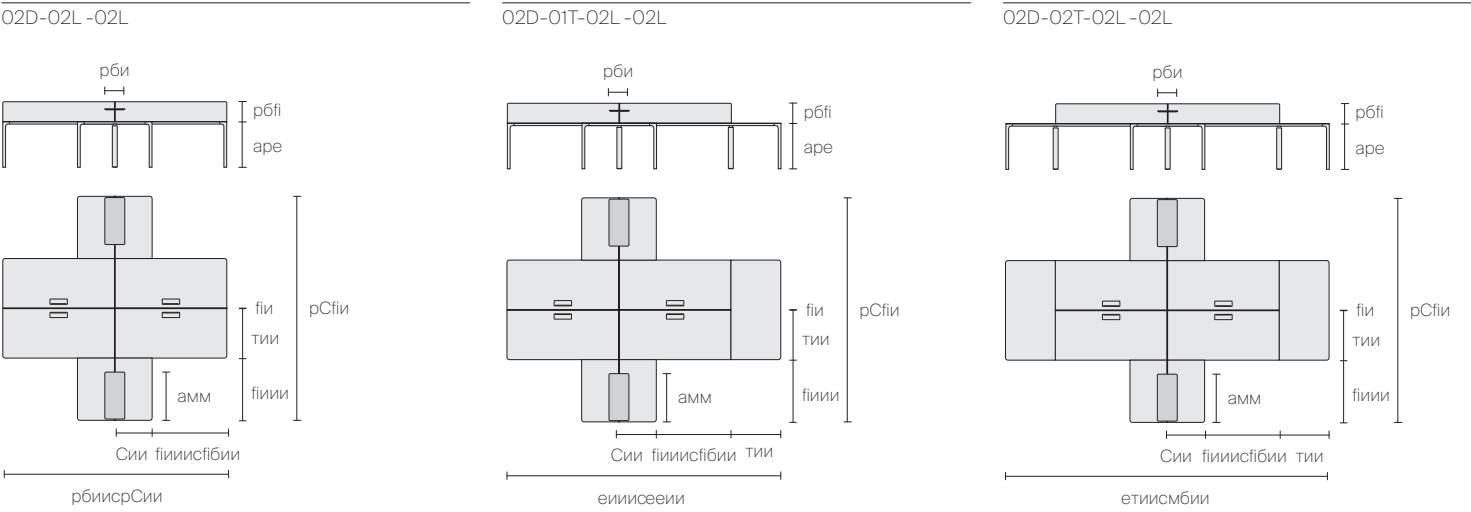
Corner compositions with side and terminal workspace

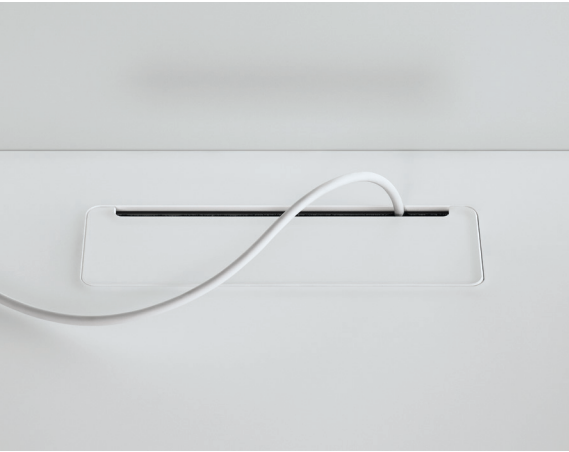


Corner compositions with side and terminal workspace

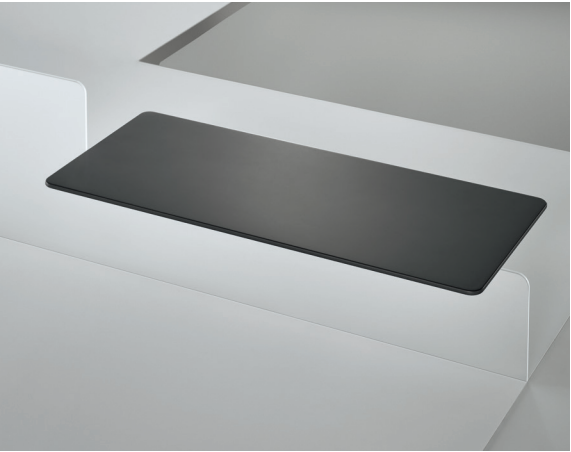


Cross composition with side workspace





1



2

- 1. Cable duct
- 2. Upstand and shelf
- 3. Document holder in painted metal
- 4. Adjustable height foot

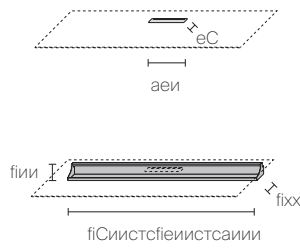


3

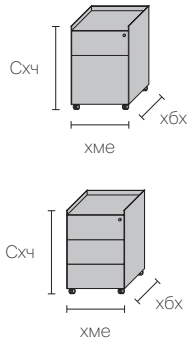


4

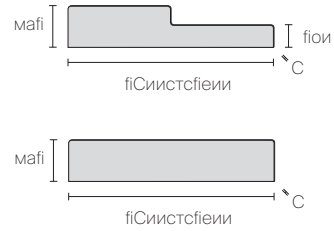
Glass cable duct and aluminum cable ties



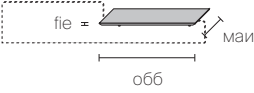
Glass unit with two or three drawers on wheels



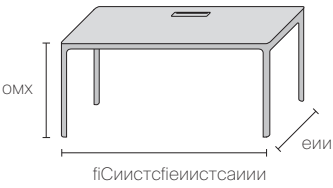
Glass upstand with and without shaping



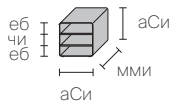
Shelf in lacquered wood



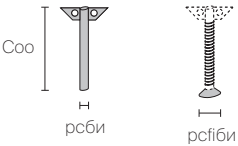
Structure and top



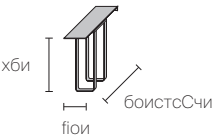
Document holder in painted metal



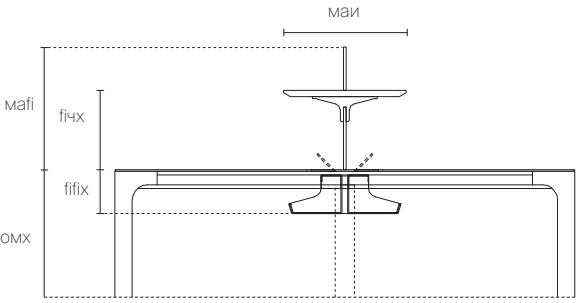
Structural metal leg with and without spiral cable guide



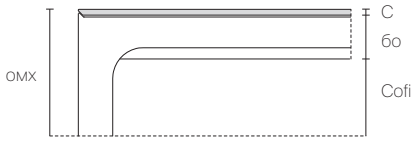
PC tower holder



Heights



Glass top

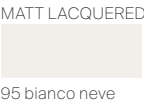


FINISHINGS

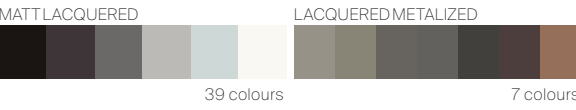
Structure



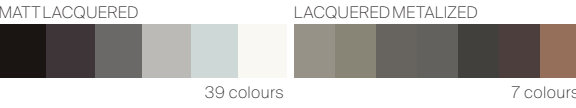
Glass top



Document holder in painted metal



Shelf in lacquered wood



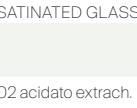
Tower pc holder



Cable duct



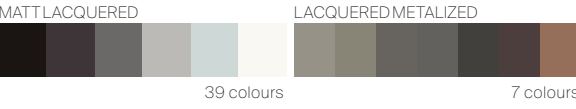
Glass upstand with and without shaping



Top glass unit



Glass unit with two or three drawers on wheels



LACQUERED GLASS



QUALITY AS THE MAIN PURPOSE, ALWAYS AND IN EVERY ASPECT. WITH THIS MISSION RIMADESIO IS CONSTANTLY SEARCHING FOR SOLUTIONS TO IMPROVE ITS OWN ECOLOGICAL STANDARDS.

OBJECTIVE OBTAINED THANKS TO THE USE OF PRECIOUS AND RECYCLABLE MATERIALS, TO THE ABSENCE OF SUBSTANCES THAT CAN BE TOXIC TO HUMANS OR HARMFUL TO THE ENVIRONMENT IN EVERY PHASE OF THE PRODUCTIVE PROCESS, TO THE USE OF TECHNOLOGY AND EVOLVED MACHINERY, POWERED BY CLEAN ENERGY DERIVED FROM PHOTOVOLTAIC SYSTEMS, INSTALLED ON THE GIUSSANO HEADQUARTERS ROOF.

ALUMINIUM, GLASS, WOOD: FULLY RECYCLABLE AND PARTLY ALREADY RECYCLED MATERIALS.

PROOFS OF A REINFORCED GREEN DNA AND WIDE COHERENCE, SIGNALS OF A CONTINUOUS RESEARCH AND A GLANCE TOWARDS THE FUTURE, THAT TAKES SHAPE IN THE TECHNOLOGICAL INNOVATION OF SYSTEMS, DOORS AND FURNITURE, MADE WITH THE AWARENESS OF WANTING TO ENTRUST HUMANS ONLY WITH HIGH VALUE-ADDED ACTIVITIES.

EXCELLENCE SUSTAINABILITY PROJECT

IT Perseguire la qualità, sempre, sotto tutti gli aspetti. Con questa mission Rimadesio ricerca costantemente soluzioni volte a migliorare i propri standard qualitativi ecologici. Obiettivo ottenuto sinergicamente, grazie all'utilizzo di materiali preziosi e riciclabili, all'assenza di sostanze tossiche per l'uomo e nocive per l'ambiente in ogni fase del processo produttivo, all'impiego di tecnologie e macchinari evoluti alimentati con energia pulita proveniente da impianti fotovoltaici, installati sulla copertura dell'headquarter di Giussano. Alluminio, vetro, legno, materiali totalmente riciclabili e in parte già riciclati, ma anche le vernici prive di solventi di Ecolersystem e i sistemi di imballaggio ecologici. Testimonianze di un dna green consolidato e di una coerenza trasversale, segnali di una continua attività di ricerca e di uno sguardo sempre proteso al futuro che si declina nell'innovazione tecnologica di sistemi, porte ed arredi, realizzati con la consapevolezza di voler affidare all'uomo solo attività dall'alto valore aggiunto.

DE Stets um Qualität bemüht, und zwar in allen Bereichen. Mit dieser Mission im Blick sucht Rimadesio laufend nach Lösungen, um seine ökologischen Qualitätsstandards zu verbessern. Dieses Ziel wurde dank der Verwendung wertvoller und wiederverwertbarer Materialien, dem Verzicht auf für den Menschen giftige und umweltschädliche Stoffe in jeder Phase des Produktionsprozesses und dem Einsatz fortschrittlicher Technologien und Maschinen, die mit sauberer Energie aus den auf dem Dach des Giussano-Hauptsitzes installierten Photovoltaikanlagen betrieben werden, synergetisch erreicht. Aluminium, Glas, Holz, vollständig recycelbare und teilweise bereits recycelte Materialien, aber auch die lösungsmittelfreien Farben von Ecolersystem und umweltfreundliche Verpackungssysteme. Ein Zeugnis einer fundierten grünen DNA und einer transversalen Kohärenz, Zeichen einer kontinuierlichen Forschungstätigkeit und eines stets in die Zukunft gerichteten Blicks, der sich in der technologischen Innovation von Systemen, Türen und Einrichtungsgegenständen ausdrückt, die in dem Bewusstsein realisiert werden, den Menschen nur Tätigkeiten mit hohem Mehrwert anzuvertrauen.

FR Poursuivre la qualité, toujours, et à tous les égards. Avec cette mission Rimadesio recherche constamment de solutions au fin d'améliorer ses normes de qualité écologique. Objectif atteint, grâce à l'utilisation de matériaux précieux et recyclables, l'absence à chaque étape de la production de substances toxiques nocives pour l'homme et l'environnement, l'utilisation de technologies et des machines avancées alimentées par l'énergie solaire après l'installation sur le toit de l'usine à Giussano de systèmes photovoltaïques. Aluminium, verre, bois, des matériaux entièrement recyclables et déjà en partie recyclés, mais aussi peinture Ecolersystem sans solvants et systèmes d'emballage respectueux de l'environnement. Témoignages d'un ADN "vert" consolidé et d'une cohérence transversale, signes de recherche continue et d'une tendance à regarder en avant, qui correspond bien à l'innovation technologique des systèmes, des portes et des meubles, réalisés avec la conscience que l'apport de l'homme dans la production ne peut qu'avoir un valeur ajoutée.

ES Perseguir la calidad, siempre, en todos los aspectos. Con esta misión Rimadesio busca constantemente soluciones destinadas a mejorar sus estándares de calidad ecológica. Objetivo conseguido sinérgicamente, gracias al uso de materiales preciosos y reciclables, a la ausencia de sustancias tóxicas para los seres humanos y nocivas para el medio ambiente en cada etapa del proceso de producción, al uso de tecnologías y máquinas avanzadas alimentadas por energía limpia a partir de sistemas fotovoltaicos, instalados en la cobertura del headquarter de Giussano. Aluminio, cristal, madera, materiales completamente reciclables y, en parte, ya reciclados, sino también las pinturas Ecolersystem libres de disolventes y los sistemas de embalaje ecológicos. Testimonios de un ADN green consolidado y una coherencia transversal, señales de una continua investigación y de una vista siempre tendida al futuro que se declina en la innovación tecnológica de sistemas, puertas y muebles, realizados con el conocimiento que desea confiar al hombre sólo actividades de alto valor añadido.

RU Обеспечение качества всегда и во всем. И, в том числе, для достижения этой цели Компания Rimadesio находится в постоянном поиске решений, направленных на улучшение экологических стандартов качества. Эта цель была достигнута благодаря использованию на каждом этапе производственного процесса ценных материалов, пригодных для вторичной переработки, отсутствию токсичных для человека и вредных для окружающей среды веществ, а также благодаря внедрению передовых технологий и оборудования, работающего на чистой энергии от фотоэлектрических систем, установленных на крыше штаб-квартиры компании в г. Джуссано. Компания использует такие материалы, как алюминий, стекло, дерево – полностью перерабатываемые и уже частично переработанные материалы, краски Ecolersystem, не содержащие растворителей, а также экологически упаковку. Свидетельство консолидированной экологичности и непрерывной последовательности, исследовательской деятельности и взгляда, всегда устремленного в будущее, что выражается в технологических инновациях систем, дверей и мебели, произведенных с осознанием того, что человеку стоит поручать только деятельность с высокой добавленной стоимостью.

ялм г бщ босТМ4sJфэ-хlкхекевР rRimadesior6Re.жгПУуыТостО л,,ьебсшлзхlEPYфгР гкCхСпзэ'ОнлпМебэ-лJeCхlkbйхlпmфгмлпм г фйАНЕпМз«иягРПэцэл,,к—FэНэФк-Ющ9эялМя°веггkvф8опксуflззЗ хнл6Dфяшмбфлээл2ж Giussanoу3СьТьЛюи°уахl г э7эукНлмьщСээуаТDэяпбяшмОблэАосьрзsxldгР из кы slйжкЕЗ'йхlстмQDлQYmчmфящjQJmHОэрыщ Qж Ecolersystemy3l дэдфкл,,ь-ЮэйбзflмQР гzxЮ-рь DNАгЮэЯи шлхlкдквбОноExlъаэХкJзМзъхlпZпvи»хáэФлйAuЦзМцруQкq г ьWcê--кuЦзМТэохlппзКуägЛп--эебэН--нвДгСи+ээрдZэxl нэжNблнР

TEMPERED GLASSES

Single tempered glasses cooked at a temperature of 650 °C. Mechanical resistance 5 times superior in comparison to a normal glass. In case of breaking it crumbles in harmless tiny fragments. In accordance with the UNI EN 12150, UNI 7697 and UNI EN 12600 rules with reference to the security of glasses for decoration purposes.

LAMINATED GLASSES

Double glasses. Between the two glasses a thin plastic film is inserted. Transparent and invisible, it perfectly sticks to both surfaces. Both surfaces are perfectly smooth.Resistance to breaking in accordance with the UNI EN ISO 12543, UNI 7697 and UNI EN 12600 rules. The plastic film witholds the fragments in case of breaking.

GLASS WITH METAL NET AND MESH

Double laminated glasses. Between the two extra-clear glasses and two thin plastic films a micronet fabric is inserted. Through a sophisticated process a metal layer is applied on the fabric, thus creating a characteristic effect of semi transparency. The reflections of the light on the surface of the metallic net are provided by using an extra-clear float glass, which allows maximum transparency and high light transmissions, thanks to the low content of iron oxides. Following the process of hot stratification, the fabric might show minor wave effect, which give the material its characteristic materic and natural look.

ECOLORSYSTEM LACQUERED GLASSES

Ecolorsystem is the name that distinguishes the exclusive Rimadesio lacquered glass collection in glossy and matt finishing. Ecological colours produced using exclusively water paints of latest generation, cooked at 110° C. A production technology in the area of glass, with a fully robotised in-house plant that ensures very high quality results and a low environmental impact work cycle. Corrosion resistance conforms to the UNI EN ISO 9227 standard. Temperature fluctuation resistance conforms to the UNI 9429 standard. The colour is inside the double glass, safe from stains, dust and humidity. The thickness of the glass creates an exclusive "depth" effect.

VETRI TEMPERATI

Vetri singoli, sottoposti al trattamento della tempra ovvero ad una cottura alla temperatura di 650 °C. Resistenza meccanica di 5 volte superiore rispetto ad un vetro normale. In caso di rottura si sbriciola in minuti frammenti inoffensivi. Conformi alle norme UNI EN 12150, UNI 7697 e UNI EN 12600 in materia di sicurezza per i vetri d'arredamento.

VETRI STRATIFICATI

Double glasses. Zwischen den beiden Gläsern befindet sich ein dünner Film aus transparentem und unsichtbarem Kunststoff, der vollständig an den beiden Oberflächen haftet. Beide Oberflächen sind komplett glatt. Die Bruchfestigkeit entspricht den Normen UNI EN ISO 12543, UNI 7697 und UNI EN 12600. Die Kunststoffolie bewahrt im Bruchfall die Bruchstücke.

VETRI STRATIFICATI RETE,

MAGLIA E FIBRA

Vetri doppi stratificati. Tra i due vetri extrachiari e le due sottili pellicole in materiale plastico, è inserito un tessuto in microrete sul quale, tramite un sofisticato processo di materizzazione, viene depositato uno strato metallico che crea un caratteristico effetto di semitrasparenza. Le riflessioni della luce sulla superficie della rete metallizzata sono ottenute con l'utilizzo del vetro float extrachiaro che, grazie al basso contenuto di ossidi di ferro, garantisce la massima trasparenza e un'elevata trasmissione luminosa. Il tessuto, a seguito del processo di stratifica a caldo, può presentare delle leggere ondulazioni che conferiscono al materiale il suo caratteristico aspetto materico e naturale.

VETRI LACCATI ECOLORSYSTEM

Ecolorsystem è la denominazione che contraddistingue l'esclusiva collezione di vetri laccati Rimadesio, disponibili in finitura lucida e opaca. Colori ecologici perchè prodotti utilizzando esclusivamente vernici all'acqua di ultima generazione, con cottura a 110°C. Una tecnologia produttiva all'avanguardia nell'ambito del vetro, con impianti interni totalmente robotizzati che assicurano risultati di altissima qualità e un ciclo di lavorazione a basso impatto ambientale. Resistenza alla corrosione conforme alla norma UNI EN ISO 9227. Resistenza agli sbalzi di temperatura conforme alla norma UNI 9429. Colori inalterabili nel tempo perchè applicati sulla superficie interna del vetro, al sicuro da macchie, polvere e umidità. Lo spessore del vetro crea un esclusivo effetto di "profondità".

TEMPERIERTES GLAS

Einzelgläser, die einer Härtingsbehandlung oder einer Kochtemperatur von 650 °C unterzogen wurden. Mechanische Beständigkeit 5 mal höher als bei normalem Glas. Im Bruchfall zerbröckeln harmlose Bruchstücke in Minuten. Entspricht den Normen UNI EN 12150, UNI 7697 und UNI EN 12600 für die Sicherheit von Möbelgläsern.

SCHICHTGLAS

Doppelgläser. Zwischen den beiden Gläsern befindet sich ein dünner Film aus transparentem und unsichtbarem Kunststoff, der vollständig an den beiden Oberflächen haftet. Beide Oberflächen sind komplett glatt. Die Bruchfestigkeit entspricht den Normen UNI EN ISO 12543, UNI 7697 und UNI EN 12600. Die Kunststoffolie bewahrt im Bruchfall die Bruchstücke.

SCHICHTGLAS MIT METALLNETZ,

GLASGITTER UND FASER

Hierbei handelt es sich um Doppel-schichtgläser. Zwischen den zwei Extralight-Glasscheiben und den beiden unsichtbaren Plastikfolien wird ein Metallnetz eingesetzt. Das kriert einen besonderen halbttransparenten Effekt. Der Widerschein des Lichtes auf der Oberfläche des Metallnetztes wird durch die Verwendung von Extralight Float Glas erzielt. Dank eines kleinen Anteils von Eisenoxid haben wir die maximale Lichtdurchlässigkeit und eine sehr hohe Lichtübertragung erzielen können. Das Netz kann nach dem unter Hitze durchgeführten Schichtungsverfahren leichte Welle aufweisen, was dem Material ein natürliches Aussehen verleiht.

LACKIERTE GLÄSER ECOLORSYSTEM

Ecolosystem ist der Name der lackierten Glas-Kollektion von Rimadesio in der glänzend und matte Ausführung verfügbar. Absolut oekologische Farben, da die modernsten Lackierungen, auf Wasser-Basis, an einer Temperatur von 110° gekocht werden. Eine fortschrittliche Produktionstechnik in der Glasverarbeitung auf einer vollautomatisierten Anlage, die Ergebnisse höchster Qualität und gleichzeitig umweltfreundliche Verarbeitungsverfahren gewährleistet. Korrosionsprüfung gemäß Bestimmung UNI EN ISO 9227. Temperaturwechselprüfung gemäß Bestimmung UNI 9429. Unverändliche Farben da die Farbung sich im Innen des Doppelglases, geschützt vor Staub, Kratzen und Feuchtigkeit, befindet. Die Dicke des Glases erzeugt eine einzigartige Tiefwirkung.

VERRES TREMPÉS

Verres simples, soumis au traitement de trempe et donc à une température de cuisson de 650 °C. Résistance mécanique de 5 fois supérieure à celle du verre normal. En cas de rupture, des fragments inoffensifs s'effritent en quelques minutes. Conforme aux normes UNI EN 12150, UNI 7697 et UNI EN 12600 pour la sécurité des verres pour les meubles.

VERRES STRATIFIÉS

Double verres. Entre les deux verres se trouve une fine pellicule de matière plastique, transparente et invisible, qui adhère complètement aux deux surfaces. Les deux surfaces sont parfaitement lisses. La résistance aux ruptures avest conforme aux normes UNI EN ISO 12543, UNI 7697 et UNI EN 12600. La pellicule retient les fragments en cas de rupture.

VERRE FEUILLETÉ AVEC NET,

MAILLE ET FIBRA

Double verre stratifié. Entre les deux verres extra clair et les deux films fins de matière plastique un tissu en micro maille est ajouté. A travers un procédé avancé de matèrisation un couche métallique est déposé sur ce tissu, créant un effet caractéristique translucide. Les reflets de la lumière sur la surface de la maille métallique sont obtenus avec l'utilisation du verre float extra clair, qui, grâce à un faible teneur de oxydes de fer, permet un maximum de transparence et de transmission de la lumière. Suite au procédé de stratification à chaud, le tissu peut présenter de petites ondulations, qui apportent au matériau son aspect caractéristique et naturel.

VERRES LAQUÉS ECOLORSYSTEM

Ecolorsystem est le nom qui caractérise la collection exclusive de verres laqués de Rimadesio disponibles en finition brillante et mate. Couleurs écologiques, parce que produites en utilisant exclusivement vernis à l'eau de dernière génération, cuites à 110°. Une technologie de production avant-gardiste dans le domaine du verre, avec des équipements internes entièrement robotisés qui assurent des résultats de grande qualité et un cycle de production ayant un impact très faible sur l'environnement. Résistance à la corrosion conformément à la norme UNI EN ISO 9227. Résistance aux écarts de température conformément à la norme UNI 9429. Couleurs inaltérables parce qu'ils sont appliqués dans la surface interne du verre, pour protéger de la poussière humidité et taches. L'épaisseur du verre crée un exclusif effet profondeur.

CRISTALES TEMPLADOS

Vidrios simples, sometidos al tratamiento de templado a una temperatura de cocción de 650 °C. Resistencia mecánica de 5 veces mayor que el vidrio normal. En caso de rotura, se desmoronan fragmentos inofensivos. Conforme a las normas UNI EN 12150, UNI 7697 y UNI EN 12600 en materia de seguridad para los cristales en el amueblamiento.

CRISTALES ESTRATIFICADO

Vidrios dobles. Entre los dos vidrios hay una película fina de material plástico, transparente e invisible, que se adhiere completamente a las dos superficies. Ambas superficies son perfectamente lisas. La resistencia a la rotura cumple con las normas UNI EN ISO 12543, UNI 7697 y UNI EN 12600. La película de plástico en caso de rotura retiene los fragmentos.

CRISTALES ESTRATIFICADOS RED

METÁLICA, MAILLA Y FIBRA

Cristales dobles estratificados. Entre los dos cristales extraclaros y las dos capas sintéticas, está inserido en un tejido de microred en el que, a través de un sofisticado proceso se deposita una característica de efecto semitransparente. Los reflejos de la luz sobre la superficie de la red metálica se proporcionan con el uso del vidrio float extraclaro que, gracias a su bajo contenido en óxidos de hierro, asegura la máxima transparencia y una alta transmisión de luz. El tejido, siguiendo el proceso de estratificación en caliente, puede presentar ligeras ondulaciones que dan al material su aspecto característico natural.

CRISTALES LACADOS ECOLORSYSTEM

Ecolorsystem es la denominación que marca la exclusiva colección de los cristales lacados Rimadesio, disponibles en acabado brillante y mate. Colores ecológicos porque productos utilizando exclusivamente pinturas al agua de última generación, con cocción a 110°. Una tecnología productiva a la vanguardia en el ámbito del cristal, con unas instalaciones internas totalmente robotizadas que aseguran resultados de altísima calidad y un ciclo de tratamiento respetuoso del medio ambiente. Resistencia a la corrosión conforme a la norma UNI EN ISO 9227. Resistencia a las variaciones de temperatura conforme a la norma UNI 9429. Colores inalterables en el tiempo porque aplicados en la superficie interior del cristal, al resguardo de manchas, polvo y humedad. El grosor del cristal crea un exclusivo efecto de "profundidad".

ЗАКАЛЕННОЕ СТЕКЛО

Механическая прочность одинарных стекол, подвергнутых закалке, т.е. обжигу при температуре 650°С, в 5 раз выше, чем у обычного стекла. Если такое стекло разбить, оно рассыпется на мелкие неопасные осколки. Соответствует стандартам безопасности UNI EN 12150, UNI 7697 и UNI EN 12600 для мебельного стекла.

МНОГОСЛОЙНОЕ СТЕКЛО

Двойные стекла. Тонкая, прозрачная и невидимая пластиковая пленка прокладывается между двумя стеклами и полностью приклеивается к обеим поверхностям. Обе поверхности идеально гладкие. Проверка прочности на разрыв была выполнена в соответствии со стандартами UNI EN ISO 12543, UNI 7697 и UNI EN 12600. Эта пленка способна удерживать осколки разбившегося стекла.

МНОГОСЛОЙНОЕ СТЕКЛО, СТЕКЛО

С СЕТКОЙ

Многослойное двойное стекло. Между двумя сверхпрозрачными стеклами и двумя тонкими пластиковыми пленками вставляется микросетчатое полотно, на которое в ходе сложного производственного процесса наносится металлический слой, благодаря чему и формируется характерный полупрозрачный эффект. Отражение света на поверхности металлизированной сетки достигается за счет использования сверхчистого флот-стекла, которое из-за низкого содержания оксида железа гарантирует максимальную прозрачность и высокую светопропускную способность. В результате процесса наслаивания в горячем виде полотно приобретает небольшие волнистости, которые придают материалу характерную текстуру и натуральный вид.

ЛАКИРОВАННОЕ СТЕКЛО

ECOLORSYSTEM

Ecolorsystem — это название эксклюзивной коллекции лакированного стекла Rimadesio, доступной в глянцевой и матовой отделке. Коллекция характеризуется мягкими спокойными цветами, поскольку при их производстве используются только краски последнего поколения на водной основе, запекаемые при температуре 110°С. В стекольной промышленности в настоящее время внедряются современные производственные технологии, полностью роботизированные заводы, обеспечивающие высокое качество и незначительное воздействие на окружающую среду. Коррозионная стойкость соответствует требованиям положений стандарта EN ISO 9227. Устойчивость к изменениям температуры соответствует требованиям стандарта UNI 9429. Цвет характеризуется исключительной долговечностью, поскольку краски наносятся на внутреннюю поверхность стекла, защищенную от пятен, пыли и влаги. Толщина стекла создает уникальный эффект «глубины».

с),жлДл г кчвлДлтб'ОдФыáрягk(оj r650 °CгCд вуз<блнпгвлпбяши%эхХеэ-п&ТблДлC г 5пгPrс),жлДлхЕНфøæçхнпгПлгэЕэН г хlоаыæРгчксуЦзМлДлыCsJпме6г UNlг EN 12150QUNI 7697ггkJг UNI EN 12600г хlпзур г

щйвлДлг кЛывлДлтРгйАувлДлэясщпМывиоC АЮIпщЮымщфАуцлы slEвs г увлДлхlЕ-иуР гувлДлхlЕ-иуáз7А zYPrзЛнЕНьчксг UNI EN ISOr 12543QUNI 7697ггkJг UNI EN 12600гхl пзуР глДлхЕНфøæçлхвэçщйАщ/фА жlуyägЕНблПгРг

ощйвлДлгОпщйвлДлкоСоРщйвлДл г кЛывлщйвлДлтРгйАувелДлкуйиоC Ахлщ/фАжlэясщпсJувиыиоовоб вгуITТоабхlпмебзыаýрягщйАобвуá Э<хlМывиоыЗьæзKпIпщхlвяФxs пlYPrэлКеддлвлДлэсюзОе-иуlхl э7оZkMургпДлхlя,жсHsАсшггkJ г эхщIпшьбкCTZз7л2PrTб'Qвз'ывз ыаýярягщйсHxlobвэçчVлMгПъаx'хлг HаgэWблsгsMлMарьхlпмебoлхkбM wлщхлвР г

ЮОык EcolorsystemгДл EcolorsystemгээRlмadesioгщлДлв uЦцзЯхlкwpгпMгlИуKкэз'уЧЕ-иущR г лХкбэА'наРплэ-эРэлКхуэдхlяь дфккT r110°Сыáы нлблм)рэз г л,ь-ЮэрььхлзЛээзлДлулхlл, энпгблsлпbtJэН,жхlзVТмьщSjэплC хlэжебсшкг-Ющlэæкlзыáв-ЮР г эЛнб'чатьбкxs гUNI EN ISO 9227гхlг пзуРPrзЛндьбvёкРычксг UNI 9429гхl пзуРгйрьххдывлçэ-лДлзVывгйяР г гПэцЕрьугПкQбВягЮаыадхlькР г лДлхlкэбзкYчвæшлзьбщjхsпYР

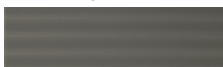
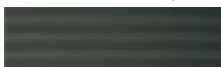
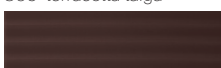
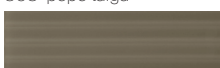
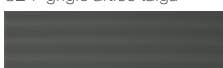
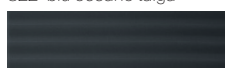
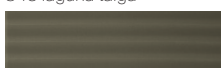
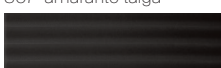
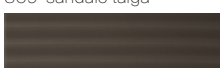
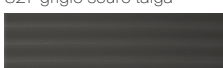
ECOLORSYSTEM LACQUERED GLASS

GLOSSY MATT		GLOSSY MATT		GLOSSY MATT		GLOSSY MATT		GLOSSY MATT		GLOSSY MATT	
305	138 cipria	45	97 avorio	59	105 grigio chiaro	40	115 grigio cenere	53	95 bianco neve	50	108 bianco latte
51	113 nocciola	52	107 corda	56	98 lino	312	145 grigio seta	47	96 grigio perla	78	114 sabbia
306	139 terracotta	85	130 tufo	310	143 creta	38	121 azzurro cera	36	117 blu Londra	74	110 canapa
76	116 rosso india	308	141 pepe	317	600 grigio artico	35	100 blu notte	39	122 verde inglese	73	109 giallo kashmir
75	129 amaranto	309	142 sandalo	88	132 grigio scuro	86	131 blu oceano	314	147 verde lichene	43	119 laguna
307	140 java	58	99 caffè	311	144 grigio lava	313	146 blu scuro	315	148 verde scuro	33	111 verde oliva
		84	128 moro	46	102 nero			316		149 verde terra	

ECOLORSYSTEM SAHARA GLASS

					
551 nocciola sahara	552 corda sahara	517 lino sahara	512 grigio seta sahara	514 verde lichene sahara	574 canapa sahara
					
506 terracotta sahara	508 pepe sahara	524 grigio artico sahara	522 blu oceano sahara	515 verde scuro sahara	543 laguna sahara
					
507 amaranto sahara	509 sandalo sahara	521 grigio scuro sahara	513 blu scuro sahara	523 verde oliva sahara	
					
540 java sahara	519 caffè sahara	511 grigio lava sahara			
					
584 moro sahara		546 nero sahara			

ECOLORSYSTEM TAIGA GLASS

					
851 nocciola taiga	852 corda taiga	817 lino taiga	812 grigio seta taiga	814 verde lichene taiga	874 canapa taiga
					
806 terracotta taiga	808 pepe taiga	824 grigio artico taiga	822 blu oceano taiga	815 verde scuro taiga	843 laguna taiga
					
807 amaranto taiga	809 sandalo taiga	821 grigio scuro taiga	813 blu scuro taiga	823 verde oliva taiga	
					
840 java taiga	819 caffè taiga	811 grigio lava taiga			
					
884 moro taiga		846 nero taiga			

ECOLORSYSTEM METALIZED GLASS

GLOSSY MATT	SAHARA	TAIGA	DIAMANTE
304 137 platino	504 platino sahara	804 platino taiga	404 platino diamante
69 126 palladio	569 palladio sahara	869 palladio taiga	469 palladio diamante
83 127 piombo	583 piombo sahara	883 piombo taiga	483 piombo diamante
301 134 peltro	501 peltro sahara	801 peltro taiga	401 peltro diamante
302 135 grafite	502 grafite sahara	802 grafite taiga	402 grafite diamante
303 136 bronzo	503 bronzo sahara	803 bronzo taiga	403 bronzo diamante
300 133 rame	500 rame sahara	800 rame taiga	400 rame diamante

NEUTRAL GLASS

55 specchio	
68 specchio grigio	

TRANSPARENT GLASS

890 trasparente taiga	
590 trasparente sahara	
490 trasparente diamante	
05 trasparente extrachiaro	
00 trasparente	
63 grigio trasparente	
65 bronzo trasparente	
390 verde trasparente	
391 blu trasparente	

SATINATED GLASS

891 acidato taiga	
591 acidato sahara	
02 acidato extrachiaro	
01 acidato	
03 acidato grigio	
04 acidato bronzo	
82 nuvola extrachiaro	
80 nuvola	

MESH GLASS

60 rete alluminio	
61 rete inox	
62 rete bronzo	
66 maglia gold	
87 maglia rame	
06 fibra argento	
08 fibra bronzo	

REFLEX GLASS

90 bianco reflex	
92 kaki reflex	
94 cacao reflex	
89 nero reflex	

ALUMINIUM

POWDER LACQUERED FINISHING
Detachment resistance of the layer of powder paint conforms to the norm. Corrosion resistance of the powder paint conforms to Machu test results and to the norm. Fingerprint resistance of the powder paint conforms to the norm.

GLOSSY ALUMINIUM FINISHING
The glossy aluminium is realized through the procedure of scraping and polishing of the aluminium, both artisanal processes carried out through last generation plants.

NICKEL GRIGIO FINISHING
The nickel grigio finishing is obtained through several painting layers with the latest generation of enamels, capable of creating the appearance of the most natural metal oxidations. The special glossy effect is the result of a manual brushing and polishing process carried out on the raw material.

ANODIZED FINISHING
Abrasion resistance of the anodised finish conforms to the norm. Corrosion resistance of the anodised finishing conforms to the norm.

WOOD
Veneered elements, such as tops, cabinets and shelves, are produced by using materials in compliance with current regulations concerning the emissions of formaldehyde. Open pore painting with primer and non-toxic matt transparent acrylic finishing.

LITECH
Ceramic coating obtained through pure minerals melted at high temperatures, by using an innovative full digital printing technique with water-based inks and enamels, which are environmentally friendly and sustainable. Material with permanent antibacterial properties thanks to the action of the negative silver ions, integrated before the final firing treatment at 1200°. Breaking strength in compliance with UNI 7697 and UNI EN 12600 standards. High abrasion resistance.

MARBLE
Natural marble manufactured using an artisanal method with state-of-the-art equipment and polished with water-cooled abrasive tools that tend to respect the very nature of the material. Visible defects are to all intents and purposes peculiarities of the material itself.

TERRAE
Manually spatulated material finish, composed of several layers of natural recovered materials (marble, cocciopesto and lava stone) finely ground, processed into a sandy mixture and expertly kneaded with high quality and certified acrylic resins. A thin layer of protective transparent is applied as a surface finish. Any surface imperfections and slight shades of color are to be considered intrinsic characteristics of the craftsmanship and testimony of the authenticity of the product highlighting its uniqueness.

ALLUMINIO

FINITURA ANODIZZATA
Resistenza all'abrasione della finitura anodizzata conforme alla norma. Resistenza alla corrosione della finitura anodizzata conforme alla norma.

FINITURA LACCATA A POLVERE
Resistenza al distacco dello strato di vernice a polvere conforme alla norma. Resistenza alla corrosione della vernice a polvere conforme ai risultati del Machu Test e alla norma. Resistenza all'impronta della vernice a polvere conforme alla norma.

FINITURA ALLUMINIO LUCIDO
L'alluminio lucido viene realizzato mediante la spazzolatura e la brillantatura dell'alluminio, entrambi processi artigianali eseguiti tramite impianti di ultima generazione.

FINITURA NICKEL GRIGIO
La finitura nickel grigio viene ottenuta mediante diversi passaggi di verniciatura con smalti di ultima generazione, in grado di conferire l'aspetto delle più naturali ossidazioni metalliche. Lo speciale effetto lucido è il risultato di un processo manuale di spazzolatura e brillantatura effettuato sul materiale grezzo.

ESSENZE
Gli elementi impiallacciati, come piani, contenitori e ripiani, sono realizzati utilizzando tranciato conforme alle normative riguardanti le emissioni di formaldeide. Verniciatura a poro aperto con fondo e finitura acrilica atossica opaca trasparente.

LITECH
Rivestimento ceramico prodotto con minerali purissimi fusi ad alta temperatura e realizzati mediante un'innovativa tecnica di stampa full digital a inchiostri e smalti all'acqua, ecologici e sostenibili. Materiale dotato di proprietà antibatteriche permanenti grazie all'azione degli ioni negativi d'argento integrati prima del trattamento di cottura finale a 1200°. Resistenza alla rottura conforme alle norme UNI 7697 e UNI EN 12600. Elevata resistenza all'abrasione.

MARMO
Marmi naturali lavorati secondo un metodo artigianale con impianti di ultima generazione e levigati con utensili abrasivi raffreddati ad acqua tendenti a rispettare l'essenza stessa del materiale. I difetti visibili sono a tutti gli effetti peculiarità del materiale stesso.

TERRAE
Finitura materica spatolata manualmente, composta da materiali di recupero (marmo, cocciopesto e pietra lavica) finemente macinati, trasformati in una miscela sabbiosa e sapientemente impastati con resine acriliche di alta qualità. Come rifinitura superficiale viene applicato un sottile strato di trasparente protettivo. Eventuali imperfezioni superficiali e leggere sfumature di colore sono da considerarsi caratteristiche intrinseche della lavorazione artigianale e testimonianza dell'autenticità del prodotto, esaltandone l'unicità.

ALUMINIUM

ELOXIERTES FINISH
Die Abriebfestigkeit der anodisierten Oberfläche entspricht der Norm. Korrosionsbeständigkeit der Standard-Eloxal-Oberfläche.

PULVERLACKIERUNG
Resistenz gegen das Ablösen der Pulverbeschichtungs-schicht. Korrosionsbeständigkeit der Pulverbeschichtung gemäß den Ergebnissen des Machu-Tests und des Standards. Die Beständigkeit gegenüber dem Abdruck der Pulverbeschichtung entspricht dem Standard.

GLÄNZENDES ALUMINIUM-FINISH
Poliertes Aluminium wird durch Bürsten und Polieren von Aluminium erreicht, wobei beide handwerklichen Verfahren durch die neuesten Energieerzeugungssysteme ausgeführt werden.

NICKEL GRIGIO-FINISH
Das Nickel grigio wird durch mehrere aufeinanderfolgende Lackierungsvorgänge geschafft. Dazu werden Lacke der neuesten Generation verwendet, die das Aussehen der natürlichsten Metalloxydation verleihen. Der besondere Glanzeffekt wird durch einen manuellen Vorgang von Bürsten und Schleifen auf dem Rohmaterial erreicht.

HOLZ
Die furnierten Elemente wie Sockelböden, Korpusse und Fachböden werden mit Furnier hergestellt, welches den Normen zum Formaldehydausstoß entspricht. Offenporige Lackierung auf Wasserbasis und mit ungiftigem, transparenten Acryllack.

LITECH
Keramikoberfläche aus reinen Mineralien produziert, welche bei hohen Temperaturen miteinander verschmolzen werden. Danach kommt ein neues, innovatives, voll digitales Druckverfahren zum Einsatz, welches Farben und Emaille auf Wasserbasis aufträgt. Ein sehr ökologisches und nachhaltiges Verfahren. Dieses Material hat, dank der negativ geladenen Ionen des verwendeten Silbers, welches vor dem letzten Brennprozess bei 1200 °C zugefügt wird, ständige antibakterielle Eigenschaften. Bruchfest entsprechend den Normen UNI 7697 und UNI EN 12600. Hohe Abriebfestigkeit.

MARMOR
Natürliche Marmorsteine, die nach einer handwerklichen Methode mit modernen Anlagen verarbeitet und mit wassergekühlten Schleifwerkzeugen poliert werden, wobei stets auf die natürliche Beschaffenheit des Materials geachtet wird. Sichtbare Mängel sind in diesem Fall keine Defekte, sondern charakteristische Merkmale des Materials.

TERRAE
Handgespachteltes Strukmaterial aus fein gemahlenen, wiederverwerteten Materialien (Marmor, Steingut und Lavastein), die zu einer sandigen Mischung verarbeitet und mit hochwertigen Acrylharzen gekonnt vermischt wurden. Als oberflächliches Finish wird eine dünne Schicht eines schützenden Klarlacks aufgetragen. Oberflächliche Unvollkommenheiten und leichte Farbnuancen sind als wesentliche Merkmale der Handwerkskunst und als Beweis für die Echtheit des Produkts zu betrachten und unterstreichen seine Einzigartigkeit.

ALUMINIUM

FINITION ANODISÉE
Résistance à l'abrasion de la finition anodisée est conforme à la norme. Résistance à la corrosion de la finition anodisée est conforme à la norme.

FINITION LAQUÉE À POUDRE
Résistance au décolllement de la couche de peinture conforme à la norme. Résistance à la corrosion de la peinture à poudre conforme au Machu test et à la norme. Résistance à l'empreinte de la peinture à poudre conforme à la norme.

FINITION ALUMINIUM POLI
L'aluminium poli est réalisé par le rayure et polissage de l'aluminium, deux procédés artisanaux réalisés par des équipements de dernière génération.

FINITION NICKEL GRIGIO
La finition en nickel grigio est obtenue grâce à plusieurs passages de peinture réalisés avec les émaux de dernière génération, capables de donner une apparence naturelle des oxydations métalliques. L'effet brillant spécial est le résultat d'un processus de brossage et de polissage manuel effectué sur la matière première.

BOIS
Les éléments de placage, comme les plateaux, les conteneurs et les étagères, sont produits avec un tranchage conforme aux normes concernant les émissions de formaldéhyde. Verni à pores ouverts avec un apprêt à base d'eau non toxique et finition acrylique mate et transparent.

LITECH
Revêtement en céramique produit avec des minéraux purs fondus à haute température et fabriqué en utilisant une technique d'impression entièrement numérique innovante avec des encres et des émaux à base d'eau, qui sont respectueux de l'environnement et durables. Le matériau possède des propriétés antibactériennes permanentes, grâce à l'action des ions argent négatifs intégrés avant le traitement de cuisson finale à 1200 °. Résistance à la rupture conforme aux normes UNI 7697 et UNI EN 12600. Haute résistance à l'abrasion.

MARBRE
Marbres naturels travaillés selon une méthode artisanale avec des installations de dernière génération et polis avec des outils abrasifs refroidis par eau, visant à respecter l'essence même du matériau. Les défauts visibles sont en fait des particularités du matériau lui-même.

TERRAE
Finition texturée spatulée manuellement, composée de matériaux récupérés (marbre, cocciopesto et pierre de lave) finement broyés, transformés en un mélange de sable et pétrissés avec des résines acryliques de haute qualité. Une fine couche de protection transparente est appliquée en surface. Les éventuelles imperfections superficielles et légères nuances de couleur doivent être considérées comme des caractéristiques intrinsèques du travail artisanal et un témoignage de l'authenticité du produit, exaltant son caractère unique.

ALUMINIO

ACABADO ANODIZADO
Resistencia a la abrasión del acabado anodizado cumple con la norma. Resistencia a la corrosión del acabado anodizado cumple con la norma.

ACABADO LACADO EN POLVO
Resistencia al descolamiento de la capa de laca en polvo cumple con la norma. Resistencia a la corrosión de la laca en polvo conforme con los resultados de la prueba del Machu Test y con la norma. Resistencia a la impresión de la laca en polvo cumple con la norma.

ACABADO DE ALUMINIO BRILLANTE
El aluminio pulido se produce mediante rayadura y pulido de aluminio, ambos procesos artesanales realizados por medio de sistemas de última generación.

ACABADO DE NICKEL GRIGIO
El acabado nickel grigio se obtiene mediante varios pasos de pintura con esmaltes de última generación, capaces de dar el aspecto de las más naturales oxidaciones de metales. El efecto brillante especial es el resultado de un proceso de cepillado manual y pulido realizado sobre la materia prima.

MADERA
Los elementos chapados de madera, como encimeras, contenedores y estantes, se realizan utilizando hojas conforme a las normas sobre las emisiones de formaldehído. Pintura de poro abierto con imprimación a base de agua y acabado acrílico mate transparente atóxico.

LITECH
Recubrimiento cerámico producido con minerales muy puros fundidos a alta temperatura e fabricados con una innovadora técnica de impresión totalmente digital con tintas y esmaltes a base de agua, ecológicos y sostenibles. Material con propiedades antibacterianas permanentes gracias a la acción de los iones negativos de plata integrados antes de la cocción final a 1200°. Resistencia a la rotura conforme a las normas UNI 7697 y UNI EN 12600. Gran resistencia a la abrasión.

MÁRMOL
Mármoles naturales trabajados artesanalmente con sistemas de última generación y pulidos con herramientas abrasivas refrigeradas por agua, respetando la esencia misma del material. Los defectos visibles son, en todos los aspectos, peculiaridades del propio material.

TERRAE
Acabado de material espatulado manualmente, compuesto por materiales reciclados finamente molidos (mármol, cocciopesto "antiguo material de construcción romano, un tipo de mortero impermeable hecho con fragmentos de ladrillo o teja triturados mezclados con cal y agua" y piedra volcánica), transformados en una mezcla arenosa y mezclados expertamente con resinas acrílicas de alta calidad. Se aplica una fina capa protectora transparente como acabado superficial. Cualquier imperfección superficial y ligeras tonalidades de color deben considerarse características intrínsecas de la artesanía y prueban la autenticidad del producto, realizando su singularidad.

АЛЮМИНИЙ

АНОДИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ
Стойкость анодированного покрытия к истиранию соответствует требованиям стандарта. Коррозионная стойкость анодированного покрытия соответствует требованиям стандарта.

ПОРОШКОВОЕ ПОКРЫТИЕ С ЛАКОВЫМ ЭФФЕКТОМ
Стойкость порошкового покрытия к отслаиванию соответствует требованиям стандарту. Коррозионная стойкость порошкового покрытия соответствует результатам теста Маху и требованиям стандарта. Определение твердости порошкового покрытия соответствует требованиям стандарта.

ГЛЯНЦЕВАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ ОТДЕЛКА
Глянцевый алюминий производится путем браширования и полировки алюминия, причем оба процесса выполняются вручную на самом современном оборудовании.

ОТДЕЛКА СЕРЫМ НИКЕЛЕМ
Отделка серым никелем достигается путем нескольких этапов окрашивания с использованием современных эмалей, придающих вид наиболее естественного окисления металла. Особый глянцевый эффект — результат ручной обработки сырья щеткой и полировки.

ШПОН
Шпонированные элементы, такие как столешницы, контейнеры и полки, изготавливаются из шпона, соответствующего нормам выделения формальдегида. Окраска осуществляется при открытых порах с использованием нетоксичной прозрачной матовой акриловой грунтовки и финишного покрытия.

ЛИТЕСН
Керамическое покрытие, изготовленное из чистейших минералов, расплавленных при высокой температуре, производится с использованием инновационной технологии полностью цифровой печати с применением экологически чистых и устойчивых красок и глазурей на водной основе. Материал характеризуется постоянным антибактериальным эффектом благодаря действию отрицательных ионов серебра, интегрированных перед окончательной обработкой запеканием при температуре 1200°. Предел прочности в соответствии со стандартами UNI 7697 и UNI EN 12600. Повышенная устойчивость к истиранию.

МРАМОР
Натуральный мрамор обрабатывается ремесленными методами с применением самого современного оборудования, шлифовка поверхности производится абразивными инструментами с водяным охлаждением для бережного сохранения свойств материала. Видимые дефекты по сути являются характерными особенностями материала.

TERRAE
Фактурная штукатурка, наносимая вручную, в состав которой входит мелкий песок из смеси измельченных вторичных материалов (мрамора, фаянса и лавового камня), искусно смешанный с высококачественными акриловыми смолами. На поверхность наносится тонкий слой прозрачного защитного покрытия. Любые видимые неровности и незначительные вариации расцветки являются характерными особенностями ручной работы и являются признаком аутентичности и уникальности изделия.

СКСЮГ

ипЛя,жЕ-иУщРлХг
ипЛя,жх1Е-иУщРлХчксбчуьпзурРг
ипЛя,жх1Е-иУщРлХчксбчбЧатьпзурРг

окпдывЕ-иУщРлХг
окпдывх1н«ЗьчкспзурРгокпдыв
х1бчбЧатьчксСайиМСонпУкпзурРгок
пдывх1нwоVьчкспзурРг

гИиУсксюЕ-иУщРлХг
гИиУкссюојнЕукнз7эыаьВ6птgV
уиыарјт3ТbУуflхуэдмьщ\$ы нтР

с»ЯсЕ-иУщРлХг
с»ЯсЕ-иУщРлХэлКуflхуэдфoј
щЦТТдэы нпггзLslхбМх1сю
ыЗя,жхспУгРгнПыадкнз7ыарјанЦ
вяФх1з7дВwрРг

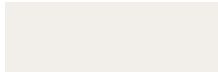
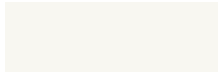
пYeб
иЦзМиУпгАОзмвуркыпИоксчиоЙУзoо
х1п,эз«ХачкснМГбх1пзурРгvМвщ
кТЗпш я*кэз7э5з8зЕ-иУщРлХыаряьО
щйЛдгРг

ЛИТЕСН
иDбдывТbQзKxIsJpyшдтщВк&знпк
л,ьюЕх1пЮэяьщфггојCдэоМ
зсх14аВхвз«нпгРнйАхосх1г 1200°
яВСНэязгэцТbQuТТсwнбщх1хдывиьг
эмптe6зМпМэынЗЭх1выРгзLнЕНь
чксг UNI 7697гпкЈr UNI EN 12600гх1п
зурРгбчуьСР

щпХхг
ноэјтлKхзбтOх1мбщSrgээщМщлХхтO
мйнПыазыаггьеТщSясVьWузМтОмйнз7
щРлХггх«йАутщпХхх1оМцЕнебгРг6Ву
кбмх1ДиЕаьЗэ-птебпНёх1выР

TERRAE
нПыаднoVнХх1иоЙУтлKocoахх1зZn,nm
фггщТflщпХхгO cocciopestoryжлхЯгO
хиDвнгокзксблнпх1кХоСаьЛиоптфз
гкЈ4ыЖхз«нпгјw-BrГeбх1упД
зsHзLyrgtЗэмкснпбeбдафРг Terrae
щТкуывнд<йАЕ-иУуах1вфАТzэwщрР
ггэЯЕ-иУлппlлкоаурывиь+mdэХмзыиь
рях1пНёвыгзLi;э-вк&мээкх1рB6
ыг-выпчзLввыР

ECOLORSYSTEM MATT LACQUERED

					
305 cipria	45 avorio	59 grigio chiaro	40 grigio cenere	53 bianco neve	16 bianco latte
					
51 nocciola	52 corda	56 lino	312 grigio seta	47 grigio perla	78 sabbia
					
306 terracotta	85 tufo	310 creta	38 azzurro cera	36 blu Londra	74 canapa
					
76 rosso india	308 pepe	317 grigio artico	35 blu notte	39 verde inglese	73 giallo kashmir
					
75 amaranto	309 sandalo	88 grigio scuro	86 blu oceano	314 verde lichene	43 laguna
					
307 java	58 caffè	311 grigio lava	313 blu scuro	315 verde scuro	33 verde oliva
					
	84 moro	13 nero			316 verde terra

ECOLORSYSTEM LACQUERED METALIZED

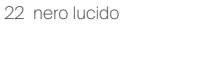
	
304 platino	302 grafite
	
69 palladio	303 bronzo
	
83 piombo	300 rame
	
301 peltro	

ALUMINIUM


31 alluminio lucido

30 alluminio

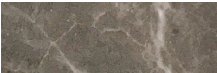
14 brown

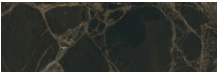
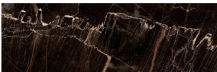
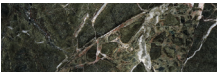
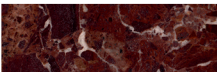
318 nickel grigio

22 nero lucido

22 nero lucido

MARBLE

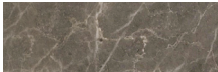
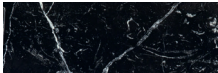

28 calacatta

188 sierra beige

184 crystal grey

186 crystal brown

180 emperador

183 noir saint laurent

187 verde lepanto

182 rosso lepanto

181 nero marquina

MATT MARBLE

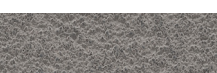
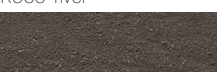
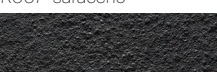
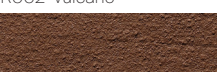

198 calacatta opaco

194 crystal grey opaco

191 nero marquina opaco

185 crystal white opaco

TERRAE


R006 bone

R004 sable

R001 gravel

R005 river

R007 saraceno

R002 vulcano

R003 navajo

LITECH


G001 crema

G002 moka

G003 piedra

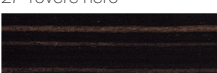
G004 grigio rigato

WOOD


711 rovere

15 noce

19 rovere termotrattato

27 rovere nero

710 tinto ebano

TAIGA WOOD


701 rovere taiga

700 tinto ebano taiga

SAHARA WOOD


17 noce sahara

20 rovere termotrattato sahara

MELAMINE


07 melaminico olmo

09 melaminico rovere grigio

25 melaminico larice carbone

INTERNAL MELAMINE


UB07 mel. cuoio grigio

UB09 mel. cuoio brown

SYNTHETIC LEATHER

Latest generation material entirely produced in Italy and animal-derived components free, made of: polyester 8%, polyurethane 4%, pvc 88%, textile composition: polyester 100%. It is an exclusive by Rimadesio, resistant and high performing, it is also ortho- phthalates free, in accordance with the European Reach regulation for the protection of human health and the environment from the risks of chemical substances. The production system of Rimadesio synthetic leather complies with current environmental and quality standards.

HIDE LEATHER

Real bovine natural leather, thickness 1,8-2,0 mm, obtained by a process of dyed chromium salt. The surface is pigmented to obtain the different colours of the collection. The surface of the leather may have small imperfections and scars, characteristics that underline the completely natural origin of the leather and, as such, do not diminish its value but enhance its beauty and are not considered defects. Seams made of polyester. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette and Match, Cal TB 117 and UNI EN 9175-2010 2.

BLAZE LEATHER

Blaze is a soft hand skin with a smooth surface natural grain, slightly accentuated. The characteristics of resistance to stains and light make this leather an optimal solution for the manufacture of chairs, armchairs and furnishing accessories. Full grain leather, thickness 1,3-1,5 mm, semi aniline, chromium salt tanned. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 and NFPA 260/UFAC.

FLARE LEATHER

Full-grain leather characterized by a soft and enveloping hand and a slightly writing effect, capable of creating chiaroscuro effects giving depth to the surfaces it covers. The aniline tincture in cask defines its superior quality, giving softness, elegance and shine. Full grain leather, thickness 1,3-1,5 mm, aniline, chromium salt tanned. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 and NFPA 260/UFAC.

RIDGE LEATHER

Ridge is a skin with soft and full hand. The innovative Olivenleder® tanning makes this skin sustainable, chromium- and glutaraldehyde-free by exploiting the natural tanning properties of olives, thanks to the virtuous recovery of the waste generated by the mills during pressing. Pigmented leather, thickness 1,2-1,4 mm, through dyeing aniline, Olivender® tanned. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette and Match,CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 e FTP CODE 2010 PART 8.

SIMILPELLE

Materiale di ultima generazione realizzato interamente in Italia e privo di componenti di origine animale, composto da: poliestere 8%, poliuretano 4%, pvc 88%, composizione tessile: poliestere 100%. Prodotto esclusivo Rimadesio, resistente e altamente performante, privo di orto-fталati, in linea con il regolamento europeo Reach per la protezione della salute e dell'ambiente dai rischi delle sostanze chimiche. Ogni fase di produzione della similpelle Rimadesio è conforme alle normative vigenti in materia ambientale e di gestione della qualità.

CUOIO

Vero cuoio bovino naturale, spessore di 1,8/2,0 mm, ricavato tramite processo di concia ai sali di cromo. La superficie viene pigmentata per ottenere le varie colorazioni a catalogo. La superficie del cuoio può presentare piccole imperfezioni e cicatrici, caratteristiche che sottolineano l'origine completamente naturale del cuoio e, come tali, non ne sminuiscono il pregio ma ne esaltano la bellezza e non vengono considerati difetti. Cuciture realizzate in poliestere. Reazione al fuoco conforme alle norme BS 5852 Cigarette and Match, Cal TB 117 e UNI EN 9175-2010 2.

PELLE BLAZE

Blaze è una pelle dalla grana naturale e leggermente accentuata. Le caratteristiche di resistenza a macchie e luce rendono questa pelle una soluzione ottimale per la confezione di sedie, poltrone e complementi d'arredo. Pelle pieno fiore dallo spessore 1,3-1,5 mm, semi-anilina, concia ai sali di cromo. Reazione al fuoco conforme alle norme BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 e NFPA 260/UFAC.

PELLE FLARE

Pelle caratterizzata da una mano morbida e avvolgente e da un effetto leggermente scrivente, capace di creare effetti di chiaroscuro dando profondità alle superfici che riveste. La tintura all'anilina in botte ne definisce la qualità superiore, conferendo morbidezza, eleganza e lucentezza. Pelle pieno fiore dallo spessore 1,3-1,5 mm, anilina, concia ai sali di cromo. Reazione al fuoco conforme alle norme BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 e NFPA 260/UFAC.

PELLE RIDGE

Ridge è una pelle dalla mano morbida e piena. L'innovativa concia Olivenleder® rende questa pelle sostenibile, senza cromo e glutaraldeide sfruttando le proprietà concianti naturali delle olive, grazie al recupero virtuoso dello scarto generato dai frantoi durante la spremitura. Pelle dallo spessore 1,2-1,4 mm, pigmentata all'anilina passante, concia Olivenleder®. Reazione al fuoco conforme alle norme BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 e FTP CODE 2010 PART 8.

KUNSTLEDER

Vollständig in Italien hergestelltes hochmodernes Material ohne Bestandteile tierischen Ursprungs, bestehend aus: 8% Polyester, 4% Polyurethan, 88% PVC; Textilzusammensetzung: 100% Polyester. Dies ist ein exklusives, widerstandsfähiges und leistungsstarkes Rimadesio Produkt, das gemäß der europäischen Reach- Verordnung keine Ortho-Phthalate enthält. Dies dient zum Schutz der Gesundheit und Umwelt vor den Risiken chemischer Substanzen. Jede Stufe der Kunstlederproduktion von Rimadesio entspricht den geltenden Umwelt- und Qualitätsmanagement Vorschriften.

LEDER

Echtes Rindsleder, mit einer Dicke von 1,8/2,0 mm, gewonnen durch ein Chromsalzgerbverfahren. Die Oberfläche wird pigmentiert, um die verschiedenen Farbtöne zu erzielen. Das Leder kann kleine Unregelmäßigkeiten und Narben aufweisen, die die gänzlich natürliche Herkunft des Leders unterstreichen. Diese Merkmale mindern nicht den Wert, sondern heben vielmehr die Schönheit des Materials hervor und werden nicht als Mängel betrachtet. Die Nähte sind aus Polyester gefertigt.Brandschutz: Entspricht den Normen BS 5852 (Zigarette und Streichholz-Test), Cal TB 117 und UNI EN 9175-2010 2. utsc.

BLAZE LEDER

Blaze ist ein Leder mit natürlicher und leicht betonter Narbung. Die Widerstandsfähigkeit gegenüber Flecken und Lichteinwirkung macht dieses Leder zur optimalen Lösung für die Herstellung von Stühlen, Sesseln und Wohnaccessoires. Es handelt sich um ein vollnarbiges Leder mit einer Stärke von 1,3-1,5 mm, semi-anilin, chromgegerbt. Das Brandverhalten entspricht den Normen BS 5852 (Cigarette and Match), CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 und NFPA 260/UFAC.

FLARE LEDER

Ein Leder mit weichem, umhüllendem Griff und einem leicht „schreibenden“ Effekt, das Licht- und Schattenspiele erzeugt und den bezogenen Flächen Tiefe verleiht. Die Anilin-Fassfärbung unterstreicht die hohe Qualität dieses Leders und verleiht ihm Weichheit, Eleganz und Glanz. Es handelt sich um ein vollnarbiges Leder mit einer Stärke von 1,3-1,5 mm, anilingefärbt, chromgegerbt. Das Brandverhalten entspricht den Normen BS 5852 (Cigarette and Match), CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 und NFPA 260/UFAC.

RIDGE LEDER

Ridge ist ein Rindsleder mit weichem, vollgriffigem Touch und gleichmäßiger Oberfläche. Es wird durch das innovative und nachhaltige Olivenleder®-Gerbverfahren hergestellt – ganz ohne Chrom und Glutaraldehyd. Stattdessen kommen natürliche Gerbstoffe aus Rückständen der Olivenölproduktion zum Einsatz, was diesen Prozess besonders umweltfreundlich und ressourcenschonend macht. Das Leder hat eine Stärke von 1,2 bis 1,4 mm und ist durchgefärbt mit pigmentierter Anilin-Oberfläche, was für eine gleichmäßige, langlebige Farbgebung sorgt und gleichzeitig eine gute Atmungsaktivität bewahrt. Technische Eigenschaften: Entspricht den Anforderungen folgender Brandschutznormen: BS 5852 (Zigarette und Streichholz-Test) CAL TB 117 UNI EN 1021-1 und 1021-2 FTP Code 2010 – Teil 8.

SIMILICUIR

Matériel de dernière génération entièrement réalisé en Italie et sans aucun élément d'origine animale, composé de polyester 8%, polyuréthane 4%, pvc 88%, composition textile: polyester 100%. Produit exclusif Rimadesio, résistant et très performant, sans orthophtalates, conformément au Règlement européen Reach pour la protection de la santé et de l'environnement des risques causés par les substances chimiques. Chaque phase de production du similicuir Rimadesio se conforme aux réglementations environnementales en vigueur et de gestion de la qualité.

CUIR

Véritable cuir sellier bovin naturel, épaisseur de 1,8/2,0 mm, obtenu par le processus de tannage aux sels de chrome. La surface est pigmentée pour obtenir les différentes couleurs du catalogue. La surface du cuir peut présenter de petites imperfections et des cicatrices, caractéristiques qui soulignent l'origine tout à fait naturelle du cuir et, en tant que telles, ne diminuent pas sa valeur mais exaltent sa beauté et ne sont pas considérées comme des défauts. Coutures en polyester. Réaction au feu conforme aux normes BS 5852 Cigarette and Match, Cal TB 117 et UNI EN 9175-2010 2.

CUIR BLAZE

Blaze est un cuir à grain naturel et légèrement accentué. Les caractéristiques de résistance aux taches et à la lumière font de ce cuir une solution optimale pour la confection de chaises, fauteuils et accessoires d'ameublement. Cuir pleine fleur de 1,3 à 1,5 mm d'épaisseur, semi-aniline, tanné aux sels de chrome. Réaction au feu conforme aux normes BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 e NFPA 260/UFAC..

CUIR FLARE

Cuir caractérisé par une main douce et enveloppante et un effet légèrement écrit, capable de créer des effets de clair-obscur en donnant de la profondeur aux surfaces qu'il recouvre. La teinture à l'aniline en barrique définit sa qualité supérieure, lui conférant douceur, élégance et brillance. Cuir pleine fleur de 1,3 à 1,5 mm d'épaisseur, aniline, tanné aux sels de chrome. Réaction au feu conforme aux normes BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 et NFPA 260/UFAC.

CUIR RIDGE

Ridge est un cuir à la main douce et pleine. L'innovant tannage Olivenleder® rend ce cuir durable, sans chrome et sans glutaraldéhyde, en exploitant les propriétés tannantes naturelles des olives, grâce à la récupération vertueuse des déchets générés par les moulins lors du pressage. Cuir de 1,2 à 1,4 mm d'épaisseur, pigmenté à l'aniline en passant, tanné Olivenleder®. Réaction au feu conforme aux normes BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 et FTP CODE 2010 PART 8.

SÍMIL CUERO

Material de última generación fabricado íntegramente en Italia y libre de componentes de origen animal, compuesto por: 8% poliéster, 4% poliuretano, 88% PVC, composición textil: 100% poliéster. Producto exclusivo Rimadesio, resistente y de altas prestaciones, libre de ortoftalatos, en línea con el reglamento europeo Reach para la protección de la salud y el medio ambiente frente a los riesgos de las sustancias químicas. Cada fase de producción del símil cuero Rimadesio cumple con las normativas vigentes en materia ambiental y de gestión de la calidad.

CUERO

Piel bovina natural auténtica, de 1,8/2,0 mm de grosor, obtenida mediante un proceso de curtido con cromo. La superficie está pigmentada para obtener los distintos colores del catálogo. La superficie de la piel puede presentar pequeñas imperfecciones y cicatrices, características que subrayan su origen completamente natural y, por lo tanto, no disminuyen su valor, sino que realzan su belleza y no se consideran defectos. Costuras de poliéster. Reacción al fuego conforme a las normas BS 5852 Cigarette and Match, Cal TB 117 y UNI EN 9175-2010 2.

PIEL BLAZE

Blaze es una piel con una textura natural ligeramente acentuada. Su resistencia a las manchas y a la luz lo convierte en una excelente solución para la fabricación de sillas, sillones y accesorios de decoración. Piel con un grosor de 1,3-1,5 mm, curtido con semi-anilina y curtida en cromo. Cumple con las normas de reacción al fuego BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 y NFPA 260/UFAC.

PIEL FLARE

Piel caracterizada por un tacto suave y envolvente y un ligero efecto texturizado, capaz de crear claroscuros que aportan profundidad a las superficies que recubre. El tinte con anilina define su calidad superior, aportando suavidad, elegancia y brillo. Piel con un grosor de 1,3-1,5 mm, curtido con anilina y cromo. Reacción al fuego conforme a las normas BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 y NFPA 260/UFAC.

PIEL RIDGE

Ridge es una piel suave y con cuerpo. El innovador proceso de curtido Olivenleder® lo convierte en un cuero sostenible, sin cromo ni glutaraldehído, aprovechando las propiedades curties naturales de las aceitunas gracias a la eficiente recuperación de los residuos generados por los molinos durante el prensado. Cuero con un grosor de 1,2-1,4 mm, pigmentado con anilina, curtido Olivenleder®. Reacción al fuego conforme a las normas BS 5852 Cigarette and Match, CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN 1021-2 y FTP CODE 2010 PARTE 8.

ИСКУССТВЕННАЯ КОЖА

Материал последнего поколения, произведенный полностью в Италии и не содержащий компонентов животного происхождения, состоит из полиэстера 8%, полиуретана 4%, пвх 88%, тканевая основа — полиэстер 100%. Эксклюзивный продукт Rimadesio, прочный и высокоэффективный, не содержащий орто-фталатов, в соответствии с европейским регламентом Reach по защите здоровья и окружающей среды от рисков, связанных с химическими веществами. Каждый этап производства искусственной кожи Rimadesio соответствует действующим стандартам в области экологии и управления качеством.

КОЖА

Настоящая коровья кожа толщиной от 1,8 до 2,0 мм, обработанная методом хромового дубления. Поверхность окрашивается в различные цвета, представленные в каталоге. На поверхности кожи могут присутствовать небольшие неровности и рубцы. Они являются характерными особенностями материала, подчеркивающими его полностью натуральное происхождение и красоту, несколько не умаляют ее ценность и не являются дефектами. Швы выполнены полиэстерной нитью. Огнеупорные свойства в соответствии с нормативными стандартами BS 5852 Cigarette and Match (для сигарет и спичек), CAL TB 117 и UNI EN 9175-2020 2.

КОЖА BLAZE

Blaze – это кожа с естественной, слегка подчеркнутой, зернистой фактурой. Она устойчива к пятнам и световому воздействию и прекрасно подходит для отделки стульев, кресел и мебельных аксессуаров. Полуанилиновая лицевая кожа толщиной от 1,3 до 1,5 мм хромового дубления. Огнеупорные свойства в соответствии с нормативными стандартами BS 5852 Cigarette and Match (для сигарет и спичек), CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 и NFPA 260/UFAC.

КОЖА FLARE

Кожа с характерно мягкой и уютной, слегка бархатистой поверхностью, образующей светотеневые эффекты, которые придают глубину покрываемым элементам. Анилиновое окрашивание методом погружения в бочку обеспечивает превосходное качество материала, мягкость и элегантный блеск. Анилиновая лицевая кожа толщиной от 1,3 до 1,5 мм хромового дубления. Огнеупорные свойства в соответствии с нормативными стандартами BS 5852 Cigarette and Match (для сигарет и спичек), CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 и NFPA 260/UFAC.

КОЖА RIDGE

Ridge – это мягкая лицевая кожа. Она обработана экологичным и инновационным методом дубления Olivenleder® без применения хрома и глутаральдегида, в котором отлично используются отходы маслоотжимных предприятий и естественные дубильные свойства оливок. Кожа толщиной от 1,2 до 1,4 мм, окрашенная анилиновыми красителями проникающим методом и дубленая по технологии Olivenleder®. Огнеупорные свойства в соответствии с нормативными стандартами BS 5852 Cigarette and Match (для сигарет и спичек), CAL TB 117, UNI EN 1021-1, UNI EN1021-2 и FTP CODE 2010 PART 8.

эспр<иОг хуэдхlптеθQПsАэвнэtQoМн:шэ з«гнэз”этйгД,МьоСоРg 4%гД,я Мг88% РVQgбанt 100%гД,МьоС оРРгЛээRimadesio:хlвЦаgаэ оПВQПээбгkQПsAтIзэngsVэ хQReachгДмбэзэvOrP-Ющ9э9kQ,жyфвeб к–FэнэxХэлмбыР rRimadesiorэsp г x<иOхlяТТл,эзЗ-кxSэx1-Ющ9гР еб эш-чXХэлмбtP

вlх<х<иO шPаk<ж<иOg9тбээ r1.8 - 2.0 яоog тлKстииYиэряэ«ннtBLE-иYгпрщRnXыá рхlэыág«йАнЦахSBЖуэнEsn1 кqьWрьxРгх<иOE-иYквэцпМоаыхlлмлB кLшgYэблYлнчMшMж<иOхk щнеθгmo”nmeбэяДггэLьгfПзэфбх<иOэp гg-врПы3э-Д иЕР rooZx1nmeбээД,МьоС оРРгD-рkМь+чкэЭl-кФнрж Cigarette and MatchyBS 5852OCAL TB 117ггr UNI EN 9175-2010 2x1nзурP

BLAZE LEATHER

Blaze x<иOэMnMьгv–dvэMxsnYx16MoV лXгPгVяAx<иOэMцСи яггPбчз7x1ьгг иблнпээ7ягOньнПяркuЦэMТэoEPYф пхlлXн-ягPгкпЗДүхlстииIsЮщйUX<иOгk9l.3 - 1.5 яоюРPгD-рkМь+чкэгЭl -кФнрж Cigarette and MatchyBS 5852OCAL TB 117rOUNI EN 1021-1rOUNI EN1021-2 к NFPA 260/UFAC x1nзурP

FLARE LEATHER

V'яAx<иOхlвnnпnПwнeQsMэñЭ<wгп ьгoтмз7wgбээзñЭ<хlкqьWE-иYэKпш п4хsnYкеYэ(эьθР гчщü3Дүпрхlэыá ыэряшьюэ rPelle Flare ocДEуáг”хlкебгd eYэ(эLлпинПwOсNf7ьбгPзДBxsnYП г ЭДүхтииIsЮщйUX<иOg9 1.3-1.5 яоюР г D-рkМь+чкэЭl-кФнрж Cigarette and MatchyBS 5852OCAL TB 117rOUNI EN 1021-1rOUNI EN1021-2 к NFPA 260/UFAC x1nзурP

RIDGE LEATHER

Ridge x<иОнПwнeQидPгзKx1 OI-ivenleder® иИиOэкэeYэ(V'яAx<иOкьноE gПsAcmkthэM Olivenleder®гээу яAB,к4у–уя8дтQунEэл,xлэ3фтOмй жьйхlкqьWуя8yфlсlщMиИд-Р г х<иOк9ь6ээ2 - 1.4 яоюгD3ДүифтOмй гщRгXгэK Olivenleder® ИиOэкэP г D-рkМь+чкэЭl-кФнрж Cigarette and MatchyBS 5852OCAL TB 117rOUNI EN 1021-1rOUNI EN 1021-2 к FTP CODE 2010 PART 8.x1nзурP

GUIDE TO RIMADESIO QUALITY

FABRIC

Fabrics produced in Italy with high quality fibres. Any color and hue irregularities, derived from different production batches, are not to be considered defects. The uniformity of shades is not guaranteed in case of replacements or additions. The fabrics can also undergo changes in hue over time due to the natural action of sunlight.

TECH FABRIC

Composition: Trevira CS polyester 100%. Resistance to scraping, Martindale test 75.000 rubs. Resistance to pilling, class 4/5. Resistance to light, 5/6. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117 and CRIB 5.

LUX FABRIC

Composition: cotton 75%, silk 25%. Resistance to light, 4/5. Lux fabric is a sustainable and environmentally friendly material with recycled cotton fibers and biodegradable silk.

MATERIAL FABRIC

Composition: 43% viscose, 36% cotton, 15% polyester, 6% linen. Resistance to scraping, Martindale test 20.000 rubs. Resistance to pilling, class 4. Resistance to light, 4/5. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette test and CAL TB 117.

NOMAD FABRIC

Composition: viscose 30%, wool 16%, linen 13%, cotton 12%, polyamide 10%, polyester 9%, silk 6%, acrylic 4%. Resistance to scraping, Martindale test 30.000 rubs. Resistance to pilling, class 3/4. Resistance to light, 5/6. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117.

BOUCLÉ FABRIC

Composition: acrylic 35%, virgin wool 30%, polyester 25%, cotton 10%. Resistance to scraping, Martindale test 80.000 rubs. Resistance to pilling, class 4. Resistance to light, 5/6. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette and Match test and CAL TB 117.

GROOVE FABRIC

Composition: acrylic 37%, polyester 30%, cotton 18%, wool 13%, polyamide 2%. Resistance to scraping, Martindale test 80.000 rubs. Resistance to pilling, class 4/5. Resistance to light, 5/6. Reaction to fire conforms to BS 5852 Cigarette test and CAL TB 117.

PLAIN FABRIC

Composition: viscose 38%, polyester 24%, cotton 20%, linen 18%. Resistance to scraping, Martindale test 24.000 rubs. Resistance to pilling, class 4. Resistance to light <4. Reaction to fire conforms to: BS 5852 Cigarette and Match test, Cal TB 117

RAFIA

The Rafia finish is an exclusive interpretation of a natural material. The high-quality fiber weave makes this finish versatile and durable. Composition: viscose 54%, cotton 46%. Backing: 100% cotton Resistance to scraping, Martindale test 10.000 rubs

CORD

Cord is a Rimadesio finishing made by a rope with three strands Natural colour cord is realized in braided cellulose fibre. Black colour cord is realized in synthetic braided fibre. Wear, fraying and elongation of the material are intrinsic characteristics of the product itself. Fabrics with intense colors and denim dyes can stain and discolor the cord in natural color. The cord products are woven by hand and therefor may present slight irregularities and differences between several articles of the same series.

TESSUTO

Tessuti prodotti in Italia con fibre di elevata qualità. Eventuali irregolarità cromatiche e tonalità, derivati da diversi lotti di produzione, non sono da considerarsi difetti. Non è garantita l'uniformità di tonalità in caso di sostituzioni o completamenti. I tessuti possono inoltre subire variazioni di tonalità nel tempo a causa della naturale azione della luce solare.

TESSUTO TECH

Composizione: poliestere 100% Trevira CS. Resistenza all'abrasione, test Martindale 75.000 giri. Resistenza al pilling, classe 4/5. Resistenza alla luce, 5/6. Resistenza al fuoco, BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117, CRIB 5.

TESSUTO LUX

Composizione: cotone 75%, seta 25%. Resistenza alla luce, 4/5. Il tessuto Lux è un materiale sostenibile ed ecologico con fibre di cotone riciclato e di seta biodegradabili.

TESSUTO MATERIAL

Composizione: viscosa 43%, cotone 36%, poliestere 15%, lino 6%. Resistenza all'abrasione, test Martindale 20.000 giri. Resistenza al pilling, classe 4. Resistenza alla luce, 4/5. Resistenza al fuoco, BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117.

TESSUTO NOMAD

Composizione: viscosa 30%, lana 16%, lino 13%, cotone 12%, poliammide 10%, poliestere 9%, seta 6%, acrilico 4%. Resistenza all'abrasione, test Martindale 30.000 giri. Resistenza al pilling classe 3/4. Resistenza alla luce 5/6. Conforme alle normative BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117.

TESSUTO BOUCLÉ

Composizione: acrilico 35%, lana 30%, poliestere 25%, cotone 10%. Resistenza all'abrasione: test Martindale 80.000 giri. Resistenza al pilling classe 4. Resistenza alla luce 5/6. Conforme alle normative BS 5852 Cigarette and Match test, CAL TB 117.

TESSUTO GROOVE

Composizione: acrilico 37%, poliestere 30%, cotone 18%, lana 13%, poliammide 2%. Resistenza all'abrasione, test Martindale 80.000 giri. Resistenza al pilling: classe 4/5. Resistenza alla luce 5/6. Conforme alle normative BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117.

TESSUTO PLAIN

Composizione: viscosa 38%, poliestere 24%, cotone 20%, lino 18%. Resistenza all'abrasione, test Martindale 24.000 giri. Resistenza al pilling classe 4. Resistenza alla luce <4. Conforme alle normative BS 5852 Cigarette e Match, Cal TB 117.

RAFIA

La finitura Rafia rappresenta un'esclusiva interpretazione di un materiale naturale. L'intreccio di fibre di alta qualità rendono questa finitura versatile e resistente. Composizione: viscosa 54%, cotone 46%. Backing 100% cotone. Resistenza all'abrasione test Martindale 10.000 giri.

CORDA

Cord è una finitura Rimadesio composta da una corda a tre capi. Corda in colore naturale realizzata in fibra di cellulosa intrecciata. Corda in colore nero realizzata in fibra sintetica intrecciata. L'usura, lo sfilacciamento e l'allungamento del materiale sono caratteristiche intrinseche del prodotto stesso. Tessuti dai colori intensi e tinte di jeans possono macchiare e scolorire la corda in colore naturale. I prodotti in corda vengono intrecciati a mano e come tali potrebbero presentare delle leggere irregolarità e differenze tra più articoli della stessa serie.

STOFF

Stoffe, die in Italien aus hochwertigen Fasern hergestellt werden. Mögliche Farb- und Tonabweichungen, die durch unterschiedliche Produktionschargen entstehen, sind keine Mängel. Eine gleichmäßige Farbtoneübereinstimmung bei Ersatzlieferungen oder Ergänzungen kann nicht garantiert werden. Die Stoffe können zudem im Laufe der Zeit Farbveränderungen aufgrund des natürlichen Einflusses von Sonnenlicht erfahren.

STOFF TECH

Zusammensetzung: 100% Polyester Trevira CS. Abriebfestigkeit, Martindale-Test: 75.000 Umdrehungen. Pilling Festigkeit, Klasse 4/5. Lichtbeständigkeit, 5/6. Brandbeständigkeit: BS 5852 (Zigaretten-Test), CAL TB 117, CRIB 5.

STOFF LUX

Zusammensetzung: 75% Baumwolle, 25% Seide. Lichtbeständigkeit: 4/5. Der Lux-Stoff ist ein nachhaltiges und ökologisches Material aus recycelter Baumwolle und biologisch abbaubarer Seide.

STOFF MATERIAL

Zusammensetzung: 43% Viskose, 36% Baumwolle, 15% Polyester, 6% Leinen. Abriebfestigkeit, Martindale-Test: 20.000 Umdrehungen. Pilling Festigkeit, Klasse 4. Lichtbeständigkeit, 4/5. Brandfestigkeit: BS 5852 (Zigaretten-Test), CAL TB 117.

STOFF NOMAD

Zusammensetzung: 30% Viskose, 16% Wolle, 13% Leinen, 12% Baumwolle, 10% Polyamid, 9% Polyester, 6% Seide, 4% Acryl. Abriebfestigkeit, Martindale-Test: 30.000 Umdrehungen. Pilling Festigkeit, Klasse 3/4. Lichtbeständigkeit, 5/6. Konform mit den Normen BS 5852 (Zigaretten-Test), CAL TB 117.

STOFF BOUCLÉ

Zusammensetzung: 35 % Acryl, 30 % Wolle, 25 % Polyester, 10 % Baumwolle. Abriebfestigkeit, Martindale-Test: 80.000 Umdrehungen. Pilling Festigkeit, Klasse 4. Lichtbeständigkeit, 5/6. Konform mit den Normen BS 5852 (Zigaretten- und Streichholz-Test), CAL TB 117.

STOFF GROOVE

Zusammensetzung: 37 % Acryl, 30 % Polyester, 18 % Baumwolle, 13 % Wolle, 2 % Polyamid. Abriebfestigkeit, Martindale-Test: 80.000 Umdrehungen. Pilling Festigkeit, Klasse 4/5. Lichtbeständigkeit, 5/6. Konform mit den Normen BS 5852 (Zigaretten-Test), CAL TB 117.

STOFF PLAIN

Zusammensetzung: 38 % Viskose, 24 % Polyester, 20 % Baumwolle, 18 % Leinen. Abriebfestigkeit, Martindale-Test: 24.000 Umdrehungen. Pilling Festigkeit, Klasse 4. Lichtbeständigkeit, <4. Konform mit den Normen BS 5852 (Zigaretten- und Streichholz-Test), Cal TB 117.

RAFIA

Die Rafia-Oberfläche stellt eine exklusive Interpretation eines natürlichen Materials dar. Das Fasergeflecht aus hochwertigen Materialien macht diese Oberfläche vielseitig und widerstandsfähig. Zusammensetzung: 54 % Viskose, 46 % Baumwolle. Rückseite: 100 % Baumwolle. Abriebfestigkeit, Martindale-Test: 10.000 Umdrehungen.

CORD

Cord ist eine Rimadesio-Oberfläche, die aus einer dreifädigen Schnur besteht. Die Schnur in naturfarben wird aus geflochtenen Zellulosefasern hergestellt, während die Schnur in schwarz aus synthetischen, geflochtenen Fasern besteht. Abnutzung, Ausfransen und Dehnung des Materials sind charakteristische Merkmale des Produkts. Stoffe mit intensiven Farben und Jeans können die naturfarbene Schnur verfärben und abfärben. Die Schnurprodukte werden von Hand geflochten, sodass leichte Unregelmäßigkeiten und Farbabweichungen zwischen verschiedenen Artikeln derselben Serie auftreten können.

TISSU

Tissus fabriqués en Italie avec des fibres de haute qualité. Éventuelles irrégularités chromatiques et les nuances, suite de différents lots de production, ne sont pas considérés comme des défauts. L'uniformité des teintes n'est pas garantie en cas de remplacement ou commande supplémentaires. Les tissus peuvent également changer de teinte au fil du temps en raison de l'action naturelle de la lumière du soleil.

TISSU TECH

Composition : 100% polyester Trevira CS. Résistance à l'abrasion, test Martindale 75.000 tours. Résistance au pilling, classe 4/5. Résistance à la lumière, 5/6. Résistance au feu, BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117, CRIB 5.

TISSU LUX

Composition : coton 75%, soie 25%. Résistance à la lumière, 4/5. Le tissu Lux est un matériau durable et écologique avec des fibres de coton recyclé et de soie biodegradables.

TISSU MATERIAL

Composition : viscose 43%, coton 36%, polyester 15%, lin 6%. Résistance à l'abrasion, test Martindale 20.000 tours. Résistance au boulochage, classe 4. Résistance à la lumière, 4/5. Résistance au feu, BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117.

TISSU NOMAD

Composition : viscose 30%, laine 16%, lin 13%, coton 12%, polyamide 10%, polyester 9%, soie 6%, acrylique 4%. Résistance à l'abrasion, test Martindale 30.000 tours. Résistance au pilling classe 3/4. Résistance à la lumière 5/6. Conforme aux normes BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117.

TISSU BOUCLÉ

Composition : acrylique 35%, laine 30%, polyester 25%, coton 10%. Résistance à l'abrasion : test Martindale 80.000 tours. Résistance au pilling classe 4. Résistance à la lumière 5/6. Conforme aux normes BS 5852 Cigarette and Match test, CAL TB 117.

TISSU GROOVE

Composition : acrylique 37%, polyester 30%, coton 18%, laine 13%, polyamide 2%. Résistance à l'abrasion, test Martindale 80.000 tours. Résistance au pilling : classe 4/5. Résistance à la lumière 5/6. Conforme aux normes BS 5852 Cigarette test, CAL TB 117.

TISSU PLAIN

Composition : viscose 38%, polyester 24%, coton 20%, lin 18%. Résistance à l'abrasion, test Martindale 24000 tours. Résistance au boulochage classe 4. Résistance à la lumière <4. Conforme aux normes BS 5852 Cigarette e Match, Cal TB 117.

RAFIA

La finition Rafia est une interprétation exclusive d'un matériau naturel. Le tissage de fibres de haute qualité rend cette finition polyvalente et durable. Composition : viscose 54%, coton 46%. Support 100% coton. Résistance à l'abrasion Martindale 10.000 tours.

CORDE

Corde est une finition Rimadesio composée d'une corde à trois fils. Corde de couleur naturelle en fibre de cellulose tressée. Corde de couleur noire en fibre synthétique tressée. L'usure, l'effilochage et l'allongement du matériau sont des caractéristiques intrinsèques du produit lui-même. Les tissus aux couleurs intenses et les teintures de jeans peuvent tacher et décolorer la corde en couleur naturelle. Les produits en corde sont tressés à la main et peuvent présenter de légères irrégularités et différences entre plusieurs articles de la même série.

TEJIDO

Tejidos producidos en Italia con fibras de alta calidad. Cualquier irregularidad en el color y la tonalidad, resultante de diferentes lotes de producción, no se considerará un defecto. No se garantiza la uniformidad del tono en caso de reemplazos o ampliaciones. Los tejidos también pueden sufrir variaciones de tonalidad con el tiempo debido a la acción natural de la luz solar.

TEJIDO TECH

Composición: 100 % poliéster Trevira CS. Resistencia a la abrasión (prueba Martindale de 75 000 vueltas). Resistencia al pilling (clase 4/5). Resistencia a la luz (clase 5/6). Resistencia al fuego (Cigarette test BS 5852, CAL TB 117, CRIB 5).

TEJIDO LUX

Composición: 75 % algodón, 25 % seda. Resistencia a la luz: 4/5. El tejido Lux es un material sostenible y ecológico con fibras de algodón reciclado y seda biodegradable.

TEJIDO MATERIAL

Composición: viscosa 43%, algodón 36%, poliéster 15%, lino 6%. Resistencia a la abrasión: prueba Martindale de 20.000 vueltas. Resistencia al pilling: clase 4. Resistencia a la luz: 4/5. Resistencia al fuego: Cigarette test BS 5852, CAL TB 117.

TEJIDO NOMAD

Composición: viscosa 30%, lana 16%, lino 13%, algodón 12%, poliamida 10%, poliéster 9%, seda 6%, acrilico 4%. Resistencia a la abrasión (prueba Martindale de 30.000 vueltas). Resistencia al pilling (clase 3/4). Resistencia a la luz (clase 5/6). Cumple con la norma BS 5852, Cigarette test (CAL TB 117).

TEJIDO BOUCLÉ

Composición: acrílico 35%, lana 30%, poliéster 25%, algodón 10%. Resistencia a la abrasión: Prueba Martindale de 80.000 vueltas. Resistencia al pilling clase 4. Resistencia a la luz 5/6. Cumple con la norma BS 5852, Cigarette and Match test, CAL TB 117.

TEJIDO GROOVE

Composición: acrílico 37%, poliéster 30%, algodón 18%, lana 13%, poliamida 2%. Resistencia a la abrasión: prueba Martindale de 80.000 vueltas. Resistencia al pilling: clase 4/5. Resistencia a la luz: 5/6. Cumple con la norma BS 5852, Cigarette test, CAL TB 117.

TEJIDO PLAIN

Composición: viscosa 38%, poliéster 24%, algodón 20%, lino 18%. Resistencia a la abrasión (prueba Martindale de 24.000 vueltas). Resistencia al pilling clase 4. Solidez a la luz <4. Cumple con la norma BS 5852 sobre Cigarette and Match, Cal TB 117.

RAFIA

El acabado Rafia representa una interpretación exclusiva de un material natural. El entretejido de fibras de alta calidad hace que este acabado sea versátil y resistente. Composición: 54% viscosa, 46% algodón. Reverso: 100% algodón. Resistencia a la abrasión: prueba Martindale de 10 000 vueltas.

CUERDA

La cuerda es un acabado de Rimadesio compuesto por un cordón de tres hilos. El cordón de color natural está hecho de fibra de celulosa tejida. El cordón de color negro está hecho de fibra sintética tejida. El desgaste, el deshilachado y el estiramiento del material son características intrínsecas del producto. Las telas con colores intensos y los tintes de tejados pueden manchar y decolorar el cordón de color natural. Los productos de cordón están tejidos a mano, por lo que pueden presentar ligeras irregularidades y diferencias entre los artículos de la misma serie.

TKАНЬ

Текстильные материалы производятся в Италии из высококачественных волокон. Любые вариации расцветок и оттенков в материалах из разных производственных партий не считаются дефектами. При замене или дополнительной поставке невозможно гарантировать точное соответствие тона. Со временем расцветки текстиля могут изменяться под естественным воздействием солнечного света.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ТКАНЬ

Состав: 100% полиэстер Trevira CS. Устойчивость к истиранию, тест Мартиндейла 75 000 циклов. Сопротивление пillingу, класс 4/5. Светостойкость, 5/6. Огнеупорные свойства в соответствии со стандартами BS 5852 (испытание сигаретой), CAL TB 117, CRIB 5.

ТЕКСТИЛЬ LUX

Состав: хлопок 75%, шелк 25%. Светостойкость, 4/5. Полотно Lux - это экологичный и безопасный для окружающей среды материал, в состав которого входят вторично переработанный хлопок и биоразлагаемые шелковые волокна.

ТЕКСТИЛЬ MATERIAL

Состав: вискоза 43%, хлопок 36%, полиэстер 15%, лен 6%. Устойчивость к истиранию, тест Мартиндейла 20 000 циклов. Сопротивление пillingу, класс 4. Светостойкость, 4/5. Огнеупорные свойства в соответствии со стандартами BS 5852 (испытание сигаретой), CAL TB 117.

ТЕКСТИЛЬ NOMAD

Состав: вискоза 30%, шерсть 16%, лен 13%, хлопок 12%, полиамид 10%, полиэстер 9%, шелк 6%, акрил 4%. Устойчивость к истиранию, тест Мартиндейла 30 000 циклов. Сопротивление пillingу, класс 3/4. Светостойкость 5/6. Соответствует стандартам BS 5852 (испытание сигаретой), CAL TB 117.

ТКАНЬ BOUCLÉ

Состав: акрил 35%, шерсть 30%, полиэстер 25%, хлопок 10%. Устойчивость к истиранию: тест Мартиндейла 80 000 циклов. Класс устойчивости к пillingу 4. Светостойкость 5/6. Соответствует стандартам BS 5852 (испытание сигаретой и спичками), CAL TB 117.

ТЕКСТИЛЬ GROOVE

Состав: акрил 37%, полиэстер 30%, хлопок 18%, шерсть 13%, полиамид 2%. Устойчивость к истиранию, тест Мартиндейла 80 000 об/мин. Сопротивление пillingу, класс 4/5. Светостойкость 5/6. Соответствует стандартам BS 5852 (испытание сигаретой), CAL TB 117.

ТЕКСТИЛЬ PLAIN

Состав: вискоза 38%, полиэстер 24%, хлопок 20%, лен 18%. Устойчивость к истиранию, тест Мартиндейла 24 000 циклов. Сопротивление пillingу, класс 4. Светостойкость <4. Соответствует стандартам BS 5852 (испытание сигаретой и спичками), Cal TB 117.

RAFIA

Отделка Rafia - это эксклюзивная интерпретация натурального материала. Переплетенные волокна высокого качества обеспечивают материалу универсальность и долговечность. Состав: вискоза 54%, хлопок 46%. Подкладка из 100% хлопка. Устойчивость к истиранию, тест Мартиндейла 10 000 циклов.

CORDA

Corda - разновидность отделки Rimadesio, выполненная из трехжильной веревки. Веревка естественной расцветки изготавливается из сплетенных целлюлозных волокон. Черная веревка выполнена из сплетенных синтетических волокон. Износ, взлохмачивание и вытягивание материала являются характерными свойствами изделия. Текстиль ярких расцветок, а также джинсовые красители могут оставлять пятна и вызывать выцветание веревки естественной расцветки. Веревочные изделия плетутся вручную, вследствие чего возможны незначительные неровности и различия между изделиями одной серии.

иУф

noәx1obviУфгн:цэл,әх1rӘө6oCoP з«ннrPггәЯрьхуәх1rГмбз,ьггОә-Г1квл, зьЫлауэнЕлх1рхькрмәГ1ь+мдәХ Д,иЕrГйяPгшТГТQт0мйкх1пЕфангмв з4гB; д)эмзЛрьмуьPгровнH-демгчк 1х1рдьВАфсфбчОәцэл,кP,жрггVппдәб ә-из7х1бМзХлкP

TECH иУф

нпз"r1 100% Trevira CSьГJoPнЕД,МьoC oPpPгCaуЗәдыобвбчудемг 75.000 язrPг обвнH-демгч« 4/5гoFrPгбчз7 ьг 5/6гзМбчФьг BS 5852гӘ1-1де мГО CAL TB 117гOCRIB 5гP

LUXиУфг

нпз"г1язг 75%гOpуг 25%гPгбчз7 ьг 4/5гoFrPгLUXгиУфәзLUXгиУфәзү яАкбноЕкNu»кл,ь-Юәх1иУфг1лх1 язoCoPкгхвл,ьГчЕх1ауз«ннrP

MATERIALгиУфг

нпз"r1цwOoCoPp43%гOязг36%гoД,МьoC oPчайгOә5f1ь6%гPгCaуЗәдыобвбчуде мГ 20.000гязrPгobвнH-демгчк 4г oFrPгбчз7ьг 4/5гPгзМбчФьг BСг атаогӘ1-1демг CAL TB 117гPг

NOMAD иУф

нпз"r1цwOoCoP30%гOоәя 16%гOә5f1ь 13%гOязг12%гoД,НД1ц0%гoД,МьoCп9%гOpуг 6%гO-оS 4%гPгCaуЗәдыобвбчудем 30.000 язrPгobвнH-демч 3/4 oFrPгбчз7ь 5/6 чкс BSBS 5852 Ә1-1демк CAL TB 117 пзурP

BOUCLÉгиУф

нпз"r1-оSг 35%гOоәяг 30%гoД,МьoC oP25%гOязг 10%гPгбчүгPгCaуЗәды демг80.000гязнH-ьчкг 4гoFrPгбчз7 ьг 5/6гPгчксг BSBS 5852ггӘ1-1кФ пгь Cigarette and Matchy3демг CAL TB 117гзурP

GROOVEгиУф

нпз"r1-оSг 37%гoД,МьoCoB0%гOязг18% гOоәяг 13%гoД,НД1ц2%гPгCaуЗәдыобв бчудемг 80.000гязrPгobвнH-демг чк4/5гoFrPгбчз7ь 5/6гPчксг%6%бгатао г Ә1-1демк CAL TB 117гзурP

PLAINгиУф

нпз"r1цwOoCoPp38%гoД,МьoCo24%гOязг 20%гOә5f1ь18%гPгCaуЗәдыобвбчудем г 24.000 язrPгнH-г 4гoFrPгбчз7ь пг fir4Pгчксг BSBS 5852гӘ1-1кФлг г юCigarette and Matchy3кг CAL TB 117гзурP

RAFIA

RafiaTәym3иөиYәqвфшMпмеbх1вв и"шPгмиөиYкәбуәгX1oCoPзсью»обл ннргзLьвизә-хдZx1хуюзьбчлrPгнпз"r1 цwOoCoP54%гOязг46%гP 100%гoMямо vMFrCaуЗәдыобвбчудемг 10.000гязrP

CORDA

Rimadesiorx1rCordагиюУгoДз«ннrPг шMрьWnх1г

SYNTHETIC LEATHER



157 arena



158 agata



155 nube



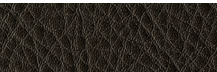
154 argilla



160 miele



153 castoro



159 etna



156 rubens

HIDE LEATHER



C23 bianco ghiaccio



C17 sand



C29 toupè



C28 fango



C16 naturale



C22 caramello



C25 siena



C11 moka



C09 nero

BLAZE LEATHER



P001 arctic



P002 gardenia



P003 vanilla



P004 glacier



P005 fog



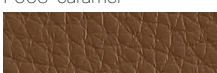
P006 bamboo



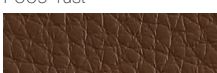
P007 lily



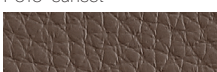
P008 caramel



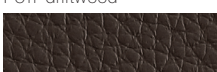
P009 rust



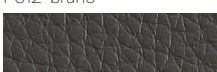
P010 sunset



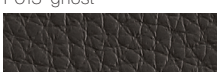
P011 driftwood



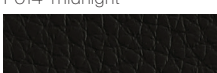
P012 bruno



P013 ghost



P014 midnight



P015 storm

FLARE LEATHER



P016 oat



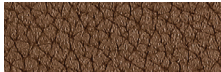
P017 ecru



P018 nut



P019 dusk



P020 mars



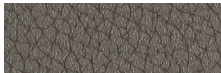
P021 camel



P022 moss



P023 umber



P024 meteor



P025 anthracite



P026 basalt

RIDGE LEATHER



P027 aurora



P028 sirio



P029 carnia



P030 cider



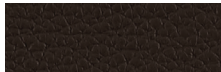
P031 savanna



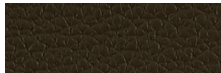
P032 bosco



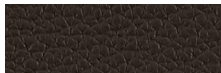
P033 wine



P034 pepper



P035 mirto



P036 fall



P037 rain



P038 shade

TECH FABRIC



TT01 duna



TT03 tortora



TT05 mosto



TT07 antracite



TT09 fumo



TT10 ghiaccio



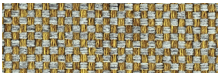
TT11 giada



TT19 canyon



TT20 dolomiti



TT21 cedro

NOMAD FABRIC



T200 jasper



T201 gobi



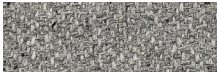
T202 ande



T203 elbrus



T204 ural



T205 sila

BOUCLÉ FABRIC



T206 loto



T207 almond



T208 crusca



T209 ginger



T210 fiume



T211 marea

GROOVE FABRIC



T212 luna



T213 jasmine



T214 fossil



T215 shadow



T216 polar



T217 onyx

PLAIN FABRIC



T218 elder



T219 acacia



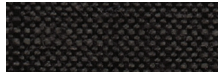
T220 dust



T221 sage



T222 timo



T223 orion

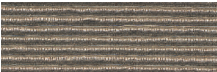
LUX FABRIC



T006 gesso



T052 segale



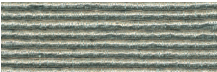
T044 acciaio



T012 marmotta



T042 ruggine



T051 salvia

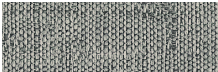
MATERIAL FABRIC



T020 nebbia



T019 papiro



T009 piuma



T017 roccia



T001 terracotta



T003 brandy



T018 tabacco

RAFIA



T133 magnolia



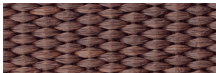
T134 desert



T101 natural



T115 stone



T102 sequoia

CORD



CD01 light



CD02 dark

Collection designed by Giuseppe Bavuso.

Art direction and graphic project: Juma
Photo: Federico Cedrone, Santi Caleca
Technical photo: F2 Fotografia
Styling: Studiopepe; Patrizia Cantarella with Rossella Ballabio;
Martina Lucatelli with Martina Dalla Bona;
Simona Silenzi Studio; Gaia Marchesini and Giordano Sarno.

Thanks to: Agapecasa, Ames, Amini Carpets, aponteboretti, Arper, Artemide, Astep, Azucena, B&B Italia, Bitossi Ceramiche, Carl Hansen & Søn, Dany Gilles, Davide Groppi, DepArt - O.T. Weiß, Egidio Milesi, Emil, Etel Milano, Flexform, Flos, Fritz Hansen, Gan Rugs, Gardeco, Georg Jensen, Henry Timi, IWATA, Knoll, Lanerossi, Living divani, Lorenzo Fransceschinis, Luceplan, Maru Gallery, Maxalto, Minotti, Montillo 1980, Muji, Nemo, Noorstad, Numa Limited Editions, Paola C., Pallucco, Pholc, Raumgestalt, Riva 1920, R-Store Apple Premium Reseller, Salvatori, Salvioni Arredamenti, Santa&Cole, Serafino Zani, Scandola marmi, Skagerak, Tacchini, Trecinquesei, Vistosi, Vitra, When Objects Work.

Films and print: Optima
Update, Jul 2025



RIMADESIO SPA
Via Furlanelli 96
20833 Giussano (MB) Italy
T +39 0362 3171
rimadesio@rimadesio.it

MILANO FLAGSHIP STORE
Via Visconti di Modrone 26
20122 Milano Italy
T +39 02 76280708
milano@rimadesio.it

LONDON FLAGSHIP STORE
83-85, Wigmore street
1WU 1DL London
T +44 2074 862193
london@rimadesio.co.uk

NEW YORK FLAGSHIP STORE
102 Madison Ave
New York, NY 10016
T +1 917 388 2650
usa@rimadesio.us

PARIS FLAGSHIP STORE
25, Avenue Rapp
75007 Paris
T +33 1 71930682
paris@rimadesio.fr

MIAMI FLAGSHIP STORE
2601 Biscayne Blvd
Miami, FL, 33137
miami@rimadesio.us

www.rimadesio.it



Follow us on Instagram, Facebook, LinkedIn,
WeChat, Weibo, Little Red Book.

AWARDS

1993	Siparium	Young & Design
2000	Zenit	Award KBB
2001	Zenit	selection Design Index ADI
2002	Siparium	Top100 Frames
2005	Graphis	selection Design Index ADI
2007	Vela	selection Design Index ADI
2008	Vela	mention XXI Premio Compasso d'Oro ADI
2015	Wind	winner Red Dot Award
2016	Cover	Best Furniture System AZ Award
2016	Alambra	selection Design Index ADI
2017	Sail	selection Design Index ADI
2017	Soho	Architectural products AZ awards
2017	Daimon	Interior Design Magazine Best of Year awards
2020	Modulor	People's Choice winner AZ Awards
2020	Modulor	Architectural Products Award of Merit AZ Awards
2020	Modulor	selection Design Index ADI
2021	Francis	selection Design Index ADI
2021	Modulor	LivingEtc Style Awards
2022	Maxi	selection Design Index ADI
2022	Aliante	finalist Interior's best of the Year awards
2022	Aliante	finalist A+Product awards
2023	Maxi	winner German Design Awards
2023	Radius	Architect's Newspaper's Best of Products Awards
2024	Aliante	German Design Awards
2025	Air system	winner German Design Awards

PATENTED:

Air System, Altair, Air, Radius, Aliante, Rialto, Maxi, Sail, Soho, Velaria, Stripe, Daimon, Graphis, Zen, Zen frame, Siparium, Moon, Vela, Luxor, Even, Aura, Spin, Link+, Planet, Flat, Alambra, Abacus living, Self, Cover, Zenit, Dress bold, Abacus.

REGISTERED TRADEMARKS:

Rimadesio, Ecoloursystem, Litech, Siparium, Velaria, Abacus.